

<<机修钳工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787030251329

10位ISBN编号：7030251326

出版时间：2009-8

出版时间：科学出版社

作者：刘开 主编

页数：363

字数：551000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机修钳工工艺与技能训练>>

前言

本书是根据教育部2003年12月颁发的《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目的基本要求，并参照劳动和社会保障部制定的国家职业标准和行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准编写的，适用于机械类、机电类专业。

本书是中、高级职业院校机修钳工专业课程体系中的核心课程，也是机械类、机电类专业的专业课程，可以在专业教师的指导下进行学习，也可自学。

学生在主动参加实训、实习和生产实践的过程中，强调师生互动与学生自主学习并重，以达到“乐学”、“能学”的目的。

本书主要内容有：机修钳工基本操作技能、常用固定连接的装配与修理、常用传动机构的装配与修理、机械设备装配和修理、典型部件的装配和修理、CA6140车床的装配和维修等。

本书以职业技能为核心，以职业活动为导向，力求以最小的篇幅、精练的语言，由浅入深地讲述钳工入门及中级机修钳工应掌握的理论知识和应会的操作技能，使学生易学、易懂、易记、易用，同时具有根据科技发展进行调整的灵活性和实用性，符合培训、鉴定和就业工作的需要。

本书编写人员包括保定技师学院的刘开、刘玲娣、李洪涛、岳阳、高振雷、李鹤，保定市理工中等专业学校张立民、段丽娟，河北省客城县职业技术教育中心李颖及保定市机械电子技工学校张欣，其中刘开任主编，李洪涛、岳阳、高振雷为副主编，具体编写分工如下：项目1由张立民、段丽娟、李颖编写；项目2由岳阳、张欣编写；项目3由李洪涛编写；项目4由李鹤编写；项目5和项目6由刘开、高振雷编写；李鹤参与部分图片的制作。

全书由刘玲娣主审。

限于编者经验的不足和编写时间仓促，书中难免存在不足之处，真诚希望广大读者批评指正。

<<机修钳工工艺与技能训练>>

内容概要

本书是根据教育部2003年12月颁发的《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目的基本要求，并参照劳动和社会保障部制定的国家职业标准和行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准编写的。

本书主要内容有：机修钳工基本操作技能、常用固定连接的装配与修理、常用传动机构的装配与修理、机械设备装配和修理、典型部件的装配和修理、CA6140车床的装配和维修等。

本书适用于中等职业学校机械类、机电类专业学生使用。

<<机修钳工工艺与技能训练>>

书籍目录

前言
项目1 机修钳工基本操作技能
任务1 机修钳工一般知识
任务2 机修钳工常用量具及测量
任务3 划线
任务4 平面加工
任务5 孔加工和螺纹加工
任务6 弯形与矫正
任务7 连接
项目2 常用固定连接的装配与修理
任务1 螺纹连接
任务2 键连接
任务3 销连接
任务4 过盈连接
任务5 管道连接的装配
项目3 常用传动机构的装配与修理
任务1 带传动机构的装配与修理
任务2 链传动机构的装配与修理
任务3 齿轮传动机构的装配与修理
任务4 蜗杆传动机构的装配与修理
任务5 螺旋传动机构的装配与修理
任务6 联轴器和离合器的装配与修理
任务7 液压传动装置的装配与修理
项目4 机械设备装配和修理
任务1 装配工艺概述
任务2 装配前的准备工作
任务3 设备部件、零件的拆卸
任务4 设备磨损零件的修换标准和修复方法
任务5 了解装配尺寸链
项目5 典型部件的装配和修理
任务1 滑动轴承的装配和修理
任务2 滚动轴承的装配和修理
任务3 轴组的装配和修理
任务4 机修工作常用的计量器具及使用
任务5 机床导轨的修理与调整
项目6 CA6140车床的装配和维修
任务1 CA6140车床传动系统
任务2 CA6140车床的主要结构及典型部件
任务3 卧式车床总装配
任务4 卧式车床的修理
附录 卧式车床精度标准
参考文献

<<机修钳工工艺与技能训练>>

章节摘录

项目1 机修钳工基本操作技能 任务2 机修钳工常用量具及测量 常用量具的种类很多，根据其用途及特点不同，可分为万能量具、专用量具和标准量具等。

本任务要求掌握所介绍量具的正确识读和使用方法。

万能量具能对多种零件、多种尺寸进行测量的量具。

这类量具一般都有刻度，在测量范围内可测量出零件或产品形状，尺寸的具体数值，如游标卡尺、千分尺、百分表和万能角度尺等。

专用量具专为测量零件或产品某一形状、尺寸制造的量具。

这类量具不能测出具体的实际尺寸，只能测出零件或产品的形状、尺寸是否合格，如卡规等。

标准量具只能制成某一固定尺寸，用来校对和调整其他量具，也可以作为标准与被测零件进行比较，如量规。

下面主要介绍万能量具。

一、游标量具 凡利用尺身和游标刻线间长度之差原理制成的量具，统称为游标量具。

常用的游标量具有游标卡尺、游标高度尺、游标深度尺，齿厚游标卡尺和万能角度尺等。

.....

<<机修钳工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>