

<<口腔正畸学>>

图书基本信息

书名：<<口腔正畸学>>

13位ISBN编号：9787040176520

10位ISBN编号：7040176521

出版时间：2005-11

出版时间：高等教育出版社

作者：赵高峰

页数：175

字数：270000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<口腔正畸学>>

前言

为落实《国务院关于大力推进职业教育改革与发展的决定》中提出的“积极推进课程和教材改革，开发和编写反映新知识、新技术、新工艺、新方法，具有职业教育特色的课程和教材”的要求，2004年3月，教育部职成司颁布了《关于制定〈2004—2007年职业教育教材开发编写计划〉的通知》，根据《通知》中关于“积极开发编写新兴专业课程教材和教学改革试验教材”的要求，我们编写了本教材。

全书分为九章，近30万字。

在具体内容的把握上，侧重专业操作技能的训练和实际工作能力的培养，使其内容不仅体现口腔正畸学理论知识的完整性、系统性，而且更能反映出口腔工艺专业学生的职业岗位需要，力求做到理论和实践的完美结合。

本教材着重介绍了机械性可摘矫治器、功能性矫治器、固定矫治器及常见口内外矫正辅助装置的结构、制作要求和方法，同时对错（牙合）畸形的病因、发病机制、临床表现、分类、诊断及矫治的基本理论和矫治器的临床应用，以“够用”为度加以阐述，凡与口腔医学基础和其他口腔学科重复的内容尽可能地精简，以体现该教材的高职特色。

本书每章后提出思考题并加入典型病例，便于学生理论联系实际。

教材后附有实习指导，共计13个实习内容，主要是临床上常用矫治器的技工制作，可较全面训练学生的职业动手能力。

为了直观反映矫治器的结构，书中采用了近300幅插图，由各位编者自行绘制部分插图参考了有关书籍。

<<口腔正畸学>>

内容概要

本书根据教育部《2004—2007年职业教育教材开发编写计划》[教职成司函(2004)13号]的精神编写而成。

本教材系统介绍了口腔正畸学理论知识及各类矫治技术，着重介绍了常用机械性可摘矫治器、功能性矫治器、固定矫治器及口内外矫正辅助装置的结构、制作及临床应用。

为了较直观反映矫治器的结构，书中采用了大量插图。

教材后附有实习指导，共计13个实习内容，主要是临床上常用矫治器的技工制作，可较全面训练学生的职业动手能力。

本书除作为口腔工艺专业、口腔医疗专业学生教材外，亦可供基层口腔医务工作者参考。

书籍目录

第一章 绪论第二章 错(牙合)畸形的病因 第一节 遗传因素 第二节 环境因素第三章 错(牙合)的分类 第一节 个别牙错位分类 第二节 安格尔错(牙合)分类法 第三节 西蒙错(牙合)分类法 第四节 毛燮均错(牙合)分类法第四章 错(牙合)畸形的检查和诊断 第一节 病史采集与一般检查 第二节 错(牙合)畸形的特殊检查 第三节 诊断与矫治计划第五章 正畸治疗的生物机械原理 第一节 影响牙齿移动的因素 第二节 矫治过程中的组织改变第六章 矫治器及其制作技术 第一节 矫治器概述 第二节 机械性可摘矫治器 第三节 功能性可摘矫治器 第四节 固定矫治器 第五节 口内外辅助矫正装置第七章 错(牙合)畸形的预防和早期矫治 第一节 错(牙合)畸形的预防措施 第二节 错(牙合)畸形的早期矫治第八章 常见错(牙合)畸形的矫治 第一节 牙列拥挤 第二节 反(牙合) 第三节 前牙深覆盖 第四节 锁骀 第五节 深覆(牙合) 第六节 开胎 第七节 双颌前突第九章 矫治过程中的维护及矫治后的保持 第一节 矫治过程中的维护 第二节 矫治后的保持【附】实习指导 实习一 记存模型的制作 实习二 X线头影测量 实习三 活动矫治器固位装置的制作 实习四 活动矫治器功能附件的制作 实习五 平面导板和斜面导板的制作 实习六 上颌双侧(牙合)垫式活动矫治器的制作 实习七 肌激动器的制作 实习八 FR-型功能调节器 实习九 个别带环的制作和带环的粘固 实习十 缺隙保持器的制作 实习十一 托槽的粘接 实习十二 各种弹簧曲及三种序列弯曲的弯制 实习十三 Hawley保持器的制作

<<口腔正畸学>>

章节摘录

一、机械性可摘矫治器的基本结构和功能 机械性可摘矫治器仍是矫治牙颌畸形的一种重要方法。

因此，必须认识其基本结构和各部分的功能。

机械性可摘矫治器由三部分构成：固位部分、作用力部分和连接部分。

1.固位部分的作用是用于对抗矫治器的移位，固位差的矫治器容易从口腔松脱，患者感到不舒适而不愿佩戴，因而达不到矫治目的。

所以可摘矫治器的固位非常重要。

2.作用力部分的作用是对错位牙施力，是矫治器直接发挥矫治作用的部分。

3.连接部分的作用是把矫治器的固位部分和作用力部分连结成一个整体，以便发挥矫治器的作用。

二、各组成部分的制作 (一) 固位部分的制作 可摘矫治器能够在患者的口内牢固地就位，必须通过自身的固位装置来实现，而只有具备良好的固位，矫治器才能发挥其矫治力的作用。

因此固位部分是可摘矫治器的重要组成部分，目前主要的固位部件如下： 1.箭头卡环箭头卡环是常用的固位卡环，适用于磨牙和双尖牙。

该卡环有两个类似箭头的突起，卡在牙齿颊侧的近远中倒凹处，固位作用良好。

如果倒凹不明显，可将箭头卡入两个邻牙楔状隙内抵住邻接点下的牙体组织来增加固位（图6—25）。

箭头卡环的制作步骤如下： (1) 在模型基牙颊面近远中轴面角处，基牙的龈1/3与中1/3交界处以下，用雕刻刀将石膏沿牙面刻去0.5 mm厚，并同时向龈方延伸至龈缘下0.5 mm。

(2) 直径0.80 mm不锈钢丝，用平头钳将钢丝弯成“ ”，形成卡环的桥部，其长度略短于基牙近远中轴面角间的距离，将桥部置于基牙颊面（牙合）1/3与中1/3交界处，再按桥部到龈缘的高度，用铅笔在钢丝上做两个记号，然后在记号处将钢丝向后向上弯成两个箭头，使两个箭头与基牙近远中轴面角的龈缘处贴附，同时箭头与基牙长轴成45°角。

桥部应与基牙（牙合）面平行，高度在胎1/3与中1/3交界处，距基牙颊面1 mm左右。

(3) 远中两末端沿基牙的近远中殆外展隙至舌外展隙延伸至舌侧组织面，形成连接体。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>