

<<精通UG NX 8.0中文版模具设计>>

图书基本信息

书名：<<精通UG NX 8.0中文版模具设计>>

13位ISBN编号：9787030357120

10位ISBN编号：7030357124

出版时间：2013-1

出版时间：科学出版

作者：易向东,田家栋

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<精通UG NX 8.0中文版模具设计>>

内容概要

《新世纪书局:精通UG NX 8.0中文版模具设计》以UGNx8.0模具设计为主线,针对每个知识点进行详细的讲解,并辅以相应的实例,使读者能够快速、熟练、深入地掌握UG模具设计技术。全书共分为17章,由浅入深地讲解了UNNX模具设计的各种功能,包括UGNX8.0基础、模具入门、初始化产品、模型修补、模仁设计、一模多腔设计、认识模架库、流道设计、标准件及标准工具和注塑模向导的其他工具。

此外,书中还介绍了多个具有代表性的综合实例。

随书配套光盘包含了书中实例所采用的模型源文件和相关的操作视频,供读者在阅读《新世纪书局:精通UG NX 8.0中文版模具设计》时进行操作练习和参考。

<<精通UG NX 8.0中文版模具设计>>

作者简介

"毕业于华南理工大学，精通AutoCAD、UG、ANSYS等工程软件，使用相关软件多年，能够运用相关工具进行工程设计。

在国内外期刊发表论文多篇，大学期间多次获得奖学金及研究生期间获优秀研究生等荣誉。

目前进行相关的课题研究工作均采用AutoCAD、Abaqus等工程软件。

已出版《精通UG NX 7.0中文版模具设计》等计算机图书。

"

书籍目录

Chapter01 UGNX8.0基础 1.1 UG NX 8.0简介 1.1.1 UG NX计算机辅助设计模块 1.1.2 UG NX计算机辅助制造模块 1.1.3 UG NX计算机辅助分析模块 1.2 UG NX 8.0的主界面 1.3 UG NX 8.0常用命令与操作 1.3.1 UG NX 8.0环境设置 1.3.2 UG NX 8.0系统参数设置 1.3.3工作图层的设置 1.3.4视图布局 1.3.5常用工具 1.3.6坐标系操作 1.4本章小结 Chapter02模具入门 2.1塑料简介 2.1.1塑料的分类 2.1.2塑料的性能 2.2塑料模具设计 2.2.1注塑成型工艺原理 2.2.2注塑成型件的成型工艺性 2.2.3注塑模具的基本结构 2.2.4注塑模具的设计步骤 2.3注塑模具CAD 2.3.1模具CAX技术 2.3, 2注塑模具CAD技术 2.4 MoldWizard模具设计 2.4.1 UG模具设计菜单 2.4.2 UG模具设计流程 2.4.3产品模型的准备 2.5本章小结 Chapter03初始化产品 3.1 注塑模具设计的参数设置 3.2产品的加载 3.2.1 MoldWizard的装配克隆 3.2.2 prod装配子结构 3.3坐标系的设置 3.4设置模具的收缩率 3, 4.1收缩类型 3.4.2收缩参考 3.5设置工件 3.5.1工件类型 3.5.2工件库 3.6初始化项目实例 3.6.1加载产品 3.6.2初始化项目 3.6.3装配结构图 3.6。
4模具坐标系的定位 3.6.5设置产品收缩率 3.6.6自定义工件的创建 3.7本章小结 Chapter04模型修补 4.1 基于修剪的分型过程 4.2工具简介 4.3模型修补 4.3.1边缘修补 4.3.2编辑分型面和曲面补片 4.3.3创建方块 4.3.4分割实体 4.3.5实体补片 4.3.6修剪区域补片 4.4其他工具的应用 4.4.1轮廓分割（拆分面工具） 4.4.2扩大曲面补片 4.4.3修剪实体 4.4.4替换实体 4.4.5延伸实体 4.4.6参考圆角 4.4.7计算面积 4.4.8线切割起始孔 4.5模型修补实例 4.5.1装载产品模型 4.5.2初始化项目 4.5.3定义模具坐标系 4.5.4定义模坯 4.5.5型腔布局 4.5.6模型修补 4.6本章小结 Chapter05模仁设计 5.1分型的概述 5.2模型分型工具 5.2.1分型工具 5.2.2分型过程的本质 5.3区域设计 5.4定义区域 5.5创建 / 删除曲面补片 5.6分型线设计 5.7设计引导线 5.7.1创建引导线 5.7.2编辑引导线 5.7.3删除引导线 5.8分型面的设计 5.8.1创建分型面 5.8.2编辑分型面

Chapter06 一模多腔设计 Chapter07认识模架库 Chapter08流道设计 Chapter09标准件及标准工具 Chapter10 注塑模向导的其他工具 Chapter11板模具设计实例 Chapter12厚壁零件模具设计实例 Chapter13曲面产品模具设计实例 Chapter14盖类零件模具设计实例 Chapter15点浇口模具设计实例 Chapter16弯管头模具典型设计实例 Chapter17多件模具设计实例 附录A UGNX8.0建模基础

章节摘录

版权页：插图：塑料是以树脂为主要成分的高分子有机化合物，由于具有质量轻、强度高、耐腐蚀性好、绝缘性能好、可塑性良好、易于成型等特点，因此在机械、医学、日常生活等领域中得到了广泛的应用。

2.1.1 塑料的分类 目前，塑料品种已达300多种，常见的约30种。

根据塑料的成型性能、使用特性和加工方法可以对塑料进行分类。

1.按塑料的成型性能分类 按塑料成型工艺性能，可以将塑料分为热固性塑料和热塑性塑料两种。

(1) 热固性塑料 热固性塑料是指受热或其他条件下能固化，并且这种固化具有不可逆反性（即这种固化只有一次，不可以反复），如酚醛塑料、脲醛塑料和环氧树脂等。

(2) 热塑性塑料 热塑性塑料是指在特定温度范围内能反复加热软化和冷却硬化的塑料，如聚乙烯、聚四氟乙烯等。

注塑模具成型的塑料，绝大多数是热塑性塑料。

2.按使用特性分类 根据使用特性分类，通常将塑料分为通用塑料、工程塑料和特种塑料3种类型。

(1) 通用塑料 通用塑料指常用的塑料品种，这类塑料产量大，用途广，价格低，包括聚氯乙烯（PVC）、聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）、聚苯乙烯（PS）、酚醛和氨基塑料。

其产量占整个塑料产量的80%以上。

(2) 工程塑料 工程塑料一般指能承受一定的外力作用，具有良好的力学性能和耐高低温性能，它能代替金属材料作为工程的承重构件。

常见的工程塑料包括：ABS、聚甲醛、聚碳酸酯和聚酰胺等。

(3) 特种塑料 特种塑料是指具有特种功能（如导电、导磁和导热等）可用于航天航空等特殊应用领域的塑料，常见的如氟塑料和有机硅等。

3.按加工的方法分类 根据各种塑料不同的加工成型方法分类，可以分为膜压、层压、注塑、挤出、吹塑和反应注塑塑料等多种类型。

膜压塑料多为物性的加工性能与一般固性塑料相类似的塑料；层压塑料是指浸有树脂的纤维织物，经叠合、热压而结合成为整体的塑料；注塑、挤出和吹塑多为物性和加工性能与一般热塑性塑料相类似的塑料；反应注塑塑料是将液态原料注入型腔内，使其反应固化成一定形状制品的塑料，如聚氨酯。

2.1.2 塑料的性能 塑料的性能主要是指塑料在成型工艺过程中所表现出来的成型特性。

在模具设计过程中，要充分考虑这些因素对塑料成型过程和成型效果的影响。

1.塑料的收缩性 塑料制品的收缩不仅与塑料本身的热胀冷缩有关，还与模具结构及成型工艺条件等因素有关，将塑料制品的收缩称为成型收缩，以收缩率表示收缩性的大小，即单位长度塑料制品收缩量的百分数。

设计模具型腔尺寸时，应该按塑料的收缩性进行设计，在注塑成型过程中控制好模文、注塑压力、注塑速度及冷却时间等因素以控制零件成型后的最终尺寸。

2，塑料的流动性 塑料流动性是指在流动过程中，塑料熔体在一定温度和压力作用下填充型腔的能力。

流动性差的塑料，在注塑成型时不易填充型腔，易产生缺料，在塑料熔体回合处不能很好地熔接而产生熔接痕，这些缺陷会导致零件的报废。

反之，若材料的流动性好，注塑成型时容易产生飞边和流延现象。

浇注系统的形式、尺寸和布置，包括型腔的表面粗糙度、浇道截面厚度、型腔形式、排气系统和冷却系统等模具结构都对塑料的流动性有重要影响。

<<精通UG NX 8.0中文版模具设计>>

编辑推荐

《新世纪书局:精通UG NX 8.0中文版模具设计》共分为17章,依次介绍了UG NX 8.0基础、模具入门、初始化产品、模型修补、模仁设计、一模多腔设计、认识模架库、流道设计、标准件及标准工具、注塑模向导的其他工具和典型模具设计实例。

《新世纪书局:精通UG NX 8.0中文版模具设计》结构严谨、条理清晰、重点突出,非常适合UG NX 8.0模具设计初学者及模具设计师使用,同时也可作为大中专院校、高职院校以及社会相关培训班的教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>