第一图书网, tushu007.com

<<SH/T 3538-2005 石油化 >

图书基本信息

书名：<<SH/T 3538-2005 石油化工机器设备安装工程施工及验收通用规范>>

13位ISBN编号：9781580229036

10位ISBN编号：1580229034

出版时间：2006-10

作者：本社　编

页数：72

字数：131000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本规范是根据原国家经贸委“关于下达2003年行业标准项目计划的通知”(国经贸厅行业[2003]22号)，由北京燕华建筑安装工程有限责任公司编制。

本规范共分9章和l5个附录，其中附录8、附录D、附录F、附录L、附录N为规范性附录，附录A、附录C、附录E、附录G、附录H、附录I、附录J、附录K、附录M、附录O为资料性附录。

本规范主要内容包括：
——规范的适用范围；
——石油化工机器安装过程的技术要求和规定；
——石油化工机器零件、部件及组件的装配、步骤和技术要求；
——联轴器装配和对中；
——油系统、密封系统管道的酸洗、钝化、吹扫及油冲洗的技术要求；
——石油化工机器单机试运转的基本规定；
——交工文件的主要内容。

本规范以黑体字标志的条文为强制·性条文，必须严格执行。

本规范由中国石油化工集团公司施工规范管理站淄博分站管理，由北京燕华建筑安装工程有限责任公司负责解释。

本规范在实施过程中，如发现需要修改补充之处，请将意见和有关资料提供给管理单位和主编单位，以便今后修订时参考。

书籍目录

前言
1 范围
2 规范性引用文件
3 术语和定义
4 机器设备安装准备
4.1 技术文件
4.2 开箱检验和保管
4.3 施工现场
4.4 基础检查、复测及处理
5 机器设备的安装
5.1 放线
5.2 有垫铁安装
5.3 无垫铁安装
5.4 地脚螺栓
5.5 就位、找平及找正
5.6 灌浆
5.7 转子轴对中
6 清洗与装配
6.1 一般规定
6.2 螺栓、键、定位销装配
6.3 过盈配合件装配
6.4 滚动轴承装配
6.5 滑动轴承装配
6.6 密封件装配
6.7 联轴器装配
6.8 传动齿轮、蜗轮、皮带及链条的装配
7 附属设备及管道的安装
7.1 附属设备安装
7.2 油系统、密封系统管道的安装
7.3 管道的酸洗、冲洗和吹扫
7.4 管道与机器的连接
8 试运转
8.1 条件及准备
8.2 附属设备的试运转
8.3 单机试运转
9 交工文件
附录A(资料性附录)地脚螺栓的拧紧力矩及轴向拉力值
附录B(规范性附录)压浆法与座浆法放置垫铁规则
附录C(资料性附录)无垫铁安装
附录D(规范性附录)钢丝直径与重锤重量的选配及钢丝自重下垂度
附录E(资料性附录)灌浆用混凝土配合比及有关资料
附录F(规范性附录)转子轴对中偏差的计算法
附录G(资料性附录)激光找正方法
附录H(资料性附录)金属表面的常用除锈方法
附录I(资料性附录)清洗液的配方

第一图书网, tushu007.com

附录J(资料性附录)脱脂剂
附录K(资料性附录)常用防咬合剂
附录L(规范性附录)螺栓刚度及被连接件刚度的计算方法
附录M(资料性附录)具有过盈的配合件装配方法
附录N(规范性附录)皮带传动拉紧力的调整
附录0(资料性附录)管道酸洗液配合比
用词说明
附：条文说明

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com