# <<速生杨制浆造纸技术与原理>>

#### 图书基本信息

书名:<<速生杨制浆造纸技术与原理>>

13位ISBN编号:9787030172174

10位ISBN编号:7030172175

出版时间:2006-8

出版时间:科学出版社

作者:陈嘉川、杨桂花、刘玉/国别:中国大陆

页数:254

字数:311000

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

## <<速生杨制浆造纸技术与原理>>

#### 内容概要

本书针对我国北方地区新培育的速生阔叶材三倍体毛白杨、窄冠杨和光叶楮等木材纤维原料,系统地研究了它们的制浆造纸性能和相关原理。

主要内容包括:原料的化学组成和纤维形态、高得率制浆技术、化学法制浆技术、纸浆漂白技术、纸浆的打浆和配抄性能等。

本书研究内容对上述速生材在造纸工业的有效利用和推动林纸一体化建设均具有一定的指导意义。 本书可供制浆造纸、林产化工和植物资源化学等相关行业、专业的工程技术人员、教师和学生等参 考。

### <<速生杨制浆造纸技术与原理>>

#### 书籍目录

前言第1章 化学组成和纤维组织形态 1.1 化学组成 1.1.1 三倍体毛白杨的化学组成 1.1.2 窄冠杨的化学 组成 1.1.3 光叶楮的化学组成 1.2 纤维形态学 1.2.1 细胞形态 1.2.2 纤维形态学参数 1.3 生物结构 1.3.1 解剖结构 1.3.2 超微结构 1.4 木素微区分布 参考文献第2章 高得率化学机械法制浆 2.1 三倍体毛 白杨APMP制浆 2.1.1 挤压疏解对APMP制浆的影响 2.1.2 单段预处理APMP制浆 2.1.3 两段预处 理APMP制浆 2.1.4 单段预处理和两段预处理APMP浆性能的比较 2.1.5 不同树龄三倍体毛白杨两段预 处理APMP浆 2.2 光叶楮杆芯APMP制浆 2.2.1 化学预处理的主要影响因素 2.2.2 光叶楮杆芯和速生 杨APMP浆性能的比较 2.3 三倍体毛白杨P-RC APMP制浆 2.3.1 P-RC APMP制浆过程中高浓停留段的 作用及影响因素 2.3.2 单段预处理P-RC APMP制浆 2.3.3 两段预处理P-RC APMP制浆 2.3.4 单段预处 理和两段预处理P-RC APMP浆性能的比较 2.4 三倍体毛白杨APMP浆与P-RCAPMP浆性能的比较 2.4.1 单段预处理APMP浆与P-RC APMP浆性能的比较 2.4.2 两段预处理APMP浆与P-RC APMP浆性能的比 较 2.4.3 APMP浆与P-RCAPMP浆筛分结果及FQA分析结果比较 2.5 APMP制浆过程中浆料特性和纤维 形态的变化 2.5.1 NaOH用量对磨浆能耗的影响 2.5.2 不同NaOH用量下APMP浆的纤维筛分分析 2.5.3 不同NaOH用量下APMP浆的纤维质量分析 2.5.4 不同NaOH用量下APMP浆的纤维形态扫描电镜 观察 2.5.5 磨浆过程中浆料性能变化及纤维筛分分析 2.5.6 磨浆过程中浆料的纤维质量分析 2.5.7 磨 浆过程中纤维形态变化的扫描电镜观察 2.6 APMP制浆过程中浆料化学成分及化学结构的变化 2.6.1 浆 料化学成分的变化 2.6.2 浆料及木素的傅里叶变换红外光谱分析 2.6.3 浆料二氧六环木素结构分析 2.7 SCMP制浆 2.7.1 三倍体毛白杨SCMP制浆 2.7.2 窄冠杨黑11 SCMP制浆 2.7.3 光叶楮杆芯SCMP制浆 参考文献第3章 化学法制浆和改良的化学法制浆 3.1 Soda-AQ法制浆 3.1.1 不同树龄速生杨Soda-AQ法 制浆 3.1.2 光叶楮杆芯NaOH-AQ法制浆 3.1.3 三倍体毛白杨预处理的NaOH-AQ法制浆 3.2 常规KP法 和EMCC法制浆 3.2.1 常规KP法制浆 3.2.2 EMCC法制浆 3.2.3 常规KP法和EMCC法制浆的比较 3.3 IED法制浆 3.3.1 IED碱法制浆 3.3.2 IED中性亚硫酸盐制浆 3.4 速生杨和麦草混合制浆 3.4.1 木片未预 处理的草木混合制浆 3.4.2 木片经预处理的草木混合蒸煮 参考文献第4章 化学浆的漂白 4.1 传统CEH 漂白 4.2 ECF漂白 4.2.1 HD漂白 4.2.2 H/D-E-D漂白 4.2.3 ODED漂白 4.2.4 (PO)DQP漂白 4.3 TCF漂 白 4.3.1 OQP漂白 4.3.2 (PO)QP漂白 4.4 KP、EMCC法制浆和OQP漂白过程中木素相对分子质量的变 化 4.4.1 木素相对分子质量变化曲线 4.4.2 KP和EMCC系列制浆漂白中木素相对分子质量的变化 4.4.3 KP和EMCC系列制浆漂白各阶段木素相对分子质量的比较 4.4.4 木素的多分散性 4.4.5 弱酸水解 提纯溶出木素对其相对分子质量的影响 4.5 KP、EMCC法制浆和OQP漂白过程中木素结构的变化 4.5.1 木素样品1H-NMR谱图及分析 4.5.2 木素样品13C-NMR谱图及分析 4.5.3 木素样品31P-NMR谱图 及分析 4.5.4 木素结构分析 4.5.5 硫酸盐法蒸煮中木素结构的变化 4.5.6 氧脱木素浆残余木素结构的 变化 4.5.7 过氧化氢漂白纸浆木素结构的变化 4.5.8 弱酸水解提纯的溶出木素结构分析 参考文献第5 章 纸浆的打浆性能和配抄性能 5.1 打浆性能 5.1.1 三倍体毛白杨P-RC APMP浆的打浆 5.1.2 窄冠杨 黑11不同纸浆的打浆 5.1.3 光叶楮杆芯不同纸浆的打浆 5.2 配抄性能 5.2.1 几种纸浆的基本性能 5.2.2 P-RC APMP浆与不同打浆度的几种浆料的配抄 5.2.3 不同配比对纸浆配抄的影响 5.3 三倍体毛白 杨P-RC APMP浆配抄新闻纸 5.3.1 配抄新闻纸所用浆料的配比 5.3.2 P-RC APMP浆与未漂DIP浆配抄 新闻纸 5.4 三倍体毛白杨P-RC APMP浆配抄铜版原纸 5.4.1 主要浆料配比的确定 5.4.2 滑石粉用量对 成纸性能的影响 5.4.3 增白剂用量对成纸性能的影响 5.4.4 AKD用量对成纸性能的影响 5.4.5 助留剂 类型对成纸性能的影响 5.4.6 P-RC APMP浆与漂白麦草浆的抄造性能比较参考文献

## <<速生杨制浆造纸技术与原理>>

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com