

图书基本信息

书名：<<SH/T 3538-2005 石油化工机器设备安装工程施工及验收通用规范>>

13位ISBN编号：9781580229036

10位ISBN编号：1580229034

出版时间：2006-10

作者：本社 编

页数：72

字数：131000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本规范是根据原国家经贸委“关于下达2003年行业标准项目计划的通知”(国经贸厅行业[2003]22号),由北京燕华建筑安装工程有限责任公司编制。

本规范共分9章和15个附录,其中附录8、附录D、附录F、附录L、附录N为规范性附录,附录A、附录C、附录E、附录G、附录H、附录I、附录J、附录K、附录M、附录O为资料性附录。

本规范主要内容包括:

- 规范的适用范围;
- 石油化工机器安装过程的技术要求和规定;
- 石油化工机器零件、部件及组件的装配、步骤和技术要求;
- 联轴器装配和对中;
- 油系统、密封系统管道的酸洗、钝化、吹扫及油冲洗的技术要求;
- 石油化工机器单机试运转的基本规定;
- 交工文件的主要内容。

本规范以黑体字标志的条文为强制性条文,必须严格执行。

本规范由中国石油化工集团公司施工规范管理站淄博分站管理,由北京燕华建筑安装工程有限责任公司负责解释。

本规范在实施过程中,如发现需要修改补充之处,请将意见和有关资料提供给管理单位和主编单位,以便今后修订时参考。

书籍目录

前言

1 范围

2 规范性引用文件

3 术语和定义

4 机器设备安装准备

4.1 技术文件

4.2 开箱检验和保管

4.3 施工现场

4.4 基础检查、复测及处理

5 机器设备的安装

5.1 放线

5.2 有垫铁安装

5.3 无垫铁安装

5.4 地脚螺栓

5.5 就位、找平及找正

5.6 灌浆

5.7 转子轴对中

6 清洗与装配

6.1 一般规定

6.2 螺栓、键、定位销装配

6.3 过盈配合件装配

6.4 滚动轴承装配

6.5 滑动轴承装配

6.6 密封件装配

6.7 联轴器装配

6.8 传动齿轮、蜗轮、皮带及链条的装配

7 附属设备及管道的安装

7.1 附属设备安装

7.2 油系统、密封系统管道的安装

7.3 管道的酸洗、冲洗和吹扫

7.4 管道与机器的连接

8 试运转

8.1 条件及准备

8.2 附属设备的试运转

8.3 单机试运转

9 交工文件

附录A(资料性附录)地脚螺栓的拧紧力矩及轴向拉力值

附录B(规范性附录)压浆法与座浆法放置垫铁规则

附录C(资料性附录)无垫铁安装

附录D(规范性附录)钢丝直径与重锤重量的选配及钢丝自重下垂度

附录E(资料性附录)灌浆用混凝土配合比及有关资料

附录F(规范性附录)转子轴对中偏差的算法

附录G(资料性附录)激光找正方法

附录H(资料性附录)金属表面的常用除锈方法

附录I(资料性附录)清洗液的配方

附录J(资料性附录)脱脂剂

附录K(资料性附录)常用防咬合剂

附录L(规范性附录)螺栓刚度及被连接件刚度的计算方法

附录M(资料性附录)具有过盈的配合件装配方法

附录N(规范性附录)皮带传动拉紧力的调整

附录O(资料性附录)管道酸洗液配合比

用词说明

附：条文说明

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>