

<<汽车车身维修技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车车身维修技术>>

13位ISBN编号：9787040175653

10位ISBN编号：7040175657

出版时间：2006-3

出版时间：高等教育出版社

作者：达菲

页数：1146

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<汽车车身维修技术>>

### 前言

欢迎您进入车身维修这个很有前途的行业。无论您只是想能够对自己的车辆做一些小修，还是想成为一名ASE认证的技师，您都会发现这本书很有价值。

本书详细介绍了如何正确地将一辆事故车恢复到“如新的”状况。无论您维修的是哪个厂家的哪种车型，无论是乘用车、皮卡车、厢式车，还是运动型车（SUV），本书都将对您有所帮助。

车身维修（也称为事故车维修）是一门值得学习的技术。现在，有成百上千万辆轿车、厢式车、SUV和卡车在道路上行驶，受到过良好培训的事故车维修技师在社会上有着很强的需求。

每年，这个行业都需要成千上万名维修技师。只要看一看招聘广告，您就会发现车身维修厂对技术人才的需求很大。对于现代的高科技车辆，多种多样的车辆结构和维修技术，高质量的维修必须有受过良好培训的、知识丰富的专业人才。

为了保持本书在车身维修培训领域的先导地位，我们对这个新版本进行了大量的重新编写、重新编排和重新绘图。

其中总结了事故车可接受的维修方法，为您的成功提供了更好的阶梯式学习方法。经重新编排后，本书内容分为七个部分二十九章，其中五章是本版新增的，目的是涵盖正在出现的新技术和新的维修方法。

第一部分对行业做了一个介绍，从总体上描述了一些与本行业有关的基本信息。  
第二部分介绍了估损，新增了一些电子估损和修理厂管理软件方面的资料。  
第三部分介绍了小修——新手或学员就可以胜任的一些维修工作。  
第四部分介绍了车身/车架的大修，包括车架损坏的测量和修理。  
第五部分概述了转向、悬架和制动系统的机械和电气维修，这些零部件通常会在较大的事故中损坏。  
第六部分详细介绍了重新喷漆以及车身准备和喷漆的方法。  
最后一部分叙述了专业素质对于一个人成长为事故车维修专家的重要性。

## <<汽车车身维修技术>>

### 内容概要

《汽车车身维修技术（引进版）（精）》是中等职业学校汽车运用与维修专业引进国外职业教育优秀系列教材之一。

全书共七部分二十九章，主要包括：碰撞修理——工作简介和职业介绍，汽车构造技术，维修信息、漆面修复程序，配色及定制喷漆，职业成功和ASE认证等。

《汽车车身维修技术（引进版）（精）》可作为中等职业学校汽车运用与维修专业教材，也可作为汽车行业从业人员岗位培训用书。

## &lt;&lt;汽车车身维修技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一部分 引言第一章 碰撞修理——工作简介和职业介绍引言1.1 什么是碰撞修理1.2 车身修理厂的修理工作1.3 汽车车身修理的职业总结练习第二章 汽车构造技术引言2.1 车身和底盘2.2 车架2.3 车身的主要部分2.4 车身分类2.5 汽车车身修理的历史2.6 承载式车身板件2.7 承载式车身结构因素2.8 车架式车身的考虑因素2.9 碰撞试验总结练习第三章 维修信息、规范及测量引言3.1 维修信息3.2 车辆识别3.3 维修信息的使用3.4 碰撞修理的测量总结练习第四章 手动工具的使用知识引言4.1 一般用途的工具4.2 车身修理工具4.3 车身表面加工工具4.4 手动工具的安全总结练习第五章 动力工具的使用知识引言5.1 气动工具5.2 电动工具5.3 车间液压动力设备5.4 动力千斤顶和矫正机5.5 液压工具注意事项5.6 液压举升机总结练习第六章 压缩空气系统的使用知识引言6.1 空气压缩机6.2 空气和液体控制装置6.3 压缩机附件6.4 压缩空气系统的保养6.5 压缩空气系统的安全总结练习第七章 车漆材料和紧固件技术引言7.1 车漆材料7.2 紧固件总结练习第八章 焊接设备技术引言8.1 MIG焊8.2 MIG焊接设备8.3 MIG焊操作方法8.4 各种基本的焊接方法8.5 镀锌金属和铝材的MIG焊8.6 MIG焊接质量的测试8.7 MIG焊接的缺陷8.8 药芯焊丝电弧焊8.9 钨极惰性气体保护焊8.10 电阻点焊8.11 点焊的其他功能8.12 用于清除板件凹陷的螺柱点焊8.13 氧乙炔焊8.14 钎焊8.15 软钎焊8.16 等离子弧切割总结练习第九章 车间安全和效率引言9.1 车间事故9.2 个人安全9.3 一般车间安全事项9.4 工具和设备安全9.5 消防安全9.6 危险材料的安全9.7 良好的车间内务秩序9.8 气囊的安全总结练习第二部分 估损第十章 修理费用估算引言10.1 估损10.2 零件价格10.3 工时费10.4 喷漆工时10.5 估损合计10.6 计算机估损10.7 计算机数据库10.8 估损的工作顺序10.9 车辆全损总结练习第三部分 简单维修第十一章 钣金加工引言11.1 汽车钣金件11.2 车身损坏的类型11.3 金属板的损坏分析11.4 矫正金属的方法11.5 金属的收缩, 应力的释放11.6 加工铝制薄板11.7 不破坏漆面去除凹痕总结练习第十二章 使用车身填料引言12.1 车身填料12.2 使用车身填料12.3 锉削与打磨车身填料12.4 修理漆面缺陷12.5 修理锈蚀造成的损坏总结练习第十三章 塑料件的维修引言13.1 塑料的种类13.2 塑料件的维修13.3 化学粘合剂粘合法13.4 塑料件的焊接13.5 热空气塑料焊接13.6 无空气塑料焊接13.7 超声波塑料焊接13.8 塑料焊接程序13.9 修理聚乙烯材料13.10 超声波栓焊13.11 加强型塑料件的维修总结练习第十四章 发动机罩、保险杠、翼子板、行李箱盖和装饰件的维修引言14.1 如何维修紧固的部件14.2 发动机罩的维修14.3 保险杠的维修14.4 翼子板的维修14.5 格栅的维修14.6 行李箱盖和后背舱的维修14.7 货箱底板的维修14.8 消音衬垫14.9 定制车身板件14.10 安装车身装饰件和嵌条总结练习第十五章 车门、车顶和玻璃的维修引言15.1 汽车玻璃技术15.2 玻璃的维修15.3 车门的维修15.4 车门面板的更换15.5 板件粘合剂工艺15.6 车门和车门玻璃的调整15.7 车门玻璃的维修15.8 后视镜的维修15.9 车顶板的维修总结练习第十六章 乘客舱的维修引言16.1 乘客舱的各个总成16.2 内饰16.3 翻车保护杆16.4 座椅的维修16.5 地毯的维护16.6 仪表板的维修16.7 控制台的维修16.8 仪表组的维修16.9 车顶内衬的维修16.10 找出漏风和漏水16.11 咯嗒声的消除总结练习第四部分 车身车架的大修第十七章 车身/车架的损坏测量引言17.1 碰撞及其对车辆的影响17.2 目测碰撞损坏的程度17.3 车身尺寸的测量17.4 量规测量系统17.5 轨道式量规17.6 定心规17.7 滑柱中心线量规17.8 利用量规测量系统判断损坏17.9 通用测量系统17.10 计算机化的测量系统总结练习第十八章 承载式车身/车架的矫正引言18.1 矫正基础18.2 承载式车身/车架矫正设备18.3 矫正技术18.4 拉伸时的测量18.5 拉伸计划18.6 进行拉伸18.7 执行拉伸程序18.8 应力消除总结练习第十九章 结构板件的更换引言19.1 结构板件19.2 拆卸结构板件19.3 准备焊接板件19.4 结构件的分割19.5 分割边梁(车架纵梁)19.6 后部碰撞损伤的修理19.7 防锈处理19.8 带有粘合剂的板件的史换总结练习第二十章 防腐层的修复引言20.1 什么是腐蚀20.2 原厂防腐失效的原因20.3 防腐材料20.4 基本的表面预处理20.5 防腐处理的区域20.6 防腐底漆20.7 暴露的接缝20.8 暴露的内表面20.9 暴露的外表面20.10 外部附件20.11 酸雨造成的损伤总结练习第五部分 机械和电气修理第二十一章 底盘维修和车轮定位引言21.1 动力传动系统结构21.2 悬架系统和转向系统21.3 车轮定位21.4 制动系统21.5 冷却系统21.6 加热器的工作原理21.7 空调系统21.8 排气系统21.9 排放控制系统21.10 软管和管道的检查21.11 燃油系统的维修总结练习第二十二章 电气/电子系统的工作原理和维修引言22.1 电气术语22.2 电气故障的检查22.3 蓄电池22.4 电气诊断设备22.5 电器部件22.6 电路保护装置22.7

## &lt;&lt;汽车车身维修技术&gt;&gt;

照明电路及其他电路22.8 电子系统的维修22.9 电子显示器22.10 计算机系统总结练习第二十三章 约束系统的工作原理和维修引言23.1 安全带系统23.2 安全带的维修23.3 气囊约束系统工作原理23.4 维修气囊约束系统23.5 翻车保护杆的维修总结练习第六部分 漆面修复第二十四章 漆面修复工艺设备引言24.1 喷枪24.2 设备与材料准备24.3 喷枪的装接与调整24.4 喷枪的运用24.5 喷枪维护24.6 喷枪故障排除24.7 其他喷涂系统24.8 喷漆房24.9 喷漆房的维护24.10 干燥室24.11 自给式呼吸器24.12 喷漆房的其他设备与工具总结练习第二十五章 汽车表面准备与遮蔽引言25.1 评估表面状况25.2 旧漆的清除25.3 裸金属面的漆前准备25.4 底层涂料的选择25.5 最终打磨25.6 遮蔽25.7 表面清理总结练习第二十六章 漆面修复程序引言26.1 漆面修复的目的26.2 面涂26.3 底涂26.4 漆面修复材料的准备26.5 喷漆前的准备工作26.6 涂施底涂26.7 塑料件的漆面修复26.8 闪干时间26.9 基本喷漆层26.10 漆面修复方法26.11 基层 / 清罩层修理26.12 喷涂单级漆26.13 板件漆面修理26.14 整车漆面修理26.15 拆除遮蔽材料总结练习第二十七章 配色及定制喷漆引言27.1 颜色理论27.2 使用油漆指南27.3 匹配基本油漆颜色27.4 匹配基底层 / 透明层面漆27.5 匹配三级油漆27.6 调色27.7 定制喷漆总结练习第二十八章 喷漆问题和最后修饰引言28.1 维修喷漆问题28.2 遮蔽问题28.3 最后的修饰28.4 油漆研磨28.5 最后清理28.6 新油漆的呵护总结练习第七部分 碰撞修复专业第二十九章 职业成功和ASE认证引言29.1 职业目标29.2 工人的素质29.3 创业者29.4 认证程序总结练习附录A 车身维修车间术语附录B 车身修理技师和估损员的常用缩略语附录C 小数和公制对照表附录D 粘度换算表

## <<汽车车身维修技术>>

### 章节摘录

生产修理厂 ( production shop ) 通常配有一条装配线和各个修理领域的专家。一个人可能只负责沉重的车架修理工作, 而另一个技师可能擅长 “ 重建车身 ” 或安装零件和板件。修理厂可能会有车轮定位技师、准备人员、油漆工及清理人员。车辆从一个工作区移到下一个指定的工作区, 直到修理完成。

专修修理厂 ( specialty shop ) 只从事特定类型的修理工作。例如, 车身修理厂将有小孔的散热器送到一个专修散热器的修理厂, 他们有专门维修散热器的设备。

提供全套碰撞修理服务 ( complete collision senrices ) 的车身修理厂要做的工作包括: 车辆定位、冷却系统修理、电气系统诊断和修理、悬架系统修理以及其他一些修理工作。现在, 越来越多的碰撞修理厂提供全套的碰撞修理服务, 它们既有车身车间区域, 也有机械修理区。

<<汽车车身维修技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>