第一图书网, tushu007.com

<<锯片非线性振动与稳定性>>

图书基本信息

书名：<<锯片非线性振动与稳定性>>

13位ISBN编号：9787030327062

10位ISBN编号：7030327063

出版时间：2012-3

出版时间：科学出版社

作者：母德强

页数：97

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<锯片非线性振动与稳定性>>

内容概要

《锯片非线性振动与稳定性》系统地论述了锯片非线性振动理论、稳定性与控制技术的研究成果和矩阵摄动理论及其在锯片稳定性控制技术分析方面的应用。
内容包括：锯片的非线性振动、锯片的振动与控制技术、结构振动分析的矩阵摄动法、圆锯片的最佳辊压适张度处理位置、锯夹对锯片动态特性与稳定性的影响和带锯片非线性振动分析的模态摄动法。其理论分析和计算结果对提高锯片切削稳定性和控制技术问题的深入研究，不但具有理论意义，而且对提高木材和大理石等加工领域的出材率和生产率具有重要的工程实用价值。
《锯片非线性振动与稳定性》可供从事机械、航空、林业工程等方面的工程技术人员以及相关专业的研究生和教师参考。

<<锯片非线性振动与稳定性>>

书籍目录

前言第1章 锯片的非线性振动1.1 引言1.2 锯片的非线性振动分析1.3 锯片的非线性振动方程第2章 锯片的振动与控制技术2.1 引言2.2 锯片的稳定性及控制技术2.2.1 锯片的振动分析2.2.2 锯片的动态稳定性2.2.3 锯片的结构2.2.4 锯片的适张度处理2.2.5 锯夹系统2.2.6 反馈控制第3章 结构振动分析的矩阵摄动法3.1 引言3.2 孤立特征值的摄动法3.2.1 一阶摄动3.2.2 二阶摄动3.2.3 C（1）i和C（2）i的确定3.3 退化系统特征值的摄动法3.4 矩阵摄动法的计算机实施3.5 结构参数大修改的迭代摄动方法3.6 结构振动模态设计灵敏度分析的摄动法第4章 圆锯片的最佳辊压适张度处理位置4.1 引言4.2 问题的描述与计算公式4.3 圆锯片面内应力场分析4.3.1 圆锯片的离心应力场4.3.2 切削温度引起的内应力场4.4 最佳辊压适张度处理位置的计算分析第5章 锯夹对锯片动态特性与稳定性的影响5.1 引言5.2 锯夹对圆锯片动态特性与稳定性的影响5.2.1 问题的描述5.2.2 问题的摄动求解方法5.2.3 算例分析5.3 锯夹位置对带锯动态特性的影响5.3.1 问题的描述5.3.2 问题的摄动求解方法与算例分析第6章 带锯片非线性振动分析的模态摄动法6.1 引言6.2 非线性系统响应分析的模态摄动法6.2.1 非线性运动方程的线性化处理6.2.2 局部模态叠加法6.2.3 非线性模态的迭代摄动求解6.3 带锯片非线性振动问题的描述与计算6.4 算例分析参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com