

<<二维轮廓铣削加工>>

图书基本信息

书名：<<二维轮廓铣削加工>>

13位ISBN编号：9787030314284

10位ISBN编号：703031428X

出版时间：2011-6

出版单位：科学出版社

作者：苑士学

页数：287

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<二维轮廓铣削加工>>

内容概要

苑士学和苏斌主编的《二维轮廓铣削加工》以项目引领、任务驱动的形式编写，以工作任务为重心，主要介绍二维轮廓零件铣削加工技术。

全书共分6个项目，内容包括识读、绘制二维轮廓零件图，识读二维轮廓零件铣削加工工艺文件，编制二维轮廓零件铣削程序，加工二维轮廓零件，检测二维轮廓零件，维护保养数控铣床。

《二维轮廓铣削加工》可供中等职业学校数控技术应用专业、模具设计与制造等专业使用，也可作为数控中级工实训教材使用。

<<二维轮廓铣削加工>>

书籍目录

出版说明

前言

项目1 识读、绘制二维轮廓零件图

任务1 识读零件图

任务2 手工绘制零件图

任务3 使用CAD软件绘制零件图

项目2 识读二维轮廓零件铣削加工工艺文件

任务1 识别加工材料

任务2 识读加工工序和工步

任务3 认识刀具牌号和机床型号

项目3 编制二维轮廓零件铣削程序

任务1 建立工件坐标系

任务2 计算基点、节点坐标

任务3 确定刀具路径

任务4 选择刀具

任务5 设置切削参数

任务6 手工编制程序

任务7 运用仿真软件校验程序

项目4 加工二维轮廓零件

任务1 数控铣床的基本操作

任务2 凸轮零件的数控铣削加工

任务3 心形模零件的数控铣削加工

任务4 配合件的加工

项目5 检测二维轮廓零件

任务1 使用常用量具及专用量具

任务2 按图纸要求测量零件

项目6 维护保养数控铣床

任务1 数控铣床的日常保养

任务2 识别数控铣床报警信息

任务3 处理数控铣床常见报警信息

任务4 识别并区分气、电、液故障

主要参考文献

<<二维轮廓铣削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>