

<<工厂电气控制技术>>

图书基本信息

书名：<<工厂电气控制技术>>

13位ISBN编号：9787040157529

10位ISBN编号：7040157527

出版时间：2004-11

出版时间：高等教育出版社

作者：张运波，刘淑荣 编

页数：267

字数：420000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工厂电气控制技术>>

内容概要

《工厂电气控制技术（第2版）》由张运波、刘淑荣编著，全书紧密结合工厂实际情况，介绍了目前应用较多的新型低压电器、工厂常用的电气控制线路、典型的电气控制技术以及电气控制系统的设计、安装与调试方法，同时配有实例和较多的习题。

《工厂电气控制技术（第2版）》共分为7章，主要内容有电气控制系统中常用的低压电器、电气控制系统的典型线路（包括交直流电动机的典型起动、制动、行程、调速控制线路以及电动机软起动技术和变频调速技术的应用等）、可编程序控制器原理及应用、典型生产机械的电气控制、电气控制系统的设计与调试、现代数控技术、电气控制实训等。

本书可作为高等职业学校、高等专科学校、成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的“电气控制与PLC应用技术”、“工厂电气控制设备”、“工厂电气控制技术”等课程的教材，也可供有关专业师生、从事现场工作的技术人员参考。

<<工厂电气控制技术>>

书籍目录

第1章 电气控制系统中常用的低压电器

- 1.1 概述
- 1.2 电磁式低压电器的基础知识
- 1.3 刀开关
- 1.4 组合开关
- 1.5 接触器
- 1.6 熔断器
- 1.7 继电器
- 1.8 主令电器
- 1.9 低压断路器

习题

第2章 电气控制系统的典型线路

- 2.1 电气控制系统图的绘制规则和常用符号
- 2.2 组成电气控制线路的基本规律
- 2.3 三相异步电动机起动控制线路
- 2.4 三相异步电动机制动控制线路
- 2.5 三相调速异步电动机控制线路
- 2.6 行程控制线路
- 2.7 直流电动机起动、制动控制线路

习题

第3章 可编程序控制器原理及应用

- 3.1 PLC的技术特点和主要功能
- 3.2 PLC系统组成及结构
- 3.3 PLC编程语言
- 3.4 PLC基本工作原理
- 3.5 PLC的性能指标
- 3.6 PLC的存储器组织
- 3.7 CPM1A型PLC指令系统简介

习题

第4章 典型生产机械的电气控制

- 4.1 电气控制线路的读图方法
- 4.2 桥式起重机的电气控制
- 4.3 钻床的电气控制
- 4.4 小车装卸料运行PLC控制系统

习题

第5章 电气控制系统的设计与调试

- 5.1 电气控制系统设计的主要内容、一般程序及基本原则
- 5.2 电气原理线路设计的步骤和方法
- 5.3 PLC应用系统的设计
- 5.4 电器元件布置图及电气安装接线图的设计
- 5.5 电气控制系统的安装与调试
- 5.6 电气控制系统设计举例

习题

第6章 现代数控技术

- 6.1 概述

<<工厂电气控制技术>>

6.2 插补计算原理

6.3 数控车床的操作

6.4 CNC系统典型产品介绍

习题

第7章 电气控制技术实训

实训项目1 低压电器的识别

实例项目2 交直流电压继电器动作电压的整定

实训项目3 万能转换开关的使用

实训项目4 低压电器的选择

实训项目5 根据电气原理图绘制电气接线图

实训项目6 基本控制线路的接线练习

实训项目7 典型生产机械电气控制线路的分析

实训项目8 专用棒齿铣床电气控制系统设计

实训项目9 专用棒齿铣床PLC控制系统设计

实训项目10 T68型卧式镗床PLC控制系统设计

参考文献

<<工厂电气控制技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>