

<<机电一体化技术>>

图书基本信息

书名：<<机电一体化技术>>

13位ISBN编号：9787040165074

10位ISBN编号：7040165074

出版时间：2005-6

出版时间：高等教育出版社

作者：钱锐 编

页数：487

字数：760000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机电一体化技术>>

### 内容概要

本书是大学生职业技能培训教材。

本书根据“机电一体化”职业标准编写，按照职业资格鉴定的特点，分必考和选考两个分册。

以每个模块一篇，分别介绍了三个必考模块和四个选考模块的基础知识和技能要求。

本分册为选考模块分册，内容包括现代机械加工技术、现代机械测量技术、机电设备的计算机控制技术、可编程控制器应用技术。

本书取材适当、结构新颖、内容丰富，以实践技能的提高为目的。

每篇的内容都安排一定数量综合性和实用性较强的应用实例。

除用于职业技能培训外，还可作为机电一体化、机械制造、电气自动化等专业相关课程的辅助教材，也可供相关领域的工程技术人员参考。

## <<机电一体化技术>>

### 书籍目录

第四篇 现代机械加工技术 第1章 数控机床编程基本指令 第2章 数控加工的工艺分析 第3章 数控加工仿真系统的应用 第4章 数控车床操作与加工 第5章 数控铣床操作与加工 参考文献  
第五篇 现代测量技术 第1章 互换性基础知识 第2章 测量技术基础 第3章 常用测量仪器的原理及应用 参考文献  
第六篇 机电设备的计算机控制技术 第1章 绪论 第2章 计算机应用技术基础 第3章 机电设备单片机应用系统 第4章 AEDK5196T单片机实验 第5章 单片机应用综合实践训练 附录  
参考文献  
第七篇 可编程控制器应用技术 第1章 绪论 第2章 可编程控制器的组成 第3章 FX2系列可编程控制器的指令 第4章 FX-10P型简易编程器的操作 第5章 三菱SWOPC-FXGP/WIN-C编程软件及其应用 第6章 可编程控制器模块典型例题分析 第7章 可编程控制器模块典型实训课题 附录

<<机电一体化技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>