

<<马克思恩格斯全集（第31卷）>>

图书基本信息

书名：<<马克思恩格斯全集（第31卷）>>

13位ISBN编号：9787010025650

10位ISBN编号：7010025657

出版时间：1998-12

出版时间：人民出版社

作者：马克思

页数：775

译者：中共中央马克思恩格斯列宁斯大林著作编译局

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<马克思恩格斯全集（第31卷）>>

内容概要

本卷是《马克思恩格斯全集》中文第2版第30卷的继续，与第30卷属同一单元。

本卷一开始刊载的是《政治经济学批判（1857—1858年手稿）》的后半部分。

这部篇幅庞大的手稿的前半部分已收入第30卷，它开始时是第11章《货币章》，接着是第III章《资本章》。

《资本章》又分为三篇，第一篇《资本的生产过程》，第二篇《资本的流通过程》，第三篇（资本作为结果实的东西。

利息。

利润。

《生产费用等等》。

手稿的最后是第I章《价值》的开头部分和关于金称量机的摘录。

本卷收文从第二篇《资本的流通过程》的结尾部分开始。

除这部手稿外，本卷还收入了马克思在这之后写的同样属于1857～1858年期间的两篇经济学手稿，即《七个笔记本的索引（第一部分）》、以政治经济学批判。

第一分册第二章初稿片断和第三章开头部分。

在这之后，本卷收入的是1859年正式出版的《政治经济学批判。

第一分册》，接着是马克思在1859—1861年期间写的三篇经济学手稿，即《资本章计划草稿》、《引文笔记索引》和《我自己的笔记本的提要》。

在《政治经济学批判（1857 - 1858年手稿）》的《资本章》第二篇《资本的流通过程》中，马克思对资本流通过程的分析与资产阶级经济家的分析截然不同。

后者把资本的流通过程同生产过程脱离开来孤立地进行分析，而马克思则把资本的生产过程和流通过程看作辩证的统一。

马克思指出，资本发挥职能的形式表现为一种连续不断的运动，它在生产过程中创造出价值和剩余价值，然后在流通过程中使这些价值得到实现，再以更大的价值重新回到生产过程，如此周转不已。

所以资本的整个运动表现为“生产和流通的统一。

这种统一本身便是运动，便是过程”（见本卷第6页）。

马克思在研究资本流通时，论述了资本周转的理论。

他指出，资本的一次周转等于资本的生产时间加上流通时间之和。

资本在一定时间内所能创造的价值总额的大小，取决于生产过程重复的次数，而生产过程重复的次数又取决于流通的快慢。

因此，“在资本周转的一定周期内，资本所创造的价值总额……同劳动时间成正比，同流通时间成反比”，换句话说，资本“在一定的周期内总价值（从而所创造的新的剩余价值总额）等于劳动时间乘以资本周转的次数”（见本卷第15页）。

资本周转越快，周转的次数越多，它的价值总额就越大。

例如，一年周转4次的资本，其价值总额4倍于一年只周转一次的同量资本。

因此资本周转的速度可以代替资本的量。

资本的趋势是尽量提高效率，加速周转，但与此同时也存在着许多使周转放慢的因素。

马克思在考察资本周转时，在批判地分析资产阶级经济学大量资料的基础上，对固定资本和流动资本范畴作出了科学的规定。

资本的不同组成部分在生产过程中的价值转移的方式不同，固定资本（劳动资料等的价值）是把自己的价值一部分一部分地转移到产品上，而流动资本（原料和劳动力的价值）则是一次把全部价值再现在产品中。

马克思证明，这两种资本彼此间的对比关系对于周转时间的快慢，从而对于剩余价值率的高低，具有重大的影响。

在资本主义的历史发展中，资本家为了增加剩余价值，提高利润，不断地改进生产设备并采用新的技术，因而固定资本的比重不断增大，而这又严重地影响资本周转的速度。

<<马克思恩格斯全集（第31卷）>>

书籍目录

前言卡·马克思 经济学手稿（1857 - 1858年）手稿后半部分 政治经济学批判（1857 - 1858年手稿）
手稿后半部分 III.资本章 结尾 《货币章》和《资本章》的增补 有关的摘录和评论 货币作为价值
尺度 货币作为流通手段和作为独立价值 机器和利润 其他 价值 金称量机 七个笔记本的索引（
第一部分） 第一稿 第二稿 《政治经济学批判》
第一分册》第二章初稿片断和第三章开头部分 第二章 货币 第三章 资本 补记卡·马克思经济学著
作和手稿（1859~1861年） 政治经济学批判。
第一分册 序言 第一册 资本 资本章计划草稿 引文笔记索引 我自己的笔记本的提要 注释 人名索
引 文学作品和神话中的人物索引 文献索引 报刊索引 名目索引 插图

<<马克思恩格斯全集（第31卷）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>