

<<数控机床维修技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床维修技术>>

13位ISBN编号：9787040170047

10位ISBN编号：7040170043

出版时间：2005-7

出版时间：北京蓝色畅想图书发行有限公司（原高等教育出版社）

作者：孙汉卿

页数：404

字数：630000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床维修技术>>

内容概要

本书是数控技术应用专业领域国家技能型紧缺人才培养系列教材之一，本书系统地介绍了数控机床故障诊断与维修的技术和方法，内容涉及数控机床的各个组成部分，并尽量选用一些生产实际中简单、实用的案例。

在总体设计和内容编排上突出了对学生能力的培养。

本书可作为高职高专数控技术应用专业的教学用书及从事数控机床维修的岗位培训教材，也可供有关的工程技术人员参考。

<<数控机床维修技术>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 概述 第二节 什么是数控机床 第三节 数控机床的组成 第四节 数控机床的分类 第五节 数控机床的发展 第六节 自适应控制及以数控机床为基础的自动化系统 第七节 数控功能的基本术语 思考题第二章 程序的编制 第一节 概述 第二节 代码 第三节 准备功能代码及辅助功能代码 第四节 程序的编写 第五节 刀具补偿指令编程的应用 思考题第三章 计算机数字控制系统 第一节 概述 第二节 数控装置的基本构成 第三节 数控系统的硬件 第四节 数控系统的软件 第五节 插补软件介绍 第六节 刀具补偿 第七节 可编程序控制器 思考题第四章 伺服系统基础知识 第一节 概述 第二节 伺服的概念 第三节 运算放大器的应用 第四节 调节器控制单元的共性问题 第五节 全数字化伺服调节器 思考题第五章 交流伺服系统 第一节 概述 第二节 矢量变换调速系统的物理解释 第三节 矢量变换 第四节 矢量变换中矢量的物理意义 思考题第六章 数控机床故障、参数与报警 第一节 概述 第二节 计算机自诊断系统 第三节 参数 第四节 报警号 思考题第七章 数控装置和可编程控制器的维修 第一节 概述 第二节 数控装置与PLC的维修 第三节 硬件故障的检查与分析 第四节 电源故障的分析 第五节 印刷电路板的维修 第六节 数字IC故障 第七节 逻辑探针、脉冲发生器、电流跟踪器及其应用 第八节 对数字电路的测试 思考题第八章 直流伺服系统的维修 第一节 概述 第二节 直流伺服电动机 第三节 直流伺服电动机的调速 第四节 逻辑无环流可逆调速系统 第五节 脉冲宽度调制(PWM) 第六节 直流伺服系统的维修 思考题第九章 步进电动机数控系统 第一节 概述 第二节 步进电动机及其驱动原理 第三节 脉冲分配器 第四节 步进电动机的驱动线路.....第十章 交流伺服系统的维修第十一章 主轴驱动系统的维修第十二章 位置传感器及其维修技术第十三章 数控机床机械结构及其维修第十四章 故障实例分析第十五章 数控机床中的新技术参考文献

<<数控机床维修技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>