

<<服装制作工艺>>

图书基本信息

书名：<<服装制作工艺>>

13位ISBN编号：9787040192377

10位ISBN编号：7040192373

出版时间：2006-6

出版时间：高等教育出版社

作者：李凤云、孙丽/国别：

页数：338

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

本书是中等职业学校服装制作与营销专业的一门主干课程，从2001年开始，供全国中等职业学校使用。

随着市场经济的发展，服装行业正由典型的劳动密集型向技术型、智能型发展，现代化工业生产对服装从业人员提出了更高的要求。

现代服装教学应紧扣时代脉搏，顺应经济发展需要，培养技术精湛、能力全面的复合型专业人才。修订后的教材突出以就业为导向的指导思想，以能力立意来构建知识体系，注重挖掘知识间的内在联系和规律，从教学实际出发，打破学科本位，充分体现课程结构的综合性和知识结构的系统性，既注重与修订后的《服装结构制图》等相关学科的联系，又注重工艺方法的多样性、灵活性，使之更能按培养目标的要求，为今后进入现代化服装企业和继续深造打下良好基础。

本次修改和补充的主要内容有：  
1.删除部分：第一章删除了第六节内容，主要因为在《服装工业化生产》有这节内容；第二节中的服装缝纫型式与符号，内容较多，考虑学生在掌握了各种制作工艺之后更容易理解运用，所以放在附录中。

2.补充部分：西裤、裙装、衬衫这几章，因为是基础部分，所以补充了局部工艺的内容，以便拓展学生的知识面。

3.变化较大部分：茄克衫、女大衣、女上衣考虑原来的款式陈旧，做了调整，与《服装结构制图》中款式基本一致。

4.微调部分：女衬衫、男衬衫款式上做了一些调整；西裤、裙装、西服、旗袍工艺上都有小部分调整。

摒弃了一些陈旧工艺，而以现今比较流行的新工艺取而代之；或者在原来基础上补充一些新工艺。譬如说男西服后开衩以快捷的机缝工艺代替传统手缝工艺，袖开衩也以新，工艺代替了传统工艺，男西裤斜插袋中增加了袋口加嵌线的工艺，旗袍中介绍了多种滚边方法和盘扣形式。

5.增加内容：第十章是新增加的章节，内容是前几章中反复出现的，因为这些知识有交叉之处，所以提出来放到最后。

同时，为了等级考试的需要，新增了男西服套装的质量评分标准。

本书由李风云、孙丽主编，山东省教学研究室赵丽为全书统稿。

本书第一、九章由谷为新编写；第二、三、四、五、六、十章由孙丽编写，第七、八章由宋杰编写。在本书的编写过程中得到山东省教学研究室、山东省烟台市职教室，以及山东省烟台第一职业中专（烟台经济学校）刘奎强校长的大力支持和帮助，在此表示衷心的感谢。

由于编者水平有限，疏漏和不足之处在所难免，敬请各地师生在使用过程中多提宝贵意见和建议，以便使教材不断完善。

本课程建议教学时数为340学时，教学时间安排见学时分配建议。

## <<服装制作工艺>>

### 内容概要

《服装制作工艺（服装制作与营销专业）》是中等职业学校服装制作与营销专业国家规划教材修订版。

第一版教材已经使用多年，经过调研，广大教师在充分肯定第一版国家规划教材的同时，也提出了很多宝贵的意见和建议。

修订后的《服装制作工艺（服装制作与营销专业）》内容包括：服装制作工艺基础知识、西裤制作工艺、裙装制作工艺、衬衫制作工艺、春秋装制作工艺、西服制作工艺、中山服制作工艺、大衣制作工艺、旗袍制作工艺、成衣品质检验及等级考试鉴定标准等。

为了对广大教师和学生提供更好的服务，陆续获得纸质教材以外的更多教学资源，《服装制作工艺（服装制作与营销专业）》配有学习卡，凭借卡号和密码可以登录<http://sve.hep.com.cn>教学资源网。

《服装制作工艺（服装制作与营销专业）》采用出版物短信防伪系统，同时配套学习卡资源。用封底下方的防伪码，按照《服装制作工艺（服装制作与营销专业）》最后一页“郑重声明”下方的使用说明进行操作。

## <<服装制作工艺>>

### 书籍目录

第一章 服装制作工艺基础知识第一节 服装术语第二节 服装专用符号第三节 手缝工艺基础与训练第四节 机缝工艺基础与训练第五节 熨烫工艺基础与训练第二章 西裤制作工艺第一节 女西裤制作工艺第二节 男西裤制作工艺第三节 西裤局部变化制作工艺第三章 裙装制作工艺第一节 西服裙制作工艺第二节 裙装局部变化制作工艺第四章 衬衫制作工艺第一节 女衬衫制作工艺第二节 男衬衫制作工艺第三节 衬衫局部变化制作工艺第五章 春秋装制作工艺第一节 茄克衫制作工艺第二节 女上衣制作工艺第六章 西服制作工艺第一节 女西服制作工艺第二节 男西服制作工艺第七章 中山服制作工艺第八章 大衣制作工艺第一节 插肩袖女大衣制作工艺第二节 男大衣制作工艺第九章 旗袍制作工艺第十章 成衣品质检验及等级考试鉴定标准附录 服装缝纫型式与符号

## 章节摘录

2. 轧烫前后裆缝 在裤子的反面,把前、后裆缝凹势的缝头朝相反方向拔弯,烫还口。再把前后裆缝放在铁凳上,用熨斗的头部或边缘部逐段烫分开,使圆弧形裆不走样。最后把前后窿门缝头轧平、烫煞。

3. 烫裤子上部 在裤子正面熨烫,需垫干布或拧干的湿布。将省缝、折裥、袋口、腰面、腰里、门里襟等烫好。熨烫时将裤子放在布馒头、铁凳上。

4. 烫下裆缝和前后烫迹线 把下裆缝和侧缝对准摆平,一只裤脚翻起,先烫下裆缝。前裤片烫迹线上端与前折裥连接,连接部位略归直,使烫迹线向前挺直。后烫迹线的臀部部位要推出胖势,横裆以下部位要归拢,使横裆收小,裆底烫平。上端烫至距离腰口10 cm左右。

后烫迹线烫成人体的曲线形状,这样穿着舒适合体。再把另一只裤脚用同样方法烫好,见图2—17(1)。

5. 烫侧缝 把两只裤脚对齐,四缝对准,前身摆直,喷水盖布,按照烫下裆缝的方法熨烫。熨烫中若呈现亮光,可用半湿布以轻快的速度去掉,留下的水花用湿布烫吸,见图2—17(2)。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>