

<<再制造与循环经济>>

图书基本信息

书名：<<再制造与循环经济>>

13位ISBN编号：9787030190383

10位ISBN编号：7030190386

出版时间：2007-8

出版时间：科学

作者：徐滨士

页数：412

字数：513000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<再制造与循环经济>>

### 内容概要

本书是《循环经济研究丛书》之一。

本书以科学发展观为指导,紧密联系建设节约型社会和发展循环经济的需求,阐述了再制造工程的内涵、学科体系、再制造在循环经济中的地位和作用,综述了国内外再制造发展情况,从产品多寿命周期理论、再制造产品的可靠性、产品的再制造特性、再制造产品的寿命评估、再制造模拟与仿真五个方面探讨了再制造的基本理论,介绍了再制造使用的先进技术,分析了再制造物流管理和生产者延伸责任制,列举了发动机再制造、机床再制造和复印机再制造实例。

重点介绍了作者最新研究成果,同时汇集了国内外的相关资料。

该书适用于我国从事工业经济、设备管理的干部以及机械工程、材料工程、环境工程等学科的科技人员阅读,也可供高等院校相关专业师生参阅。

## &lt;&lt;再制造与循环经济&gt;&gt;

## 作者简介

徐滨士，中国工程院院士，装备维修工程及表面工程专家。

1931年生人，1954年毕业于哈尔滨工业大学机械制造与焊接专业。

1954-1961年在哈尔滨军事工程学院任教。

1961年至今任装甲兵工程学院讲师、副教授、教授。

1988年任装甲兵工程学院副院长。

1991年至今任全军装备维修表面工程研究中心主任及装甲兵工程学院学术委员会副主任、少将，1995年5月当选为中国工程院院士，兼任中国设备管理协会副会长兼技术委员会主任、中国机械工程学会副理事长兼表面工程分会副主任委员和编辑出版委员会主任、中国机械工程学会焊接学会热喷涂与堆焊专业委员会主任、中国兵工学会焊接专业委员会副主任、国家产学研设备工程开发推广中心主任、《中国表面工程》杂志编委会主任、《机械工程学报》杂志编委会副主任、《中国设备管理》杂志编委会副主任，并在北京工业大学、哈尔滨工业大学、北京航空航天大学、重庆大学、上海交通大学、清华大学、大连理工大学、西南交通大学等高校任兼职教授和博士生导师。

徐滨士院士是我国设备维修和表面工程学科的倡导者和开拓者之一。

他在国内首次大规模地将等离子弧喷涂技术应用于装甲车辆薄壁磨损零件的修复，并建立了等离子弧喷涂工艺参数优化数学模型，获1982年军队科技成果一等奖，1985年国家科技进步二等奖；他系统地研究开发了电刷镀设备、镀液和工艺，以镍合金镀层代替槽镀铬镀层，创造性地解决了国家重点工程设备和装甲车辆现场修复的关键技术问题，并获1985年国家科技进步一等奖，1988年国家科技进步二等奖；其“高硬度装甲钢低温焊修研究”获1989年军队科技进步二等奖；他采用优质高效高速电弧喷涂技术攻克大型舰船等钢结构在海水中的腐蚀和电厂锅炉管道热腐蚀难关，并获1997年军队科技进步一等奖和1998年国家科技进步三等奖；另外他还承担了国家95重点科技攻关项目，研制开发了高速射流电弧喷涂设备及粉芯材料。

徐滨士院士是我国最先倡导建立有中国特色的表面工程学科的，他主编的《表面工程与维修》获1998年军队科技进步二等奖；他发明的“双相自强化耐磨合金”等获得了四项发明专利。

他还出版了多部专著，如：《维修焊接》、《等离子喷涂与堆焊》、《焊选手册》第一卷中“热喷涂”一章等。

迄今为止，他以在国内外学术会议和期刊杂志上发表了“Advances and applications in China of the thermal spray technology”、“等离子喷涂技术的新进展”、“发展优质高效的表面新技术——电弧喷涂技术”“Application of electric arc spraying technique to enhance corrosion resistance of steel structures on ships”等共100余篇学术论文。

## <<再制造与循环经济>>

### 书籍目录

总序前言第1章 再制造在循环经济中的地位与作用 1.1 再制造工程的内涵 1.2 循环经济的基本原则 1.3 再制造对循环经济的贡献第2章 再制造工程的国内外发展状况 2.1 再制造工程的发展背景 2.2 国外机电产品再制造现状 2.3 国内再制造工程研究、应用和创新成果第3章 再制造与产品多寿命周期 3.1 产品寿命周期理论 3.2 产品多寿命周期工程与再制造工程 3.3 产品再制造的环境与技术经济分析第4章 再制造产品的可靠性 4.1 可靠性、维修性和保障性概述 4.2 再制造产品的可靠性分析 4.3 提高再制造产品可靠性的措施第5章 产品再制造设计基础 5.1 产品的再制造性 5.2 再制造产品寿命预测 5.3 再制造模拟与仿真第6章 再制造应用的高新技术 6.1 表面工程技术 6.2 材料制备与成形一体化技术 6.3 再制造快速成形技术 6.4 修复热处理 6.5 虚拟再制造技术 6.6 自修复技术 6.7 产品性能提升再制造第7章 再制造工程中的物流管理 7.1 概述 7.2 废旧机电产品回收与拆解的管理 7.3 再制造生产中的物流管理 7.4 再制造产品营销中的物流管理第8章 再制造工程中的生产者延伸责任制 8.1 生产者延伸责任制概述 8.2 生产者延伸责任制的产生背景 8.3 国外生产者延伸责任制相关立法 8.4 生产者延伸责任制的实践 8.5 再制造工程中确立生产者延伸责任制的意义第9章 再制造工程应用实例 9.1 车辆发动机再制造 9.2 机床再制造 9.3 复印机再制造参考文献

<<再制造与循环经济>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>