

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787030184238

10位ISBN编号：7030184238

出版时间：2007-1

出版时间：科学

作者：王晓霞

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术>>

### 内容概要

本教材从制造系统入手，全面概述机械制造装备、过程及质量控制；并以介绍设备及工艺装备技术基础理论作铺垫，展开对生产中常见制造方法的理论及应用的讨论，继而进一步阐明机械制造工艺设计、计算及分析的原理与方法，并在此基础上进行综合性应用；最后介绍机械装配的基础知识。本教材除绪论外共6章内容，适合于教学学时数为120学时左右的高职高专制造类、机电类各专业使用，也可供有关专业技术人员参考。

## &lt;&lt;机械制造技术&gt;&gt;

## 书籍目录

出版说明

前言

绪论

第1章 机械制造概述

1.1 制造系统

1.1.1 制造系统的基本定义

1.1.2 制造系统的基本组成

1.1.3 机械制造系统的基本特性

1.1.4 机械制造系统的分类

1.1.5 现代制造观

1.2 机械制造装备

1.2.1 金属切削机床

1.2.2 制造工艺装备

1.3 机械制造方法与过程

1.3.1 机械制造方法

1.3.2 机械制造过程

1.3.3 机械制造生产类型

1.4 机械制造质量

1.4.1 机械制造质量概述

1.4.2 获得规定质量的方法

第2章 机械制造技术基础

2.1 机床运动与传动

2.1.1 机床运动与切削用量

2.1.2 机床传动

2.1.3 机床的典型构件

2.1.4 机床精度

2.2 刀具与切削过程

2.2.1 刀具组成与刀具角度

2.2.2 切削过程中的基本规律

2.2.3 切削过程的控制与优化

2.3 夹具与工件安装

2.3.1 工件安装的基本要求

2.3.2 工件定位

2.3.3 工件夹紧

2.4 量具与工件测量

2.4.1 工件测量

2.4.2 常用量具及其使用

第3章 常用机械加工方法及其装备

3.1 车削及其装备

3.1.1 车削加工

3.1.2 车床

3.1.3 车刀

3.1.4 车床附件及夹具

3.1.5 精车与镜面车

3.2 铣削及其装备

## &lt;&lt;机械制造技术&gt;&gt;

- 3.2.1 铣削加工
- 3.2.2 铣床
- 3.2.3 铣刀
- 3.2.4 铣床附件及夹具
- 3.3 钻、铰、镗削及其装备
  - 3.3.1 钻、铰、镗削加工
  - 3.3.2 钻、镗设备
  - 3.3.3 常用孔加工刀具
  - 3.3.4 钻、镗削常用附件及夹具
- 3.4 磨削及其装备
  - 3.4.1 磨削加工
  - 3.4.2 磨床
  - 3.4.3 砂轮与磨削过程
  - 3.4.4 磨削加工常用附件及夹具
  - 3.4.5 先进磨削加工
- 3.5 其他常规加工方法
  - 3.5.1 刨(插)削加工
  - 3.5.2 拉削加工
  - 3.5.3 钳工
  - 3.5.4 光整加工
  - 3.5.5 螺纹加工
  - 3.5.6 齿形加工
- 第4章 机械制造工艺
  - 4.1 机械制造工艺设计
    - 4.1.1 概述
    - 4.1.2 零件的工艺性分析
    - 4.1.3 毛坯的选择
    - 4.1.4 工艺路线拟定
    - 4.1.5 设备与工装选择
    - 4.1.6 工艺文件填写
  - 4.2 工序尺寸的确定
    - 4.2.1 加工余量
    - 4.2.2 第一类工序尺寸的确定
    - 4.2.3 第二类工序尺寸的确定(尺寸链计算及其应用)
  - 4.3 机械制造质量分析
    - 4.3.1 影响加工精度的因素分析
    - 4.3.2 影响已加工表面质量的因素分析
    - 4.3.3 提高加工质量的技术途径
- 第5章 机械装配工艺
  - 5.1 机械装配概述
    - 5.1.1 机械装配的基本概念
    - 5.1.2 机械装配基本工作内容
    - 5.1.3 机械装配精度
  - 5.2 机械装配尺寸链
    - 5.2.1 装配尺寸链概念
    - 5.2.2 装配尺寸链的建立
    - 5.2.3 装配尺寸链计算方法

## <<机械制造技术>>

### 5.3 保证装配精度的方法

#### 5.3.1 互换法

#### 5.3.2 选配法

#### 5.3.3 修配法

#### 5.3.4 调整法

### 5.4 装配工艺规程的制定

#### 5.4.1 制定装配工艺规程的原则

#### 5.4.2 制定装配工艺规程的原始资料

#### 5.4.3 制定装配工艺规程的内容及步骤

## 第6章 典型零件工艺规程设计实例

### 6.1 典型轴类零件加工工艺过程

#### 6.1.1 概述

#### 6.1.2 传动轴

#### 6.1.3 小轴

### 6.2 典型盘套类零件加工工艺过程

#### 6.2.1 概述

#### 6.2.2 接盘

#### 6.2.3 衬套

#### 6.2.4 轴套

### 6.3 典型箱体类零件加工工艺过程

#### 6.3.1 概述

#### 6.3.2 变速箱壳体

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>