

<<车工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<车工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787030301413

10位ISBN编号：7030301412

出版时间：2011-3

出版时间：科学出版社

作者：葛志凯 编

页数：257

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工工艺与技能训练>>

内容概要

《车工工艺与技能训练》依据教育部《中等职业学校车工工艺与技能训练教学大纲》，并参照《车工国家职业标准》的要求编写而成，共分上篇和下篇两部分。

上篇包括六个项目，内容主要为车刀的种类和用途，外圆、端面、沟槽、锥形面和螺纹面等典型表面的加工，轴类零件、套类零件的读图分析、工艺准备、加工要求以及精度检验等；本部分侧重典型表面的加工特点、基本操作技术和量具的使用方法。

下篇包括五个项目，内容主要为蜗杆、丝杠、双线螺纹等复杂工件的车削及车床的调整、一般故障的排除和试车验收，其中典型零件均来自于生产一线；本部分侧重工艺路线的制定与加工要领的分析。

《车工工艺与技能训练》可作为中等职业技术学校机械加工、机电技术应用等专业的教材，也可作为相关行业岗位培训教材及供有关人员自学。

<<车工工艺与技能训练>>

书籍目录

上篇项目一 车削基础任务一 车床外部构造及日常保养知识1 机床的型号知识2 车床的外部构造知识3 车床的润滑和日常保养知识4 安全教育任务二 切削运动和切削用量知识1 切削运动知识2 切削用量实训 车床手柄的使用任务三 车刀及其刃磨知识1 常用车刀的材料及种类知识2 车刀刀头结构和基准面知识3 车刀角度及其合理选择实训 车刀的刃磨任务四 工件的装夹知识1 装夹的重要性知识2 轴类工件的装夹知识3 套类工件的装夹任务五 切削过程及其控制知识1 切削力知识2 切削热知识3 切削液项目小结项目二 车外圆柱面任务一 车外圆知识1 图样分析知识2 外圆车刀知识3 切削用量的选择知识4 车外圆时常见问题实训 开车加工外圆任务二 车端面知识1 端面的车削知识2 车端面时常见问题实训 车端面任务三 车台阶知识1 台阶车削知识2 车台阶时常见问题实训 车台阶任务四 切断和车外沟槽知识1 切断刀知识2 工件的切断知识3 工件切断时的相关问题知识4 车外沟槽实训 车沟槽任务五 车外圆柱面常用量具知识1 钢直尺和卡钳知识2 游标卡尺知识3 千分尺知识4 百分表项目小结项目三 孔的加工任务一 钻孔知识1 麻花钻知识2 钻孔的方法知识3 扩孔实训 钻孔任务二 车孔知识1 车孔刀知识2 车孔的技术要点知识3 车孔的方法实训 车孔任务三 铰孔知识1 铰刀知识2 铰孔的方法实训 铰孔任务四 车内沟槽知识1 内沟槽的种类和作用知识2 内沟槽的车削方法..... 下篇

<<车工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>