

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787040055245

10位ISBN编号：7040055244

出版时间：1996-3

出版范围：高等教育

作者：李永增 主编，李永增，孙雅萍 编

页数：178

字数：290000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习>>

内容概要

本书是根据1991年国家教育委员会组织制订的“高等学校工程专科金工实习教学基本要求（非机械类专业适用）”编写的。

本书的内容分量是按照4~5周实习时间考虑的。

全书包括：常用量具、铸工实习、锻压工实习、焊工实习、车工实习、刨工实习、铣工实习、磨工实习和钳工实习等九部分。

各部分后附有实例分析与讨论、复习思考题。

书后附有钢及其热处理、常用切削加工方法一览表、本书所用部分法定计量单位和主要参考文献等。

本书经国家教育委员会高等学校工程专科金属工艺学教材编审组组织审稿通过，推荐作为高等学校工程专科非机械类专业的实习教材，亦可供电视大学、业余大学、函授大学、职工大学、中等专业学校的师生和有关工程技术人员、管理人员选用或参考。

<<金工实习>>

书籍目录

绪论第一部分 常用量具 一、基本知识 1.钢尺与卡钳 2.游标卡尺 3.分厘卡尺 4.百分表 5.量规 二、基本操作 三、操作示例 四、典型零件的测量 五、量具的选择与保养 【实例分析与讨论】 【复习思考题】第二部分 铸工实习 铸工实习安全技术 一、基本知识 1.砂型铸造的工艺流程 2.模样及芯盒 3.型砂和芯砂 4.砂箱及手工造型工具 5.造型及造芯 6.浇注系统 7.铸铁的熔炼和浇注 8.铸件的落砂、清理及缺陷分析 二、基本操作 1.手工造型的基本操作技术 2.冲天炉的基本操作过程 3.浇注技术 三、操作示例 四、典型铸件 【实例分析与讨论】 【复习思考题】第三部分 锻压实习 锻压实习安全技术 3.1 自由锻 一、基本知识 1.金属坯料的加热 2.自由锻设备与工具 二、基本操作 三、操作示例 四、典型锻件 1.钉锤头 2.球头销轴 3.锥针 3.2 胎模锻简介 3.3 冲压简介 一、基本知识 1.冲床 2.冲模 二、基本操作 三、操作示例 【实例分析与讨论】 【复习思考题】第四部分 焊工实习 焊工实习安全技术 4.1 手工电弧焊 一、基本知识 1.焊接过程 2.焊接设备和工具 3.电焊条 4.焊接工艺 5.常见的焊接缺陷 二、基本操作 1.引弧 2.运条 3.焊缝的连接与收尾 三、操作示例 四、典型焊件 4.2 气焊与气割第五部分 车工实习第六部分 刨工实习第七部分 铣工实习第八部分 磨工实习第九部分 钳工实习附录一 钢及其热处理附录二 常用切削加工方法附录三 本书所用的部分法定计量单位主要参考文献

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>