

<<建筑装饰构造>>

图书基本信息

书名：<<建筑装饰构造>>

13位ISBN编号：9787030303639

10位ISBN编号：7030303636

出版时间：2011-4

出版时间：科学

作者：周英才 编

页数：362

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<建筑装饰构造>>

内容概要

《建筑装饰构造》主要介绍建筑物内外墙面、顶棚以及室内外地面的装饰构造做法，并在此基础上阐述了装饰构造设计原理。

此外，书中还介绍了特殊装饰工程、特殊部位装饰工程的构造原理和方法，以及典型装饰工程构造实例。

每章后附有思考题。

《建筑装饰构造》可作为高职高专建筑装饰技术类专业教学用书，也可供相关专业的科技人员参考。

<<建筑装饰构造>>

书籍目录

前言

第1章 概论

- 1.1建筑装饰构造的概?、意义和学习方法
 - 1.1.1建筑装饰与建筑装饰构造
 - 1.1.2建筑装饰构造在工程实践中的意义
 - 1.1.3建筑装饰构造课程的特点及学习方法
- 1.2建筑装饰构造的组成、作用及分类
 - 1.2.1建筑装饰的部位及组成部分的作用
 - 1.2.2建筑装饰构造的基本类型
- 1.3建筑装饰构造的设计原则
 - 1.3.1正确分析和解决功能要求
 - 1.3.2创造适当的环境氛围和意境
 - 1.3.3确保受力、防火、环保等方面安全可靠
 - 1.3.4施工方便、可行
 - 1.3.5经济合理
 - 1.3.6正确选择与合理使用建筑装饰材料
- 1.4建筑装饰构造设计的一般思路
 - 1.4.1建筑装饰构造设计的一般思路
 - 1.4.2标准做法与标准图

小结

复习思考题

第2章 楼地面装饰构造

- 2.1楼地面的功能和分类
 - 2.1.1楼地面的功能
 - 2.1.2楼地面的层次构造及作用
 - 2.1.3楼地面的分类
- 2.2整体式楼地面构造
 - 2.2.1水泥石屑楼地面
 - 2.2.2现浇水磨石地面
 - 2.2.3涂布楼地面
- 2.3块材式楼地面构造
 - 2.3.1预制水磨石楼地?
 - 2.3.2地砖、陶瓷锦砖、缸砖楼地面
 - 2.3.3花岗岩、大理石楼地面
- 2.4木楼地面构造
 - 2.4.1木楼地面的特点、类型
 - 2.4.2粘贴式木楼地面
 - 2.4.3实铺式木楼地面
 - 2.4.4空铺式木楼地面
 - 2.4.5弹性木楼地面
- 2.5软质制品楼地面构造
 - 2.5.1油地毡楼地面
 - 2.5.2塑料地板楼地面
 - 2.5.3橡胶地毡楼地面
 - 2.5.4地毯楼地面

<<建筑装饰构造>>

2.6楼地面特殊部位的装饰构造

2.6.1踢脚板

2.6.2楼地面变形缝

2.6.3?同材质楼地面连接的装饰构造处理

2.7特种楼地面构造

2.7.1防潮防水楼地面

2.7.2隔声楼地面

2.7.3活动夹层地板

2.7.4地暖楼地面

2.8室外地面装饰构造

2.8.1室外地面装饰的作用及类型

2.8.2室外地面装饰构造

2.8.3室外地面特殊部位装饰构造

小结

复习思考题

绘图实践作业

第3章 墙体装饰构造

第4章 顶棚装饰构造

第5章 门窗装饰构造

第6章 楼梯、电梯、自动扶梯装饰构造

第7章 屋顶装饰构造

第8章 其他装饰构造

第9章 建筑装饰构造典型实例

附录

主要参考文献

章节摘录

将不锈钢板加工成所需要的圆柱体，即所谓“滚圆”，是不锈钢包柱制作中的关键环节。

常用的方法有两种，即手工滚圆和在卷板机进行滚圆。

以卷板机滚圆，通常采用的是三轴式卷板机，可将各种厚度的钢板按所需的直径滚成非常规则的圆柱体。

但是，多数施工单位及在施工现场，并不具备这样的条件。

因此，手工滚圆仍是目前用得最多的加工方式，手工滚圆的工具是非常简单的，如木榔头，钢管等。

为了满足整形的要求，也常常采用一些米字形、星形、鼠笼形的支撑架。

这种滚圆方式虽然难以像使用卷板机那样获得非常规则的圆柱体，但如果工人的钣金技术熟练，质量也是很好的。

当然，如能做到在不锈钢板上不留下任何凹凸不平和弯折的痕迹，唯有使用卷板机进行加工。

对于厚度不同的钢板，在圆柱体的加工方法上稍有一些差异。

一般，当板厚 $\leq 0.75\text{mm}$ 时，可以采用手工的方式进行滚圆，而且可以将钢板滚成一个完整的圆柱体。

至于采用卷板机进行滚圆，仅仅在对板面要求较高的时候才采用。

当板厚 0.75mm 时，通常宜采用三轴式卷板机对钢板进行滚圆加工，而且一般不宜滚成一完整的圆柱体，而是将钢板滚制成两个标准的半圆，以后再通过焊接成一个完整的柱体。

……

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>