

<<钳工工艺与技能训练（含习题）>>

图书基本信息

书名：<<钳工工艺与技能训练（含习题册）>>

13位ISBN编号：9787030241979

10位ISBN编号：7030241975

出版时间：2009-3

出版时间：科学出版社

作者：徐文德 著

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

为了更好地贯彻党中央提出的大力发展职业技术教育、全面提高劳动者素质的战略方针,根据人力资源和社会保障部颁发的《全国中等职业技术院校机械类专业教学计划和大纲》,结合企业用人需求和学生的具体特点,我们组织编写了本书。

本书有以下几个特点: 1. 坚持以能力为本位,重点突出能力的培养,突出职业技术教育特色,根据毕业生将来从事的工作需要确定学生应具备的操作能力结构和工艺知识结构。

2. 由浅入深,将专业理论知识融入相关技能训练项目中,既确保学生必备的工艺知识,又使学生的技能训练内容具有较大的弹性和较好的可操作性,为培养学生的动手能力和理论联系实际的能力提供了保障。

3. 内容满足了人力资源和社会保障部颁发的《国家职业标准》的相关需求,确保学生毕业时能取得相应的资格证书。

内容概要

《钳工工艺与技能训练(含习题册)》包括了钳工专业工艺知识和技能训练的基本内容。全书共有二十七个课题,内含八十三个可供选择的实训内容。每个单元前指出了工艺知识和技能训练两方面的教学主要内容,单元后有思考与练习。每个课题前提出教学要求,各课题在技能训练中设有若干实训内容。各实训内容中有实训图样、实训要求、实训步骤、关键技巧、注意事项和成绩评定等符合教学过程的教学内容,为易教易学、培养学生动手能力和理论联系实际能力提供了保障。

《钳工工艺与技能训练(含习题册)》既可作为中等职业学校机械类专业的教学用书,也可作为初、中级钳工技能考证培训用书。

书籍目录

前言绪论第1单元 钳工基础知识与技能训练课题1 钳工一般知识1.1 钳工工作场地1.2 钳工常用设备1.3 安全、文明生产常识技能训练 台虎钳、台式钻床、立式钻床的操作和台虎钳的保养实训一 台虎钳操作、保养练习实训二 台式钻床操作练习实训三 立式钻床操作练习课题2 钳工常用量具和测量2.1 游标量具2.2 千分尺2.3 百分表2.4 塞尺技能训练 游标卡尺、千分尺、万能角度尺的测量实训一 游标卡尺测量训练实训二 千分尺测量训练实训三 万能角度尺测量训练课题3 金属切削与刀具知识3.1 金属切削的基本知识3.2 刀具知识3.3 金属切削过程3.4 切削液技能训练 机械加工车间参观思考与练习第2单元 钳工基本技能知识与技能训练课题1 划线1.1 划线简介1.2 划线工具1.3 划线前的准备与划线基准1.4 划线前的找正与借料1.5 分度头1.6 划线技能训练 平面与立体划线实训一 平面划线实训二 立体划线课题2 錾削和锯削2.1 錾削2.2 锯削技能训练一 錾削技能训练实训一 錾子的刃磨与热处理技能实训二 錾削姿势练习实训三 錾削平面实训四 錾削直槽实训五 錾切板料实训六 锯削V形架毛坯技能训练二 锯削技能训练实训七 手锯的握法和锯削姿势练习实训八 棒料、管子、板料的锯削实训九 锯削棒料实训十 锯削90度角尺坯料课题3 锉削3.1 锉刀的结构及各部分名称3.2 锉刀的种类、规格及选用3.3 锉削方法技能训练 锉削技能训练实训一 锉削长方体实训二 锉削六角体实训三 锉削角度样板实训四 制作样冲实训五 锉削V形架零件实训六 锉削刀口直角尺课题4 孔加工4.1 钻孔4.2 扩孔4.3 铰孔4.4 铰孔技能训练 钻、铰、铰孔技能训练实训一 钻孔实训二 钻、铰、铰孔的综合练习课题5 螺纹加工5.1 攻螺纹5.2 套螺纹技能训练 攻螺纹和套螺纹技能训练实训一 攻螺纹技能训练实训二 套螺纹技能训练课题6 刮削6.1 刮削的概念6.2 刮削工具技能训练 刮削技能训练实训一 刮刀的刃磨实训二 刮削的操作方法实训三 原始平板刮削方法实训四 平行面、垂直面的刮削和精度检测课题7 研磨7.1 研磨的特点7.2 研磨用的工具和材料7.3 研磨的方法技能训练 研磨技能训练实训一 研磨90度刀口形角尺实训二 V形架最终制作课题8 矫正、弯形、铆接8.1 矫正技能训练一 矫正技能训练实训一 条料和角铁的矫正训练实训二 棒类、轴类零件的矫直训练实训三 板料的矫正训练8.2 弯形技能训练二 弯形技能训练实训四 板料的弯形训练实训五 管子的弯形训练实训六 盘簧训练8.3 铆接技能训练三 铆接技能训练实训七 制作内卡钳课题9 综合技能训练(一) 实训一 錾口榔头制作实训二 制作对开夹板实训三 锉配凹凸体实训四 锉配角度样板实训五 锉配四方体实训六 锉配T形体实训七 锉配曲面实训八 锉配工形体实训九 制作划规实训十 制作活络角尺思考与练习第3单元 钻床与钻床夹具课题1 钻床1.1 Z525型立式钻床1.2 Z3040型摇臂钻床技能训练 立式钻床的操作与保养课题2 钻床夹具2.1 夹具概述2.2 工件的定位2.3 夹具结构及原理2.4 常用夹紧装置2.5 定位误差2.6 常用钻床夹具2.7 组合夹具简介思考与练习第4单元 常用精密量具、量仪课题1 水平仪1.1 方框式水平仪1.2 合像水平仪技能训练 框式水平仪测量导轨直线度、平行度、垂直度实训一 框式水平仪测量导轨直线度实训二 框式水平仪测量导轨平行度实训三 框式水平仪测量导轨面的垂直度课题2 内径千分尺、杠杆表、量块和正弦规2.1 内径千分尺2.2 杠杆表2.3 量块2.4 正弦规技能训练 用内径千分尺、杠杆表、量块和正弦规等进行测量实训一 用内径千分尺测量内孔直径实训二 用内径百分表测量内孔直径实训三 用杠杆表测量形状位置误差实训四 用量块和正弦规测量锥度课题3 自准直仪、经纬仪3.1 自准直仪3.2 经纬仪简介技能训练 自准直仪测量导轨直线度思考与练习第5单元 装配工艺规程和装配技能训练课题1 装配工艺规程的概念1.1 装配工作的重要性1.2 装配组织形式1.3 装配工艺过程1.4 装配工艺规程课题2 尺寸链2.1 尺寸链的基本概念2.2 尺寸链计算的基本公式2.3 装配尺寸链解法课题3 固定连接的装配3.1 螺纹连接的装配3.2 销连接的装配3.3 键连接的装配3.4 过盈连接的装配3.5 管道连接装配简介课题4 传动机构的装配4.1 带传动机构的装配4.2 链传动机构的装配4.3 齿轮传动机构的装配4.4 螺旋传动机构的装配4.5 蜗杆传动机构的装配课题5 轴承和轴组的装配5.1 滑动轴承的装配5.2 滚动轴承的装配5.3 轴组装配5.4 轴承、轴组装配技能训练 车床主轴轴组的装配课题6 综合技能训练(二) 实训一 减速器部件的装配实训二 C6140型普通车床溜板箱的装配实训三 内圆磨具主轴的装配实训四 齿轮泵的修理与装配思考与练习第6单元 综合技能训练(三) 课题1 中等复杂工件划线技能训练实训一 车床主轴箱体的立体划线实训二 传动机架立体划线课题2 钻削特殊孔和铰孔技能训练实训一 滑块的孔加工实训二 小孔、深孔、精密孔、多孔、相交孔钻削课题3 制作中等复杂工件的技能训练实训一 锉配、钻孔、铰孔、T形开口镶配件实训二 锉配、铰孔、攻螺纹——阶梯镶配件实训三 锉配三件拼块实训四 锉配、铰削、锯削——燕尾弧样板副实训五 锉配、钻孔、锯削——山形半径镶配件课题4 CA6140型车床的装配与调试实训一

CA6140型车床的总装配实训二 卧式车床的试车、验收和调整实训三 卧式车床几何精度检验主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>