

图书基本信息

书名：<<Cimatron E8.5数控编程项目化教程>>

13位ISBN编号：9787030316950

10位ISBN编号：7030316959

出版时间：2011-8

出版时间：科学

作者：胡新华//戴素江

页数：326

字数：480000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

### 《Cimatron

E8.5数控编程项目化教程》引入企业典型的编程案例，按“项目导向”的理念进行编写，充分体现企业数控编程的工作过程，内容新颖。

### 《Cimatron

E8.5数控编程项目化教程》共由10个项目组成，每个项目都以真实产品为项目载体，通过产品模型分析、加工工艺路线制定、数控编程操作、项目练习等环节，整合与此相关的软件知识、操作技能及相关专业知识编排教材内容。

### 《Cimatron

E8.5数控编程项目化教程》特别注重对实际产品和生产实践中所出现问题的分析，注重理论知识和实践技能的结合，强调与企业实际工作过程的一致性，突出对学习过程的规划、思考、反馈和分析，利于学生能力的培养。

### 《Cimatron

E8.5数控编程项目化教程》内容翔实、选例经典、针对性强，特别适合作为高职院校数控专业使用，也可作为从事数控编程加工的技术人员和操作人员的培训教材。

书籍目录

项目1 压铸模动模板数控编程

项目导读

- 1.1 压铸模动模板模型分析
- 1.2 压铸模动模板加工工艺制定
- 1.3 压铸模动模板编程操作
  - 1.3.1 开粗
  - 1.3.2 二次开粗清角
  - 1.3.3 底面精加工
  - 1.3.4 外轮廓加工
  - 1.3.5 精修侧壁
- 1.4 填写加工程序单

项目练习

项目2 推杆固定板数控编程

项目导读

- 2.1 推杆固定板模型分析
- 2.2 推杆固定板加工工艺制定
- 2.3 推杆固定板编程操作
  - 2.3.1 开放轮廓加工
  - 2.3.2 点孔
  - 2.3.3 钻镗似2孔
  - 2.3.4 钻镗25孔
  - 2.3.5 钻孔、攻丝（6个M16孔）
  - 2.3.6 钻孔、沉孔加工（5个11孔）
  - 2.3.7 钻孔、沉孔加工（12个7孔）
- 2.4 填写加工程序单

项目练习

项目3 注塑模动模板数控编程

项目导读

- 3.1 注塑模动模板模型分析
- 3.2 注塑模动模板加工工艺制定
- 3.3 动模板数控编程操作
  - 3.3.1 开粗
  - 3.3.2 二次开粗
  - 3.3.3 底面精加工
  - 3.3.4 精修侧面
- 3.4 填写加工程序单

项目练习

项目4 电极数控编程

项目导读

- 4.1 电极模型分析
- 4.2 电极加工工艺制定
- 4.3 电极数控编程操作
  - 4.3.1 开粗
  - 4.3.2 精铣曲面
  - 4.3.3 曲面精铣

4.4 填写加工程序单

项目练习

项目5 玩具盖凹模数控编程

项目导读

5.1 玩具盖凹模模型分析

5.2 玩具盖凹模加工工艺制定

5.3 玩具盖凹模数控编程操作

5.3.1 开粗

5.3.2 二次开粗

5.3.3 底部二次开粗

5.3.4 底部水平区域精铣

5.3.5 侧壁精修

5.3.6 底部曲面精铣

5.4 填写加工程序单

项目练习

项目6 KIITY猫上盖数控编程

项目7 过滤器瓶盖模板数控编程

项目8 叶轮骨架数控编程

项目9 手柄塑胶膜模板数控编程

项目10 牵狗器电极数控编程

主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>