

<<数控设备与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控设备与编程>>

13位ISBN编号：9787040102710

10位ISBN编号：7040102714

出版时间：2002-1

出版时间：高等教育出版社

作者：杨仲冈 编

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;数控设备与编程&gt;&gt;

## 前言

随着微电子技术的飞速发展,由微机控制的数控设备应用日益广泛,因而需要一批既熟悉数控设备编程与操作,同时又懂得设备维护与保养的中、初级技术人才,为此我们编写了这本教材。

本教材是以教育部最新颁发的数控技术应用专业的“数控设备与编程教学基本要求”为主线,以有关行业职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准为基点,本着必需、够用的原则对教材中涉及的各知识点重新进行了筛选和补充,在编排上注重对学生数控设备的基本操作能力、编程能力及对设备的维护保养能力的培养,并注重体现新技术、新工艺、新方法。

编写中以数控技术及设备发展方向为准,深入浅出,与以往同类型的教材相比具有以下特点: 1. 针对岗位目标的需求,在教材中加强了数控设备操作与保养方面的内容。

2.适应数控铣削与电火花加工发展的需要,教材中以铣削加工编程与加工中心操作为重点,同时还增加了数控电火花线切割与电火花成形加工机床的编程与操作的内容。

3.教材中选用目前国内较为先进且普遍应用的数控设备为典型实例,并配有来自生产现场的实例分析。

4.除了介绍数控加工设备外,还对现代制造技术中应用日趋广泛的工业机器人作了介绍,以扩大学生的知识面。

5.近年来,由于CAD / CAM (计算机辅助设计与制造)技术的迅速发展,该技术正逐渐成为机械制造业的主导技术。

本书对美国CNC软件公司的Mastercam8软件的使用方法进行了介绍,使学生基本了解该软件的功能及用法,并在具备该软件的前提下基本学会该软件的使用。

6.突出了中等职业教育的特色,教材中选用的图表直观、形象,便于教学。

此外,教材中各章均附有复习思考题,书末常用数控技术名词中英文对照等附录,具有一定的参考价值。

本教材设置了选学内容(以\*注明),以适应不同学制、不同地区和学校的教学需要,各章节内容在编排上具有相对独立性,各学校可根据实际情况按模块方式组织教学。

为便于教师教学及学生选用,本书相关实验单独编写成册,与本书配套出版。

## <<数控设备与编程>>

### 内容概要

《数控设备与编程（数控技术应用专业）》是中等职业教育国家规划教材，是根据教育部2001年颁发的中等职业学校数控技术应用专业教学指导方案，并参照有关行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准编写的。

《数控设备与编程（数控技术应用专业）》主要内容包括数控设备基本知识，数控车床及其程序编制，数控铣床、加工中心及其程序编制，特种加工数控设备及其程序编制，工业机器人，自动编程及数控加工设备的应用和维护等，并附有相关实验（另外编写成册，与本教材配套出版），以培养学生的综合应用能力。

《数控设备与编程（数控技术应用专业）》的编写适应了教改的需要，突出了中等职业教育特色，符合数控技术应用专业对高素质劳动者和中初级专门人才的要求。

可作为中等职业学校数控技术应用专业教材，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

## &lt;&lt;数控设备与编程&gt;&gt;

## 书籍目录

数控设备与编程(数控技术应用专业) 杨仲冈 目录

第一章 数控设备的基本知识 第一节 概述 第二节 数控设备的组成及工作原理 第三节 数控加工设备的分类 复习思考题

第二章 数控加工设备的典型机械结构 第一节 概述 第二节 数控机床的主传动系统 第三节 数控机床的进给传动系统 第四节 自动换刀装置 第五节 排屑装置 复习思考题

第三章 数控加工程序编制的基本知识 第一节 程序编制的基本内容与方法 第二节 程序编制中常用的术语 第三节 编程时常用的工艺指令 第四节 编制程序时的工艺处理 第五节 程序编制中的数值计算 复习思考题

第四章 数控车床的编程与操作 第一节 数控车床的主要功能及参数 第二节 数控车床加工程序的编制 第三节 数控车床的基本操作 第四节 车削加工的基本操作 复习思考题

第五章 数控铣床的编程与操作 第一节 数控铣床的主要功能及参数 第二节 数控铣床加工程序的编制 第三节 数控铣床的基本操作 第四节 铣削加工编程实例 复习思考题

第六章 加工中心编程与操作 第一节 加工中心概述 第二节 加工中心编程 第三节 加工中心的基本操作 第四节 加工中心编程实例 复习思考题

第七章 数控电火花加工设备编程与操作 第一节 数控电火花线切割加工机床\* 第二节 数控电火花成形加工机床 复习思考题\*

第八章 工业机器人 第一节 工业机器人的特点及组成 第二节 工业机器人的主要结构与功能 第三节 工业机器人的分类及应用 第四节 工业机器人的编程 复习思考题

第九章 自动编程 第一节 自动编程概述\* 第二节 Mastercam8软件介绍 复习思考题

第十章 数控加工设备的应用与维护 第一节 数控加工设备的安装、调试与验收 第二节 数控加工设备的使用与维护\* 第三节 数控加工设备故障的简易诊断与处理 复习思考题

附录一 G功能代码及其意义 附录二 M功能代码及其意义 附录三 常用数控技术名词中英对照参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>