

<<数控中级工认证强化实训>>

图书基本信息

书名：<<数控中级工认证强化实训>>

13位ISBN编号：9787040163490

10位ISBN编号：7040163497

出版时间：2005-6

出版时间：高等教育出版社

作者：王荣兴 编

页数：343

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控中级工认证强化实训>>

### 内容概要

《高等职业教育数据技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控中级工认证强化实训》是高等职业教育数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一。

《高等职业教育数据技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控中级工认证强化实训》内容包括：数控中级工技能与知识要求、数控加工仿真训练、数控车床中级工实训、数控铣床中级工实训、加工中心中级工实训、精度检验方法等，书后附录相关认证考试的样卷。

《高等职业教育数据技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材：数控中级工认证强化实训》适合作为各类高等职业技术学院、部分普通高等院校二级学院数控技术应用专业技能应用型人才数控中级认证考试的培训用教材，也可作为有关数控岗位培训的参考用书。

## <<数控中级工认证强化实训>>

### 书籍目录

第1章 数控中级工技能与知识要求1.1 车工（数控车工）国家职业技能鉴定标准1.2 铣工（数控铣床工）国家职业技能鉴定标准1.3 加工中心操作工国家职业技能鉴定标准1.4 安全文明生产和质量管理知识1.5 数控机床的维护保养思考题第2章 数控加工仿真训练2.1 数控加工仿真概述2.2 数控车床加工仿真训练2.3 数控铣床 / 加工中心加工仿真训练2.4 上海宇龙数控仿真系统思考题第3章 数控车床中级工实训3.1 基础知识3.2 车外圆、端面和台阶训练3.3 车圆弧回转面和锥面训练3.4 钻孔和镗孔训练3.5 切断与车外、内沟槽训练3.6 车内、外螺纹训练3.7 车非圆弧（直线）回转面训练3.8 综合训练3.9 保证加工精度的方法思考题第4章 数控铣床中级工实训4.1 基础知识4.2 孔加工训练4.3 攻丝加工训练4.4 平面铣削训练4.5 平面内、外轮廓铣削训练4.6 三维曲面铣削训练4.7 综合训练4.8 保证加工精度的方法思考题第5章 加工中心中级工实训5.1 加工中心的基本操作5.2 孔加工训练5.3 攻丝加工训练5.4 平面铣削训练5.5 平面内、外轮廓铣削训练5.6 三维曲面铣削训练5.7 综合训练5.8 保证加工精度的方法思考题第6章 精度检验方法6.1 常用测量器具6.2 内、外径检验方法6.3 长度检验方法6.4 深（高）度检验方法6.5 槽宽和螺纹检验方法6.6 锥度和角度检验方法6.7 精度检验与分析思考题附录附录一 DNC传输连接、程序格式与传输软件的使用附录二 数控车床中级工考工样卷附录三 加工中心（数控铣床）中级工考工样卷参考文献

<<数控中级工认证强化实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>