

<<数控加工职业资格认证强化实训>>

图书基本信息

书名：<<数控加工职业资格认证强化实训>>

13位ISBN编号：9787040157109

10位ISBN编号：7040157101

出版时间：2005-1

出版时间：北京蓝色畅想图书发行有限公司（原高等教育出版社）

作者：熊熙

页数：96

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

本书是根据数控加工生产一线岗位职责要求和国家职业技能鉴定标准，结合目前数控加工生产实际编写的。

本书从职业教育的实际情况出发，针对数控技术技能型人才的培养要求，采用单元化、模块式的训练方式，利用大量图表准确、简洁地描述数控铣削加工中数控铣床和加工中心操作的具体步骤和方法。

训练安排突出循序渐进的特点，训练顺序以数控铣削加工操作次序为主线，同时各个单元的内容又相对独立，便于现场训练的组织。

读者通过学习与练习结合，可真正实现理论与实践的统一。

本书内容共分为四个技能训练单元，每个训练单元由若干个训练项目组成，包含了数控铣床和加工中心的操作内容。

单元一数控铣床（加工中心）的认识与基本操作训练，着重进行数控铣床和加工中心运动和动作的操作训练，主要目的是认识和熟悉所使用的数控机床。

单元二数控铣削（加工中心）加工的基本操作训练，将一个零件在数控铣床上加工时所需要进行的操作内容分为各个训练项目，着重介绍这些分解的操作动作的具体训练方法。

单元三数控铣削编程训练，着重介绍数控铣削加工中常用指令的编程方法和这些指令在数控铣床、加工中心上执行的具体步骤，在巩固数控机床操作学习的同时，加深对编程指令的理解。

单元四零件加工训练，以轮廓零件和综合零件加工为例，着重介绍了这些典型零件加工的完整操作过程，结合前面三个单元的练习，最终达到操作数控铣床或加工中心加工出合格零件的目的。

为便于读者参加职业技能鉴定考试，附录提供了中级加工中心操作工职业技能鉴定的理论考试和实际操作考试样题，供读者参考。

本书配套助学课件光盘包含实训教学大纲、操作过程图片和录像等资料。

<<数控加工职业资格认证强化实训>>

内容概要

《数控加工职业资格认证强化实训：数控铣削模块数控技术应用专业领域（附光盘1张）》是根据数控铣削加工生产一线岗位职责要求和国家职业技能鉴定标准，结合目前数控加工生产实际编写的。

全书分为数控铣床（加工中心）的认识与基本操作训练、数控铣削（加工中心）加工的基本操作训练、数控铣削编程训练和零件加工训练等四个单元。

书中采用大量图表，准确、简洁地描述数控铣削加工中数控铣床和加工中心操作的具体步骤和方法，并配有操作训练的助学课件光盘，便于读者学习。

《数控加工职业资格认证强化实训（数控铣削模块数控技术应用专业领域附光盘）》可作为高等职业院校数控技术专业的实训教材，也可供相关人员参加数控加工职业技能鉴定考试使用。

<<数控加工职业资格认证强化实训>>

书籍目录

单元一 数控铣床（加工中心）的认识与基本操作训练项目1 认识数控铣床（加工中心）项目2 数控铣床（加工中心）安全操作规程学习项目3 数控铣床（加工中心）日常维护保养项目4 数控铣床（加工中心）的开、关机操作项目5 数控铣床（加工中心）快速进给运动控制项目6 数控铣床（加工中心）切削进给运动控制项目7 数控铣床（加工中心）手摇脉冲操作项目8 主轴启、停及转速控制单元二 数控铣削（加工中心）加工的基本操作训练项目1 工件装夹、找正项目2 刀具安装操作项目3 手动换刀项目4 加工中心自动换刀项目5 对刀及设置工件坐标系项目6 刀具编码及刀库的使用项目7 刀具参数的输入与修改项目8 加工程序的输入及编辑项目9 常见机床故障报警的意义及排除方法单元三 数控铣削编程训练项目1 G00编程练习项目2 G01编程练习项目3 G02编程练习项目4 G03编程练习项目5 FANUC孔加工固定循环指令编程练习单元四 零件加工训练项目1 轮廓零件编程与加工练习项目2 综合加工编程与加工练习附录一 国家职业技能鉴定考试中级加工中心操作工理论知识样题附录二 国家职业技能鉴定考试中级加工中心操作工实际操作技能样题

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>