

<<现代物流装备>>

图书基本信息

书名：<<现代物流装备>>

13位ISBN编号：9787030246837

10位ISBN编号：7030246837

出版时间：2009-7

出版时间：科学出版社

作者：肖生苓 主编

页数：409

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代物流装备>>

### 内容概要

本书在概述一般物流装备的基础上,系统地介绍了仓储、装卸搬运、运输、包装、流通加工、集装单元化、物流信息采集与传输、物流智能装备的概念、类型、基本结构、工作原理、技术性能、适用情况以及物料装卸搬运系统的分析与设计、物流装备的选配与管理等专业知识。

本书整体架构科学、系统性强、知识点新、图文并茂,充分体现了物流工程专业理论与实践相结合的学习原则。

本书适合高等院校物流工程、物流管理、工业工程和交通运输等专业本、专科使用,也可作为物流从业人员培训、自学的参考书。

## &lt;&lt;现代物流装备&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 物流装备概述 第一节 物流装备的作用 第二节 物流装备的发展 第三节 现代物流装备的要求 第四节 物流装备的分类 小结 案例分析 思考与练习 第二章 仓储设备 第一节 仓储设备概述 第二节 货架 一、货架的作用与功能 二、货架的分类 三、常用货架 第三节 自动化立体仓库 一、自动化立体仓库的概念与特点 二、自动化立体仓库的适用条件 三、自动化立体仓库的类型 四、自动化立体仓库的构成 五、自动化立体仓库所需设备和主要公用工程设施 第四节 计量设备 一、电子秤 二、地重衡 三、轨道衡 四、电子吊秤 五、自动检重秤 六、电子皮带秤 第五节 仓库养护设备 一、通风系统及通风机 二、减湿设备 三、空气幕 第六节 仓储安全设备 一、火灾自动报警设备 二、自动喷水灭火系统 三、防盗报警系统 小结 案例分析 思考与练习 第三章 装卸搬运装备 第一节 装卸搬运设备概述 一、装卸搬运作业的特点 二、装卸搬运设备的功能和作用 三、装卸搬运设备的分类 第二节 起重设备 一、起重设备概述 二、轻小型起重设备 三、桥式起重机 四、臂架类型起重机 第三节 输送设备 一、输送机的特点和分类 二、连续性输送机 三、间歇性输送机 四、垂直输送设备 五、气力输送机 第四节 叉车 一、叉车概述 二、不同类型的叉车 三、叉车的主要技术参数 四、叉车属具 第五节 其他搬运车辆 一、手推车 二、手动液压升降平台车 三、手拉液压托盘搬运车 四、手推液压堆高车 第六节 堆垛设备 一、堆垛机概述 二、桥式堆垛机 三、巷道堆垛机 小结 案例分析 思考与练习 第四章 运输装备 第一节 公路运输装备 一、公路运输装备概述 二、汽车的总体结构与工作原理 三、汽车的主要使用性能及评价指标 四、汽车列车 第二节 铁路运输装备 一、铁路运输的特点及适用范围 二、铁路机车 三、铁路车辆 第三节 水路运输装备 一、水路运输的特点及适用范围 二、水路运输装备 第四节 航空运输装备 一、航空运输的特点 二、航空运输装备 第五节 管道运输装备 一、管道运输装备概述 二、管道运输装备的类型 三、管道运输装备的特点 小结 案例分析 思考与练习 第五章 包装设备 第一节 包装设备概述 一、包装设备的类型与作用 二、包装设备的组成与特点 第二节 充填包装机械 一、充填包装机械的类型 二、容积式充填包装机 三、称重式充填包装机 四、计数式充填包装机 第三节 灌装包装机械 一、常压灌装机 二、负压灌装机 三、等压灌装机 四、压力灌装机 第四节 封口包装机械 一、热压封口机 二、卷边封口机 三、旋合式封口机 四、滚压式封口机 五、压塞封口机 六、纸箱封口机 第五节 裹包包装机械 一、裹包机的分类 二、折叠式裹包机 三、接缝式裹包机 四、扭结式裹包机 第六节 贴标机械 一、黏合贴标机 二、不干胶贴标机 三、收缩贴标机 第七节 捆扎机械 一、捆扎机的分类 二、捆扎的形式 三、机械式捆扎机 四、液压式捆扎机 五、捆结机 第八节 自动包装线 一、自动包装线的分类 二、自动包装线的组成 三、自动包装线的特点 四、典型的自动包装线 小结 案例分析 思考与练习 第六章 流通加工设备 第一节 流通加工设备的概念及分类 一、流通加工设备的概念 二、流通加工设备的分类 第二节 剪板机 一、剪板机的分类 二、剪板机的作用 三、剪板机的组成结构及工作原理 四、常见的剪板机 第三节 切割设备 一、金属切割机 二、玻璃切割机 第四节 木工锯机 一、带锯机 二、圆锯机 三、锯板机 第五节 冷链设备 一、冷链设备的概念及其功用 二、常用冷链设备 第六节 商品混凝土搅拌及输送设备 一、混凝土搅拌楼(站) 二、商品混凝土搅拌运输车 小结 案例分析 思考与练习 第七章 集装单元化设备 第一节 集装单元化概述 一、集装单元化技术的基本概念 二、集装单元化的类型 三、集装单元化的作用 四、集装单元化的基本原则 第二节 集装箱 一、集装箱概述 二、集装箱的种类 三、集装箱标准 四、集装箱的装箱操作与管理 第三节 托盘 一、托盘概述 二、托盘的分类 三、托盘标准 第四节 其他集装方式 一、集装袋 二、集装网络 三、罐体集装 四、货捆 五、滑板 第五节 集装单元自动识别系统 一、集装箱自动识别系统的构成及工作原理 二、集装箱自动识别系统标签的构成及特点 小结 案例分析 思考与练习 第八章 物流信息采集与传输设备 第一节 物流信息概述 一、物流信息的作用 二、物流信息技术 第二节 条码设备 一、条码识别系统 二、光电扫描器 三、条码打印机 四、条码扫描器的选择 五、条码及扫描技术在物流中的应用 第三节 条码数据采集设备 一、便携式数据采集器终端 二、无线数据采集器 三、数据采集器的性能指标 四、数据采集器的软件功能 五、数据采集器的选择 第四节 射频设备 一、射频识别概述 二、射频识别的分类 三、射频技术在物流中的应用 第五节 IC卡识读设备 一、IC卡的类型及其特点 二、IC卡系统的组成 第六节 POS及POS系统的应用 一、POS

## &lt;&lt;现代物流装备&gt;&gt;

的结构和功能 二、POS终端的类型 三、POS系统的构成与应用 四、虚拟POS系统 第七节 GPS设备  
一、GPS的定义 二、GPS定位 三、GPS系统的组成 四、GPS接收机的分类 五、GPS的用途 小结  
案例分析 思考与练习第九章 物流智能装备 第一节 自动导引车 一、AGV概况 二、AGV的组成 三  
、AGV的工作过程 四、AGV的导引原理 五、AGV的主要技术参数 第二节 物流机器人 一、机器  
人的主要技术参数 二、机器人的主要结构 三、SR系列装配机器人 第三节 智能运输系统 一、智能  
运输系统简介 二、ITS系统的组成 三、智能物流运输系统 第四节 自动分拣系统设备 一、自动分  
拣系统的主要特点 二、自动分拣系统的组成、适用条件及工作过程 三、常用自动分拣机 四、数  
字拣选系统 五、邮件自动分拣系统 小结 案例分析 思考与练习第十章 物料装卸搬运系统 第一节 物  
料装卸搬运系统概述 一、物料装卸搬运与物料装卸搬运系统 二、物料搬运的活性理论 三、装卸  
搬运系统的分析方法 四、装卸搬运系统的分析与设计 五、装卸搬运形式 第二节 物料装卸搬运工  
艺 一、平房库或楼层库底层 二、楼层库 三、集装箱装卸搬运系统 第三节 物料搬运设备配置 一  
、影响装卸搬运机械设备配置的因素分析 二、装卸搬运设备配置计算 小结 案例分析 思考与练习第  
十一章 物流装备的选配与管理 第一节 物流装备的选配 一、物流装备选配的原则 二、物流装备选  
配的步骤和内容 三、物流装备配置方案的评价 第二节 物流装备的科学规划 一、物流装备规模的  
决策 二、物流装备类型的决策 三、物流装备数量的确定 四、物流装备之间的衔接与配套问题 第  
三节 物流装备的管理 一、建立、健全组织管理体系 二、物流装备的技术档案管理 三、物流装备  
的使用管理 四、物流装备的技术保养与修理管理 五、物流装备的更新管理 六、物流装备的安全  
管理 小结 案例分析 思考与练习参考文献

## 章节摘录

第一章 物流装备概述 第二节 物流装备的发展 第二次世界大战后，物流领域的研究得到了快速发展，并成为最有创造价值的新领域。

同时，物流设备也得到了相应的发展。

物流设备领域中许多新的设备不断涌现，如四向托盘、高架叉车、自动分拣机、自动引导搬运车（AGV）、集装箱等，从而极大地减轻了人们的劳动强度，在物流作业中起着重要的作用。

从仓储设备和装卸搬运机械设备来看，早期的货物输送、储存、装卸、管理和控制主要靠人工实现，后来，随着科学技术的发展和经济实力的增强，机械化程度有了一定的提高，开始采用传送带、工业运输车、起重机和叉车等来移动和搬运物料或货物，用货架、托盘和可移动式货架存储物料，用限位开关、螺旋机械制动和机械监视器等控制设备的运行。

20世纪中叶，自动化技术对装卸搬运技术的发展起到了极大的促进作用，相继出现了AGV、自动货架、自动存取机器人、自动识别和自动分拣等设备和系统。

20世纪70年代开始，旋转式货架、移动式货架、巷道式堆垛机和其他设备都初步实现了自动控制，并逐渐应用于生产和流通领域的物流系统中，物流效率大大提高。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>