

<<钳工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<钳工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787040151770

10位ISBN编号：7040151774

出版时间：2005-7

出版时间：高等教育出版社

作者：徐冬元 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工工艺与技能训练>>

内容概要

《钳工工艺与技能训练（第2版）》是教育部职业技术教育司组织编写的全国中等职业学校机械专业教材，是教育部规划教材。

全书由工艺理论与技能训练两部分内容组成。

工艺理论讲述划线，錾削、锯削、锉削、孔加工、螺纹加工、刮削、研磨、矫正和弯曲、铆接、装配知识、钻床夹具等。

技能训练结合生产实际，分若干课题指导学生进行实际操作训练。

本书采用出版物短信防伪系统，同时配套学习卡资源。

用封底左下方的防伪码，按照本书后“郑重声明”。

《钳工工艺与技能训练（第2版）》根据劳动部颁发的中级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范，结合中等职业学校教学特点编写，可作为中等职业学校机械类专业教材，还可作为机械工人岗位培训教材及自学用书。

<<钳工工艺与技能训练>>

书籍目录

绪论项目一 入门指导1.1 钳工概述1.2 钳工常用设备思考与练习项目二 划线2.1 概述2.2 划线工具2.3 划线前的准备工作2.4 基本线条的划法2.5 划线基准的确定2.6 划线的找正与借料2.7 分度头在划线工作中的应用2.8 划线实例2.9 技能训练思考与练习项目三 錾削3.1 錾削工具3.2 錾削方法3.3 技能训练3.4 废品分析和安全文明生产思考与练习项目四 锯削4.1 手锯4.2 锯削方法4.3 技能训练4.4 废品分析和安全文明生产思考与练习项目五 锉削5.1 锉刀5.2 锉削方法5.3 技能训练5.4 废品分析和安全文明生产思考与练习项目六 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔6.1 钻头6.2 装夹钻头的工具6.3 电钻6.4 钻孔方法6.5 切削液和切削用量的选择6.6 钻孔废品分析和钻头损坏的原因6.7 扩孔6.8 铰孔6.9 铰孔6.10 技能训练思考与练习项目七 攻螺纹和套螺纹7.1 攻螺纹7.2 套螺纹7.3 技能训练7.4 废品分析和工具损坏的原因思考与练习项目八 矫正和弯曲8.1 矫正8.2 弯曲8.3 技能训练8.4 废品分析思考与练习项目九 铆接9.1 铆接概念9.2 铆钉和铆接工具9.3 铆接方法9.4 技能训练9.5 废品分析思考与练习项目十 刮削10.1 刮削概念10.2 刮削工具10.3 显示剂和精度检查10.4 刮削方法10.5 原始平板刮削10.6 刮刀的刃磨10.7 技能训练10.8 刮削面缺陷分析思考与练习项目十一 研磨11.1 研磨概念11.2 研具和研磨剂11.3 研磨方法11.4 技能训练11.5 研磨缺陷分析思考与练习项目十二 装配基础知识12.1 装配工艺概述12.2 旋转件的平衡12.3 固定连接的装配工艺12.4 轴承的装配工艺12.5 传动机构的装配工艺12.6 装配尺寸链12.7 技能训练思考与练习项目十三 钻床夹具13.1 机床夹具的基本概念13.2 工件的定位13.3 工件的夹紧13.4 钻套13.5 夹具体13.6 钻床夹具类型13.7 组合夹具思考与练习项目十四 考证技能训练14.1 初级钳工技能考核模拟试题14.2 中级钳工技能考核模拟试题14.3 高级钳工技能考核模拟试题

<<钳工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>