

<<工业自动化及过程控制>>

图书基本信息

书名：<<工业自动化及过程控制>>

13位ISBN编号：9787030177605

10位ISBN编号：7030177606

出版时间：2006-12

出版时间：科学

作者：（美）斯特纳森（Stenerson, J.） 著，王枏 等译

页数：305

字数：384000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工业自动化及过程控制>>

内容概要

本书是J.斯特纳森撰写的Industrial Automation and Process Control一书的中译本，全书内容丰富，基础性强，重点突出，注重应用。

本书分为16章，内容包括：工业自动化概述，现场安全问题，PLC概述，编程基础，RA寻址方式与指令系统，计时器和计数器，输入/输出模块和布线，算术及高级指令，工业传感器，机器人学简介，流体传动导论，过程控制基础，过程控制系统，工业通信概述，计算机数字控制设备，安装、维护和故障诊断。

本书可作为控制理论与控制工程专业本科生或研究生的教材，也可供相关领域的科技人员参考。

<<工业自动化及过程控制>>

书籍目录

译者序前言第1章 工业自动化概述 1.1 目标 1.2 工业自动化概述 1.3 生产装置 1.4 辅助设备 1.5 控制装置 1.6 反馈装置 1.7 系统设计 1.8 自动化领域中的就业机会 习题第2章 安全 2.1 目标 2.2 事故的定义 2.3 事故产生的原因 2.4 事故的预防 2.5 安全使用设备和操作工具 2.6 加锁/标记概述 2.7 加锁(lockout)的要求 2.8 标记(tagout) 2.9 培训 2.10 加锁过程的例子 习题第3章 可编程逻辑控制器(PLC)概述 3.1 教学目标 3.2 PLC的构成 3.3 PLC的应用 习题第4章 编程基础 4.1 目标 4.2 梯形图逻辑 4.3 线圈 4.4 梯形图 4.5 分支逻辑图 4.6 PLC扫描和扫描时间 习题 编程练习第5章 RA寻址方式与指令系统 5.1 目标 5.2 了解Rockwell的文件结构和寻址方式 5.3 用户自定义文件 5.4 RA触点 5.5 特殊触点 5.6 RA线圈 5.7 程序流程控制指令 习题 编程练习第6章 计时器和计数器 6.1 目标 6.2 计时器 6.3 计数器 习题 编程练习第7章 输入/输出模块和布线 7.1 目标 7.2 数字(离散)模块 7.3 模拟模块 7.4 远程I/O模块 7.5 操作输入/输出设备 习题第8章 算术及高级指令 8.1 目标 8.2 RA算术指令 8.3 逻辑运算符 8.4 时序控制 8.5 移位寄存器的编程 习题 编程练习第9章 工业传感器 9.1 目标 9.2 传感器预备知识 9.3 传感器类型 9.4 数字传感器 9.5 电场传感器 9.6 传感器配线 9.7 输出电流和注入电流传感器 9.8 模拟传感器 9.9 传感器安装 9.10 典型应用 习题第10章 机器人学简介 10.1 目标 10.2 机器人轴的运动 10.3 机器人的几何分类 10.4 参考系 10.5 机器人驱动系统 10.6 白导引过程 10.7 谐波驱动器 10.8 机械化连接 10.9 机器人的精确性和反复性 10.10 机器人的应用 10.11 应用考虑 10.12 机器人集成 10.13 末端工具 10.14 机器人的维护 习题第11章 流体传动导论 11.1 目标 11.2 流体传动 11.3 简单应用 11.4 执行机构的类型 11.5 阀的操作 习题第12章 过程控制基础 12.1 目标 12.2 控制系统 12.3 开环与闭环控制系统 习题第13章 过程控制系统 13.1 目标 13.2 流量控制过程 13.3 物位控制 13.4 温度控制 13.5 校准 习题第14章 工业通信概述 14.1 目标 14.2 工业通信 14.3 工业网络概述 习题第15章 计算机数字控制(CNC)设备 15.1 目标 15.2 计算机数字控制(CNC)设备 15.3 数轴和坐标系 15.4 绝对坐标和步进式编程 15.5 数控编程基础 15.6 加工设备的预置指令 15.7 对话编程 习题第16章 安装、维护和故障诊断 16.1 目标 16.2 安装,维护和故障诊断 16.3 安装 16.4 工业控制器的维护 16.5 故障诊断 习题术语表

<<工业自动化及过程控制>>

编辑推荐

《工业自动化及过程控制》可作为控制理论与控制工程专业本科生或研究生的教材，也可供相关领域的科技人员参考。

<<工业自动化及过程控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>