

<<塑料成型工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787040161021

10位ISBN编号：7040161028

出版时间：2005-5

出版时间：高等教育出版社（蓝色畅想）

作者：屈华昌

页数：366

字数：580000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型工艺与模具设计>>

内容概要

本书是教育科学“十五”国家规划课题研究成果之一——21世纪中国高等学校应用型人才培养体系的创新与实践”课题研究成果，是根据应用型本科材料成型及控制工程专业人才培养目标与规格的要求组织编写的。

全书共17章。

第1~3章是塑料模具设计的基础，分别介绍了高分子聚合物结构特点与性能、塑料的组成与工艺特性塑料成型制件的结构工艺性。

由于相对其他塑料模具而言，注射模具的设计最为复杂和困难，同时塑料注射成型的方法应用也最为广泛，因此第4~11章共用8章篇幅介绍注射成型工艺和注射模的设计，以便读者能够突破模具设计的难点，其内容包括注射成型原理及工艺特性、注射模基本结构与注射机、分型面的选择与浇注系统设计、成型零部件设计、结构零部件设计、推出机构设计、侧向分型与抽芯机构、温度调节系统。

为了让读者能够了解国内外塑料成型先进技术和成型新工艺和成型新工艺，第12章介绍了注射成型新技术及其应用。

第13~17章分别介绍了压缩成型工艺与压缩模设计、压注成型工艺与压模设计、挤出成型工艺与挤出模设计、气动成型工艺与模具设计、发泡成型工艺与模具设计。

本书在内容安排上的一大特点是：将每一类模具成型原理和成型工艺过程与该类模具的设计放在一起介绍。

以便在熟悉成型工艺的基础上正确设计该类模具。

本书适合于高等工科院校材料成型及控制工程专业使用，也可供机械类其他专业选用，亦可供模具企业有关工程技术人员参考。

<<塑料成型工艺与模具设计>>

书籍目录

绪论第1章 高分子聚合物结构特点与性能 1.1 高分子聚合物的结构特点 1.2 聚合物的热力学性能 1.3 聚合物的流变学性质 1.4 聚合物成型过程中的物理化学变化 思考题第2章 塑料的组成与工艺特性 2.1 塑料的基本组成 2.2 塑料成型的工艺特性 2.3 常用塑料简介 思考题第3章 塑料成型制件的结构工艺性 3.1 尺寸和精度 3.2 表面粗糙度 3.3 形状 3.4 斜度 3.5 壁厚 3.6 加强肋及其他增强防变形结构 3.7 支承面 3.8 圆角 3.9 孔的设计 3.10 螺纹的设计 3.11 齿轮设计 3.12 嵌件和自攻螺钉孔设计 3.13 铰链 3.14 标记、符号、文字 思考题第4章 注射成型原理及工艺特性 4.1 注射成型原理 4.2 注射成型工艺 4.3 注射成型的工艺参数 思考题第5章 注射模基本结构与注射机 5.1 注射模的分类及结构组成 5.2 注射模的典型结构 5.3 注射模与注射机 思考题第6章 分型面的选择与浇注系统设计 6.1 分型面及其选择 6.2 普通浇注系统设计 6.3 热流道浇注系统 6.4 排气系统的设计 思考题第7章 成型零部件设计 7.1 成型零部件的结构设计 7.2 成型零部件的工作尺寸计算 7.3 成型零部件的强度与刚度计算 思考题第8章 结构零部件设计 8.1 注射模的标准模架 8.2 支承零部件设计 8.3 合模导向机构设计 思考题第9章 推出机构设计 9.1 推出机构的结构组成与分类 9.2 推出力的计算 9.3 简单推出机构 9.4 二次推出机构 9.5 定、动模双向顺序推出机构 9.6 浇注系统凝料的推出机构 9.7 带螺纹塑件的脱模 思考题第10章 侧向分型与轴芯机构 10.1 侧向抽芯机构的分类及组成 10.2 抽芯力与抽芯距的确定 10.3 斜导柱侧向分型与抽芯机构

第11章 温度调节系统第12章 注射成型新技术的应用第13章 压缩成型工艺与压缩模设计第14章 压注成型工艺与压注模设计第15章 挤出成型工艺与挤出模设计第16章 气动成型工艺与模具设计第17章 发泡成型工艺与模具设计参考文献

<<塑料成型工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>