

<<汽车涂装技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车涂装技术>>

13位ISBN编号：9787040167443

10位ISBN编号：7040167441

出版时间：2005-7

出版时间：高等教育出版社（蓝色畅想）

作者：吴兴敏

页数：130

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车涂装技术>>

前言

随着中国加入世界贸易组织,以及汽车技术的飞速发展,汽车维修业已成为具有很大发展空间和极具挑战性的行业。

一方面国外汽车制造商进入我国市场,给汽车维修业带来很大商机;另一方面,由于国外先进管理制度和维修技术的加入,给我们带来很大挑战。

汽车维修业如何面对当前维修市场的现实情况,分析和研究国内外汽车维修业的发展动向,给高等职业教育汽车运用与维修专业的人才培养提出了新的要求。

本书为高等职业教育汽车运用与维修专业编写。

教材全面、系统地阐述了汽车涂装技术的基础知识,汽车涂装常用修补涂料的种类、性能及选用,涂料的调配,常用工具设备的性能、选用及使用方法,汽车局部和整车修补涂装工艺,涂膜常见病态及防治方法。

内容新颖,图文并茂,实用性强。

除可作为高等职业院校汽车运用与维修等相关专业教材外,还可供汽车行业工程技术人员参考使用。

本书由辽宁省交通高等专科学校吴兴敏担任主编,参编人员有惠友礼、张红伟、王立刚、张启新、杨智永、蔡国、何雷、徐辉、黄宜坤等。

全书由沈阳伟华名车维修行经理佟志伟审阅。

在本书编写过程中,得到了沈阳鑫通汽车维修站、沈阳融信汽车维修厂相关人士的大力支持,在此一并表示感谢。

由于编者水平有限,难免有疏漏和不足之处,敬请读者批评指正。

<<汽车涂装技术>>

内容概要

《汽车涂装技术》全面、系统地阐述了汽车涂装技术的基础知识，汽车涂装常用修补涂料的种类、性能及选用，涂料的调配，常用工具设备的性能、选用及使用方法，汽车局部和整车修补涂装工艺，涂膜常见病态及防治方法。

内容新颖，图文并茂，实用性强。

《汽车涂装技术》除可作为高等职业院校汽车运用与维修等相关专业教材外，还可供汽车行业的工程技术人员参考使用。

书籍目录

单元一 表面预处理课题1.1 洗车一、全车清洗二、车身待涂表面的清洗课题1.2 鉴别涂料与评估损坏程度一、鉴别涂料二、评估损坏程度课题1.3 手工清除旧漆一、用铲刀铲除旧漆二、加热法除旧漆三、砂纸打磨除旧漆课题1.4 利用打磨机清除旧漆一、打磨机的分类二、打磨机的选择三、与打磨机配套的砂纸和砂纸磨盘四、选择合适的砂纸粒度五、手工机械打磨的操作方法六、砂光操作工艺课题1.5 喷砂法和化学法清除旧漆一、喷砂(喷丸)除漆旧法二、化学除旧漆法课题1.6 金属表面的除油和除锈一、金属表面的除油处理二、除锈课题1.7 金属表面的磷化、氧化与钝化处理一、磷化处理二、氧化处理三、钝化处理课题1.8 非金属表面的处理一、木材二、塑料单元二 喷涂底漆课题2.1 涂料及底漆的一般知识一、涂料的分类二、涂料命名三、涂料型号四、涂料组成五、涂料的干燥六、底漆的一般知识课题2.2 底漆涂装常用工具与设备一、空气喷涂的特点二、空气喷涂的基本原理三、空气喷涂的基本设备课题2.3 涂料的选配与调制一、涂料的选配二、涂料的调制(调粘度)课题2.4 底漆喷涂操作一、遮盖二、喷枪的调整三、喷涂操作要领四、不同板件的走枪顺序五、喷枪的日常维护六、涂装施工安全防护单元三 中间涂料的涂装课题3.1 刮腻子与打磨一、中间涂料的一般知识二、刮腻子的一般知识三、刮腻子四、腻子的干燥五、打磨腻子课题3.2 二道浆的喷涂与打磨一、二道浆的功用二、二道浆的喷涂三、二道浆涂层的修整与干燥四、标志涂料(打磨指导层)的施工五、二道浆涂层的打磨单元四 喷涂面漆课题4.1 面漆配色的基础知识一、面漆的一般知识二、光与颜色的一般知识三、金属闪光色的形成四、珍珠色课题4.2 面漆的配色一、颜料及色母二、调漆注意要点三、配色程序四、涂料用量的确定五、调色设备六、胶片调色七、微机调色八、涂料的调制(调粘度)课题4.3 面漆喷涂一、面漆喷涂前的准备二、面漆喷涂的涂料准备与喷枪选择三、面漆的喷涂手法四、全涂装面漆喷涂五、局部修补涂装喷涂六、面漆层的干燥七、抛光八、打蜡九、部件的安装与清扫作业课题4.4 汽车用塑料件的涂装一、汽车用塑料件的涂装特点二、塑料件涂装用材料三、汽车塑料件的喷涂施工课题4.5 涂膜的病态与防治

章节摘录

刮腻子时应注意以下事项：（1）刮涂前被涂装表面必须干透，以防产生气泡或龟裂，若被涂装表面过于光滑，可先用砂纸打磨，以使腻子与底面结合良好。

（2）应在一两个来回中刮平，手法要快要稳，不可来回拖拉。拖拉刮涂次数太多，腻子易拖毛，表面不平不亮，还会将腻子里的涂料挤到表面，造成表干内不干，影响性能。

（3）洞眼缝隙之处要用刮刀尖将腻子挤压填满，但一次不宜刮涂太多太厚，防止干不透。

（4）刮涂时，四周的残余腻子要及时收刮干净，否则表面留下残余腻子块粒，干燥后会增加打磨的工作量。

（5）如果需刮涂的腻子层较厚，要多层刮涂时，每刮一道都要充分干燥，每道腻子不宜过厚，一般控制在0.5mm以下，否则容易收缩开裂或干不透。

（6）自配的桐油厚漆石膏腻子不宜加水过多，加入的熟桐油不能过少，以防止腻子变粉，刮涂后易起泡和开裂脱落。

（7）腻子刮涂工具用完后，要清洗干净再保存。

刮刀口及平面应平整无缺口，以保障刮涂腻子的质量。

（8）夏季天气炎热，温度较高，腻子容易干燥，成品腻子可用稀料盖在上面，自配的石膏腻子可用湿布或湿纸盖住。

冬季放在暖处，以防结冻，用时可加些清漆和溶剂，但不宜久放。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>