

<<机械制造装备设计>>

图书基本信息

书名：<<机械制造装备设计>>

13位ISBN编号：9787040186802

10位ISBN编号：7040186802

出版时间：2006-1

出版时间：蓝色畅想

作者：陈立德

页数：263

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造装备设计>>

内容概要

《机械制造装备设计》是教育科学“十五”国家规划课题之一——“21世纪中国高等学校应用型人才培养体系的创新与实践”课题的研究成果，是认真吸取全国高等学校机械类、近机械类专业近十年来的教育教学改革和创新的经验，以现场应用为导向，以基本理论为基础，结合实际需要，精心组织教材内容、精心编排、精心写作而成的。

全书除绪论外分为4篇，共计17章。

第1篇为专机设计，以金属切削机床设计的基本理论为基础，结合专机的特点，抽出其设计中共性的问题来论述专机的设计理论与方法等；第2篇为常用机构设计，研究装备中几种常用机构的设计与使用，其中包括工件的送料机构和工业机械手；第3篇为金属切削机床夹具设计，研究工件的定位和夹紧的原理和设计方法；第4篇为金属切削刀具设计，研究可转位刀片和数控工具系统的选用。

各章后附有一定数量的思考题与习题。

《机械制造装备设计》贯彻“少而精”的原则，突出重点；以应用为导向，重视理论与实践相结合；适当反映国内外机械制造装备的科技成果和发展趋势。

《机械制造装备设计》可作为普通高等学校机械类、近机械类专业的教材，也可作为有关工程技术人员参考用书。

<<机械制造装备设计>>

书籍目录

绪论0.1 机械制造的作用、地位和发展趋势0.2 机械制造装备的作用、地位及组成0.3 机械制造装备设计课程的研究对象第1篇 专机设计第1章 专机总体设计1.1 专机的基本要求1.2 专机设计的步骤1.3 专机的总体方案设计1.4 专机的运动联系形式及选择1.5 主要技术参数的确定1.6 专机功率的确定思考题与习题第2章 传动系统设计2.1 分级变速主传动系统设计2.2 几种常用的变速机构2.4 计算转速2.5 辅助运动传动系统的设计原则2.6 无级变速系统设计思考题与习题第3章 主轴组件设计3.1 主轴组件的基本要求3.2 主轴轴承的选择与配置3.3 主轴3.4 主轴组件的计算3.5 提高主轴组件性能的措施思考题与习题第4章 导轨设计4.1 导轨的功用、分类和基本要求4.2 滑动导轨4.3 滚动导轨4.4 液体动压导轨和液体静压导轨简介思考题与习题第5章 支承件设计5.1 支承件的功用、基本要求及设计步骤5.2 支承件的结构设计5.3 支承件的材料和热处理思考题与习题第6章 结构工艺性6.1 概述6.2 铸件的结构工艺性6.3 热处理件的结构工艺性6.4 机械加工件的结构工艺性6.5 产品结构的装配工艺性思考题与习题第7章 普通机床数控化改造7.1 概述7.2 普通机床主传动系统的数控化改造设计7.3 普通机床进给系统的数控化改造设计7.4 数控改造的实例思考题与习题第2篇 常用机构设计第8章 操纵机构设计8.1 概述8.2 单独式操纵机构的设计8.3 操纵机构的定位和互锁思考题与习题第9章 制动机构设计9.1 概述9.2 制动器的理论分析9.3 带式制动器的设计计算9.4 块式制动器的设计计算思考题与习题第10章 行星齿轮机构设计10.1 概述10.2 行星齿轮机构各轮齿数和行星轮数的选择10.3 行星齿轮机构的效率10.4 行星齿轮机构结构设计及应用10.5 行星齿轮机构的设计思考题与习题第11章 送料机构设计11.1 概述11.2 卷料及板料送料机构11.3 数控车床棒料送料机构11.4 件料送料机构思考题与习题第12章 工业机械手12.1 概述12.2 手部12.3 手腕12.4 手臂12.5 应用实例思考题与习题第3篇 金属切削机床夹具设计第13章 工件的定位13.1 概述13.2 定位误差13.3 常见定位方式定位误差的计算思考题与习题第14章 工件的夹紧14.1 概述14.2 常用夹紧机构的设计思考题与习题第15章 典型专用夹具设计15.1 专用夹具的设计步骤15.2 专用夹具设计示例思考题与习题第16章 现代机床夹具简介16.1 成组夹具16.2 组合夹具16.3 数控机床夹具思考题与习题第4篇 金属切削刀具设计第17章 数控工具系统17.1 加工中心工具系统17.2 可转位刀具17.3 数控刀具发展近况与趋势思考题与习题参考文献

<<机械制造装备设计>>

编辑推荐

本书是教育科学“十五”国家规划课题之一——“21世纪中国高等学校应用型人才培养体系的创新与实践”课题的研究成果。

本书可作为普通高等学校机械类、近机械类专业的教材。

本书内容包括专机设计、常用机构设计、金属切削机床夹具设计以及金属切削刀具设计等4部分，最大特点就是根据生产活动中所遇到的装备设计问题来组织内容。

例如，在生产活动中经常会遇到设计非标准设备、改进装备等，很少去进行通用机床的设计，因此本书将金属切削机床的设计改为专机设计(也即为非标准设备设计)等。

<<机械制造装备设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>