

<<先进制造技术>>

图书基本信息

书名：<<先进制造技术>>

13位ISBN编号：9787030174543

10位ISBN编号：7030174542

出版时间：2007-1

出版时间：科学

作者：唐一平

页数：306

字数：382000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<先进制造技术>>

### 内容概要

本书是从近年来国外出版的20多本英文原版专著教材中摘录、筛选后编辑而成。

《先进制造技术(英文版)》共分三部分：第一部分介绍了计算机在制造业中的作用，并对因特网的诞生、历史沿革和结构作了初步介绍；第二部分主要介绍CAD/CAM、数控加工、柔性制造系统、计算机集成制造系统和智能制造技术；第三部分是《先进制造技术(英文版)》的重点，系统介绍了近年来先进制造技术的几个主要内容：包括敏捷制造、快速原型制造、基于环境意识的设计与制造、纳米技术和微纳制造等。

为便于读者学习，在《先进制造技术(英文版)》的每一章对一些疑难句子作了详细注释并附有全书总词汇表。

书籍目录

第二版前言

第一版前言

CHAPTER 1 Computers in Manufacturing

1.1 Computer-aided Production and Control Systems(CAPACS)

1.2 Internet

CHAPTER 2 Automated Manufacturing

2.1 Computer-aided Design and Computer-aided Manufacturing(CAD/CAM)]

2.2 Numerical Control

2.3 Flexible Manufacturing

2.4 Computer Integrated Manufacturing(CIM)

CHAPTER 3 Manufacturing Technology Facing the 21st Century

3.1 Agile Manufacturing

3.2 Rapid Prototyping and Manufacturing

3.3 Environmentally Conscious Design and Manufacturing

3.4 Nanotechnology and Micro-machine

3.5 Intelligent Manufacturing

3.6 CAD/CAM Software

3.7 CAD/CAM Database

3.8 2-D Versus 3-D Software

3.9 CAD System Examples

3.10 Animation and CAD/CAM

3.11 CAD/CAM Selection Criteria

注释

CHAPTER 4 Numerical Control

4.1 Historical Background

4.2 Computer Numerical Control

4.3 Principles of NC Machines

4.4 Types of Control Systems

4.5 Accuracy in Numerical Control

4.6 Advantages and Limitations of NC

4.7 Programming for Numerical Control

4.8 Machining Centers

注释

CHAPTER 5 Flexible Manufacturing

6 Computer Integrated Manufacturing

7 Intelligent Manufacturing

8 Agile Manufacturing

9 Rapid Prototyping and Manufacturing

10 Environmentally Conscious Design and Manufacturing

11 Nanotechnology and Micro-Machine

总词汇表

AMT缩略语词汇表

参考文献

附录：世界著名机械工程学会名录



## <<先进制造技术>>

### 编辑推荐

《先进制造技术(英文版)》可作为机械制造及自动化,现代设计、仪器仪表、工业工程与管理、环境工程以及半导体器件制造等专业的高年级本科生的双语教材,也可用作其他有关专业人员现代制造技术培训的英文教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>