

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787040169270

10位ISBN编号：7040169274

出版时间：2005-7

出版范围：高等教育

作者：王幼龙 编

页数：266

字数：420000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图>>

前言

本书是中等职业教育国家规划教材，第一版自2001年出版以来，经过4年多的教学实践以及陆续有修订或新制定的《技术制图》、《机械制图》等国家标准发布，第一版教材需要做些修改。

本次修订仍保持第一版的编写体系，主要在以下几方面进行了修改。

1.全面贯彻2003年年底以前发布的、在用的《技术制图》、《机械制图》以及与机械制图相关的国家标准，有关名词术语、图例、标记、数据等都作了相应的修改。

2.考虑到中等职业教育的特点以及配套习题集中作题的要求，在第四章轴测图中增加了第四节轴测草图的画法。

3.由于微型计算机应用的迅速普及，计算机绘图（CG）和计算机辅助设计（CAD）的快速发展，很多学校已另行开设计算机绘图课程或将有关内容在计算机辅助设计课程中介绍，因此删去了原来的第十章计算机绘图。

4.更正了第一版文、图中的错误或不够严谨之处。

本书第一版于2004年由中国人民大学出版社协会评审获第六届全国高校出版社优秀畅销书二等奖，这是对我们的鼓舞和鞭策。

为构建“多元化教学资源”，我们对机械制图课程的系列教学资源进行了整体设计和规划。

与本书同期修订出版的还有《机械制图习题集》。

此外，还开发了与本书配套使用的网络教学资源，包括网络课程、电子教案、多媒体课件、多媒体素材、与制图相关的国家标准信息和习题参考答案等。

与本书配套使用的辅助教学用书《机械制图教学指导》（附光盘）和多种助学光盘与助教光盘、教学挂图等也将陆续出版。

参加本书修订工作的主要有：杨师麟、张春英和王瑞丽等。

本书由刘兴祥主审。

由于编者水平有限，书中难免有不妥之处，望批评指正。

<<机械制图>>

内容概要

本书是在王幼龙主编的中等职业教育国家规划教材《机械制图》（第一版）的基础上，为满足中等职业学校的教学需求，依据最新颁布的与制图相关的国家标准修订的而成的。

本书主要内容有制图的基本规定，几何作图，正投影法与三视图，轴测图，组合体视图，图样的基本表示法，常用件的特殊表示法，零件图，装配图以及展开图、焊接图等。

本书注重职业技能培养，可作为中等职业学校机械类专业教材，也可作为岗位培训用书，供相关人员选用。

<<机械制图>>

书籍目录

绪论 第一章 制图的基本规定 第一节 图纸幅面和格式 第二节 比例 第三节 字体 第四节 图线 第五节 尺寸注法 本章小结 思本考题第二章 几何作图 第一节 绘图工具及其使用 第二节 线段等分法 第三节 圆的等分法 第四节 圆弧连接 第五节 椭圆的画法 第六节 斜度和锥度 第七节 平面图形的画法 第八节 徒手画图 本章小结 思本考题第三章 正投影法与三视图 第一节 投影法的概念 第二节 三视图的形成及投影规律 第三节 点的投影 第四节 直线的投影 第五节 平面的投影 第六节 基本几何体 本章小结 思本考题第四章 轴测图 第一节 轴测图的基本知识 第二节 正等轴测图及其画法 第三节 斜二轴测图及其画法 第四节 轴测草图的画法 本章小结 思本考题第五章 组合体视图 第一节 组合体的概念和分析方法 第二节 组合体的组合形式 第三节 截交线 第四节 相贯线 第五节 组合体视图的画法 第六节 组合体的尺寸标注 第七节 看组合体视图 第八节 补视图和补缺线 本章小结 思本考题第六章 图样的基本表示法 第一节 视图 第二节 剖视图 第三节 断面图 第四节 其他表示法 第五节 第三角画法简介 本章小结 思本考题第七章 常用件的特殊表示法 第一节 螺纹 第二节 螺纹紧固件及其连接的画法 第三节 键联结和销联结 第四节 齿轮 第五节 弹簧 第六节 滚动轴承 本章小结 思本考题第八章 零件图 第一节 零件图的内容与基本要求 第二节 零件的视图选择 第三节 零件图的尺寸标注 第四节 零件图上的技术要求 第五节 零件的工艺结构 第六节 看零件图 第七节 零件的测绘 本章小结 思本考题第九章 装配图 第一节 装配图概述 第二节 装配图表达方案的确定及画法规定 第三节 装配图中的尺寸注法 第四节 装配图中的零部件序号、明细栏和技术要求 第五节 装配体的装配工艺结构 第六节 看装配图 第七节 装配体的测绘 第八节 画装配图 第九节 由装配图拆画零件图 本章小结 思本考题第十章 其他图样 第一节 展开图 第二节 焊接图 本章小结 思本考题附录

章节摘录

零件图是加工和检验零件的依据，因此在视图选择、尺寸标注、技术要求等方面都比组合体视图有更进一步的要求。

本章主要内容如下：
1. 视图选择 零件的视图表达要做到完整、清晰、合理、看图方便。在上述前提下，力求表达简洁。
主视图是核心，是确定表达方案的关键。

(1) 主视图选择主视图的选择必须遵循三个原则，即形状特征原则、工作位置原则和加工位置原则。

一般回转体零件在确定主视图投射方向时主要依据加工位置原则，并将回转轴线水平放置于主视图中；非回转体零件在确定主视图投射方向时主要依据工作位置原则，并同时考虑形状特征原则。与组合体一样，零件的主视图应较明显地反映零件的主要结构形状和各组成部分的相对位置。

在具体应用各原则时还应作具体分析，因各原则有时也会相互矛盾，会顾此失彼，要从有利于看图出发，充分考虑各原则的实现。

(2) 其他视图选择不论组合体或零件，视图数目和表达方法的选择是否恰当，对看图方便和能否表达清楚都有很大影响。

因此，在保证充分表达零件结构形状的条件下，视图的数量应尽量减少。

2. 尺寸标注 零件图的尺寸标注，除了组合体尺寸注法中已提出的要求外，更重要的是要切合生产实际。

必须正确地选择尺寸基准，基准的选择要满足设计和工艺要求。

基准一般选择接触面、对称平面、轴线、中心线等。

零件图上，设计所要求的重要尺寸必须直接注出，其他尺寸可按加工顺序、测量方便或形体分析进行标注；零件间配合部分的尺寸数值必须相同。

此外还要注意不要注成封闭尺寸链。

<<机械制图>>

编辑推荐

全国中等职业教育教材审定委员会审定

<<机械制图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>