## <<固定义齿修复工艺技术>>

#### 图书基本信息

书名:<<固定义齿修复工艺技术>>

13位ISBN编号:9787030158512

10位ISBN编号:7030158512

出版时间:2005-8

出版时间:卫生职业教育分社

作者:杨素贞

页数:273

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

## <<固定义齿修复工艺技术>>

#### 内容概要

本教材依据紧缺工程精神及2001年教育部颁布的《中等职业学校重点建设专业教学指导方案》并结合参与课程模式改革的体会编写而成。

全书分为四大篇共15章内容,每章内容的编写都从学习目标、教学内容、小结、目标检测及参考 文献五个方面人手,在教材内容的选择上,力求与临床实际操作接轨。

《技能型紧缺人才培养培训教材:固定义齿修复工艺技术(中职)》以通俗易懂的语言和大量的图片深入浅出地阐述了固定义齿修复工艺技术的基础知识和基本技能。

同时,为了开阔学生视野,活跃学生思维,适时地引入了链接内容。

全书版式新颖,图文并茂,是一本融知识性、趣味性、实用性为一体的好教材。

《技能型紧缺人才培养培训教材:固定义齿修复工艺技术(中职)》适用于口腔工艺技术专业学 生使用,也可供各级口腔医师参考。

## <<固定义齿修复工艺技术>>

#### 书籍目录

第1篇 概论 第1章 固定义齿修复工艺技术概况 第1节 概念、任务及特点 第2节 起源及发展 第3节 口腔技师应具备的责任和基本素质 第2章 固定修复的口腔检查及修复前的准备 第1节 口腔检查 第2 节 修复前的准备 第3章 固定修复体的类型、修复原则及固位 第1节 固定修复体的类型 第2节 修复 原则 第3节 修复体的固位 第4章 固定义齿修复的相关理论 第1节 袷学 第2节 生物力学基础 第3 节 色彩学基础第2篇 固定义齿修复常用工艺技术 第5章 模型制取技术 第1节 印模技术 第2节 口腔 模型技术 第6章 熔模制取技术 第1节 制作熔模的材料 第2节 熔模的制作方法 第3节 熔模铸道的形 成 第7章 包埋铸造技术 第1节 概述 第2节 包埋 第3节 铸造 第4节 铸件的清理 第5节 铸造常见 问题及原因分析 第8章 瓷修复技术 第1节 概述 第2节 烤瓷熔附金属修复工艺技术 第3节 烤瓷修复 技术 第4节 铸造陶瓷修复工艺技术 第9章 研磨抛光技术 第1节 研磨抛光的基本原理和原则 第2节 研磨抛光材料 第3节 固定修复体的研磨抛光 第10章 焊接技术 第1节 焊料焊接技术 第2节 其他焊 接方法第3篇 牙体缺损的修复 第11章 嵌体 第1节 概述 第2节 铸造金属嵌体 第3节 硬质树脂嵌体 第4节 嵌体试戴及黏固 第12章 部分冠 第1节 瓷贴面 第2节 3/4冠 第13章 全冠 第1节 铸造金属 全冠 第2节 锤造全冠 第3节 烤瓷熔附金属全冠 第4节 瓷全冠 第5节 铸造陶瓷全冠 第6节 树脂 全冠 第7节 金属烤塑全冠 第8节 CAD/CAM全冠 第14章 桩冠 第1节 概述 第2节 简易树脂桩冠 第3节 铸造基底桩冠 第4节 铸造核桩冠第4篇 牙列缺损的固定桥修复 第15章 固定桥 第1节 概述 第2节 固定桥的组成及分类 第3节 固定桥的适应证和禁忌证 第4节 固定桥的力学分析 第5节 固定 桥的固位与稳定 第6节 固定桥的设计 第7节 固定桥的制作工艺 第8节 固定桥修复后可能出现的问 题及处理 《固定义齿修复工艺技术》 实验指导 实验一 6铸造金属全冠的制作(一)可卸式模型的 制作 实验二 6铸造金属全冠的制作(二)蜡型制作 实验三 6铸造金属全冠的制作(三)安插铸道、 包埋 实验四 6铸造金属全冠的制作(四)烘烤、焙烧、熔铸 实验五 6铸造金属全冠的制作(五)铸 件的清理、研磨抛光 实验六 高嵌体的蜡型制作 实验七 锤造全冠的制作 实验八 树脂暂时全冠的 制作 实验九 烤瓷熔附金属全冠的制作 实验十 13 / 4冠的蜡型制作 实验十一 1简易树脂桩冠的制 作 实验十二 3核桩冠的蜡型制作 实验十三 锤造固定桥的制作 实验十四 后牙铸造固定桥的蜡型制 作 实验十五 前牙烤瓷熔附金属固定桥的蜡型制作固定义齿修复工艺技术>教学基本要求彩图

# <<固定义齿修复工艺技术>>

#### 编辑推荐

《固定义齿修复工艺技术》以通俗易懂的语言和大量的图片深入浅出地阐述了固定义齿修复工艺技术的基础知识和基本技能。

同时,为了开阔学生视野,活跃学生思维,适时地引入了链接内容。

全书版式新颖,图文并茂,是一本融知识性、趣味性、实用性为一体的好教材。

# <<固定义齿修复工艺技术>>

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com