

<<机械加工设备及应用>>

图书基本信息

书名：<<机械加工设备及应用>>

13位ISBN编号：9787030257482

10位ISBN编号：7030257480

出版时间：2009-11

出版时间：科学出版社

作者：段振云 等译

页数：669

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工设备及应用>>

前言

机械制造业是其他工业的基础和依托。

自加入世贸组织后，中国正在逐步变成“世界制造中心”。

为了增强竞争能力，中国制造业已经开始广泛使用先进的制造技术。

同时，对于从事机械制造行业的技术人员在数量和质量上都提出了更高的要求。

因此，需要相关书籍为专业师生和技术人员提供系统全面的帮助及指导。

科学出版社在引进国外先进教材和先进科技书籍方面下了不少工夫，及时将关于机械加工技术的本书引进，相信对我国的机械制造技术教育会有很大的帮助。

本书著者Steve F.Krar等在工业和教学领域中具有多年实际经验。

在工作中，著者搜集整理了机床技术在各个层面上应用的大量经验。

为了跟上机械加工技术发展的步伐，著者参观了本领域的龙头企业，不断学习、获取相关行业的最新技术信息。

生产企业的主要技术人员和教育工作者审查了本书的主要内容，并提出了许多具有指导性的建议。

因此，本书不论在内容上还是组织结构上都非常有特色，最令译者感动的是著者非常注意读者的心理和接受能力，这使本书适合于读者自学。

对本书而言，读者从任何地方切入都会看得明白。

本书的另一个特点就是工程实例和操作步骤的讲解说明内容非常多而且很细致，这对读者实际操作有很大的帮助。

结合各章节的复习题，可以培养读者分析和解决问题的能力及动手能力，从而达到深入浅出、学以致用目的。

本书不但是著者工程实际经验的总结，也是著者从事该行业哲学思想的反映。

著者脚踏实地地解决实际工程问题的作风和学风，非常值得国内同行们学习，这也是译者引进并翻译本书的目的之一。

本书共分17章，第1章为机床导论，第2章为机械行业的机遇，第3章为安全，第4章为工艺，第5章为测量，第6章为划线工具及工艺，第7章为手工工具和钳工作业，第8章为金属切削技术，第9章为金属切割锯床，第10章为钻削机械，第11章为车床，第12章为铣床，第13章为坐标镗床和坐标磨床，第14章为计算机时代的加工，第15章为磨削加工，第16章为冶金学，第17章为先进制造技术。

全书由沈阳工业大学机制教研室承担主要的翻译及审校工作。

第1章和第2章由田国富翻译，第3章由赵文辉翻译，第4章由郑鹏、韩立翻译，第5章由付景顺翻译，第6章和第14章由孙兴伟翻译，第7章和第10章由金映丽翻译，第8章由段振云、李强翻译，第9章由孙凤、张凯翻译，第11章由慎波翻译，第12章由张幼军、孙兴伟翻译，第13章由张凯、孙凤翻译，第15章由李殿起、张凯翻译，第16章和第17章由李润霞、张凯翻译。

本书的统稿由段振云、张凯完成。

本书由金嘉琦教授主审，他认真仔细地审阅了全稿，并提出了很多宝贵的修改意见。

本书涉及领域宽广，内容较新。

由于译者的专业知识水平有限，在翻译过程中难免存在错误之处，恳请专家和同行批评指正。

<<机械加工设备及应用>>

内容概要

本书以机床组成结构、切削原理及加工步骤的基本理论和生产技术为主线，将与机械加工技术有关的刀具、夹具、量具、冶金及先进制造技术等内容进行优化整合。

全书共分17章，内容包括：机床导论、测量工具及技术、金属切削技术、机床结构、冶金原理与技术、先进制造技术等。

本书文字说明深入浅出、图表例证形象易懂，书中内容充实丰富、层次清晰，并兼顾新技术、新知识在该领域中的应用。

本书各章节都配有复习题，可以帮助读者有针对性地掌握重点知识、培养实践技能。

本书可供机械制造、机械设计、工业管理等方面的工程技术人员阅读，也可作为高等院校机械相关专业师生的参考书。

<<机械加工设备及应用>>

作者简介

Steve F.Krar Steve F.Krar在他15年的行业经历中，从一名机工成长为一名制锻模工。此后，他进入师范学院深造，并最终从多伦多大学毕业，拥有了Machine Shop Practice的专家证书。Krar先生在他20年的教学生涯中，一直积极致力于专业技能的教育，并始终参加许多教育组织的执行委员会的工作。

他在多伦多教育学院做了10年的夏季自愿工作者，并参与了他们的教师培训计划。Steve Krar积极参加各种机床协会，成为制造工程师协会的一名终身会员，并担任过GE Superabrasives Partnership for Manufacturing Productivity协会的前任主席。

在Krar先生对制造技术长达45年的研究中涉及了许多学科，并获得了在W.EdwardsDeming博士指导下的宝贵学习机会。

Krat先生曾在瑞典的一些前沿研究中心、大学和工厂中进行了一周的纳米技术研究。他是65本学术专著的合著者之一，这些专著包括MachineShop Training、Machine Tool Operations、CNC Simplified、Superabrasives-Grinding and Machining和Explot.

zng.Advanced Manufacturing Technologies等，其中大部分书籍曾被翻译成5种语言，在世界各地出版。

Arthur R.Gill Arthur R.Gill曾经是一名模具和制锻工种的学徒。

经过10年的行业经验积累，他进入了安大略上社区学院学习。

之后，Gill先生作为精密金属工业和学徒制培训专业的一名教授和联络人在圣凯瑟琳市的尼亚加拉学院工作了30年。

他曾是安大略精密金属工业学院课程协会的一名会员，该协会负责学徒制培训项目。

现在Gill先生是制造工程师协会的一名会员并致力于改进工业领域的制造技术。

Gill先生是许多专业教科书的合著者之一，其中包括CNC Technology and Program-ming、Computer Numerical Control Simplified和Steve Krar合著的Exploring Advanced Manufacturing Technology一书。

他曾于1991年被邀请到湖南省岳阳大学帮助创建一个精密加工和计算机数控技术培训研究所。

Krar和Gill的其他专业成就 · 纽约制造技术和工业出版社的顾问编辑，安大略省伯灵顿《先进制造期刊》(Advanced Manufacturing Magazine)的特约编辑。

- 在堪萨斯举办的技术美国 (Skills USA) 年度锦标赛数控编程和加工分赛中担任裁判。
- 研究北美制造技术的新进展，并在瑞士的IBM研究实验室以及多所大学和工厂进行纳米技术的研究。

Peter Smid Peter Smid曾毕业于职业中学的车间培训专业。

之后，他完成了一个学徒制培训课程，获得了作为一名机工熟练操作各种机床的大量宝贵经验。

Smid先生于1968年移居加拿大，并在之后的26年里一直作为一名机工和制锻模工工作在机床工业领域。

在20世纪70年代早期，Smid先生作为一名程序员进入计算机数控技术领域，并在随后的18年内成为计算机制造业的全面专家。

他在1989年成为一名独立顾问，数以百计的公司都在使用Smid先生的CNC和CAD / CAM技术来改进他们的制造过程。

他还写了一本厚达500页的综合CNC编程手册，这本手册很快地成为本行业的“圣经”书籍。

1995年，他成为一名先进制造业的顾问，重点研究CNC、CAD / (3AM和敏捷制造领域的工业定制培训。

他多年从事教学、培训、讲座和课程设计的经历，使得他有机会将大量关于现代制造技术的知识传授给各个年龄层的学生们。

<<机械加工设备及应用>>

书籍目录

第1章 机床导论第2章 机械行业的机遇第3章 安全第4章 工艺第5章 测量第6章 划线工具及工艺第7章 手工工具和钳工作业第8章 金属切削技术第9章 金属切割锯床第10章 钻削机械第11章 车床第12章 铣床第13章 坐标镗床和坐标磨床第14章 计算机时代的加工第15章 磨削加工第16章 冶金学第17章 先进制造技术附录

<<机械加工设备及应用>>

章节摘录

人类的发展和进步是由其使用工具的种类决定的。

从原始人类把石头用作锤子或作为武器来猎杀动物为食以来，工具已经决定了人类的生活水平。

用火将金属从矿藏中冶炼出来，生产出了更新、更好的工具。

水的治理和利用促进了水力发电事业的发展，大大地改善了人们的生活水平。

伴随着18世纪中期的工业革命，早期的机床得以持续改进。

在第一次世界大战和第二次世界大战期间及随后的一段时间里，机床及其相关技术得到了快速发展。

第二次世界大战以后，计算机数控、电加工、计算机辅助设计（CAD）、计算机辅助制造（CAM）和柔性制造系统（FMS）等技术的发展大大改变了生产方式。

我们现在生活在一个受计算机发展影响很大的社会中，计算机影响着粮食的生产与销售、产品的生产加工过程，甚至娱乐。

虽然计算机影响着我们的日常生活，但作为学生或新手完成对一般机床的基本操作也是非常重要的。

这些知识会为在机床行业谋职的人提供必要的经历。

<<机械加工设备及应用>>

编辑推荐

彻底改变你职业生涯的机会到了，成为专业机械工程师的必读之作。

<<机械加工设备及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>