

<<金属工艺学实习教材>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学实习教材>>

13位ISBN编号：9787040119060

10位ISBN编号：7040119064

出版时间：2010-6

出版时间：高等教育出版社

作者：张远明，等 编

页数：205

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学实习教材>>

内容概要

《高等学校教材：金属工艺学实习教材（第2版）》是根据国家教育部最近颁布的非机械类金工实习教学基本要求和由东南大学组织完成的“面向21世纪工科院校工程实践与实验教学体系改革的研究与实践”的研究成果，面对加强实践教学以及着力培养学生现代工程素质、创新精神和实践能力的新局面而编写的，在保持原南京工学院编写的《金属工艺学实习教材》编写风格的基础上，增加了数控加工和特种加工的实习内容，增加了相关技术领域新发展的有关介绍，有关计量单位、名词术语、工艺数据和材料编号均采用了最近颁布的新标准。

全书包括铸造、锻压、焊接、钳工、机械加工、数控加工、特种加工和制造技术基础专题等内容。

《高等学校教材：金属工艺学实习教材（第2版）》可供高等学校非机械类各专业选作实习教材，也可供机械类各专业师生在金工实习中参考，还可供高职、高专、成人高校有关学生和有关工程技术人员参考。

<<金属工艺学实习教材>>

书籍目录

绪论第一章 铸造1.1 砂型铸造1.2 特种铸造简介思考题铸工安全技术第二章 锻压2.1 自由锻2.2 胎模锻2.3 冲压思考题锻工安全技术第三章 焊接3.1 焊条电弧焊3.2 气焊与气割3.3 其他焊接方法简介思考题焊工安全技术第四章 钳工4.1 划线4.2 錾削4.3 锯割4.4 锉削4.5 钻孔和铰孔4.6 攻螺纹和套螺纹4.7 刮削4.8 装配知识简介4.9 钳工操作示例思考题钳工安全技术第五章 机械加工5.1 车削5.2 刨削、铣削和磨削5.3 量具思考题机加工安全技术第六章 数控加工6.1 基本知识6.2 基本操作技能思考题数控加工实习安全技术第七章 特种加工7.1 电火花加工7.2 激光加工7.3 超声波加工思考题特种加工实习安全技术第八章 机械制造技术基础专题8.1 工程材料及其进展8.2 零件的结构工艺性8.3 零件的加工工艺过程8.4 先进制造技术附录金工实习教学指导书(参考)参考文献

<<金属工艺学实习教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>