

<<制造工程基础>>

图书基本信息

书名：<<制造工程基础>>

13位ISBN编号：9787030295590

10位ISBN编号：7030295595

出版时间：2010-12

出版时间：科学出版社

作者：王润孝 编

页数：364

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制造工程基础>>

内容概要

《普通高等院校工业工程专业规划教材：制造工程基础》综合叙述了有关制造技术方面所涉及的基础和专业知识，并注重现代制造工程发展的新材料、新工艺、新技术的介绍。

内容主要有三大部分：第一部分是公差与互换性的基础知识；第二部分是工程材料与成型技术的专业知识；第三部分是制造工艺基础的专业知识。

《普通高等院校工业工程专业规划教材：制造工程基础》适合工业工程类专业教学和相关专业的工程技术人员参考应用。

<<制造工程基础>>

书籍目录

上篇 工程材料与成形技术第1章 工程材料1.1 工程材料的结构与性能1.1.1 金属材料的结构1.1.2 非金属材料的结构与组织1.1.3 工程材料的性能1.2 金属的结晶与二元合金相图1.2.1 金属的结晶1.2.2 合金的结晶1.2.3 铁碳合金相图1.3 钢的热处理1.3.1 钢在加热时的组织转变1.3.2 钢在冷却时的组织转变1.3.3 钢的基本热处理工艺1.3.4 钢的表面热处理工艺1.4 常用工程材料1.4.1 金属材料1.4.2 非金属材料思考题与习题第2章 铸造成形2.1 铸造成形工艺基础2.1.1 充型能力2.1.2 合金的收缩2.2 铸造方法2.2.1 砂型铸造2.2.2 特种铸造2.3 铸造工艺设计2.3.1 浇注位置的选择2.3.2 铸型分型面的选择2.3.3 工艺参数的确定2.3.4 铸造工艺图绘制2.4 常用合金铸件的生产2.4.1 铸铁件的生产2.4.2 铸钢件的生产2.4.3 非铁合金铸件的生产2.5 铸件的结构工艺性2.5.1 铸造工艺对铸件结构的要求2.5.2 合金的铸造性能对铸件结构的要求思考题与习题第3章 金属的塑性成形3.1 塑性成形工艺基础3.1.1 金属塑性成形的基本生产方式3.1.2 金属的塑性变形原理3.1.3 塑性变形后金属的组织与性能3.1.4 金属材料的塑性加工性能3.2 锻压成形方法3.2.1 自由锻3.2.2 模锻3.2.3 板料冲压3.3 锻压成形工艺设计3.3.1 自由锻工艺规程制定3.3.2 锤上模锻工艺规程制订3.3.3 冲压工艺规程制订3.4 锻压件结构工艺性3.4.1 自由锻件结构工艺性3.4.2 模锻件结构工艺性3.4.3 冲压件结构工艺性思考题与习题第4章 金属的焊接成形4.1 焊接工艺基础4.1.1 焊接接头的组织与性能4.1.2 焊接应力、变形与裂纹4.1.3 金属的焊接性4.2 常用熔化焊方法4.2.1 焊条电弧焊4.2.2 埋弧焊4.2.3 气体保护焊4.2.4 电渣焊4.2.5 等离子弧焊4.2.6 电子束焊4.2.7 激光焊与切割4.3 压力焊与钎焊4.3.1 电阻焊4.3.2 摩擦焊……第5章 非金属材料的成形中篇 机械加工基础第6章 金属切削的基础知识第7章 金属切削机床及其运动第8章 常用加工方法及装备第9章 现代加工方法下篇 机械制造工艺第10章 机械加工工艺规程设计第11章 工艺过程质量控制第12章 机床夹具设计基础第13章 典型零件加工简介第14章 机器的装配参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>