

<<涂装工艺与设备>>

图书基本信息

书名：<<涂装工艺与设备>>

13位ISBN编号：9787040194647

10位ISBN编号：7040194643

出版时间：2006-6

出版时间：高等教育出版社

作者：吴复宇

页数：175

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<涂装工艺与设备>>

### 前言

本书是中等职业学校汽车运用与维修专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是根据教育部办公厅、交通部办公厅、中国汽车工业协会、中国汽车维修行业协会颁发的《中等职业学校汽车运用与维修专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》，并参考有关行业岗位技能鉴定标准编写的。

本书是在职业学校与维修企业的协作、专业教师与高级技师的合作下共同完成的，编写中力求做到以下几点：1.依据当前汽车维修企业车身涂装岗位核心技能的实际需要，以多数学员的实际接受能力为度，主要阐述相关设备的原理与操作、工艺流程的要求，而不是深入阐述理论内容，文字上力求简洁、通俗，尽量接近学生的认知水平和习惯。

2.以学校能够达到的实训设备条件及一般维修企业的生产实际为基础设立实训项目，其目的是使学生掌握汽车修补涂装工艺的基本技能，实训方案具有可操作性。

3.主要阐述当前国内先进的汽车涂装岗位的核心技能，使学生能看得进去，同时又易于教学使用。

4.教材以学生的实际接受能力为依据，重实际操作，以案例的形式展开讲解，不深入阐述理论内容。

5.通过学习本教材，使学生能掌握一定的车身涂装技术，经一定的生产实践磨炼后，能够独立进行车身涂装修复过程的操作。

## <<涂装工艺与设备>>

### 内容概要

《涂装工艺与设备》是根据教育部办公厅、交通部办公厅、中国汽车工业协会、中国汽车维修行业协会颁布的《中等职业学校汽车运用与维修专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》，并参考相关行业岗位技能鉴定标准编写的。

《涂装工艺与设备》共分为10个章节，包括汽车涂装概述、喷枪、打磨及抛光设备、压缩空气供给及烘干设备、汽车修补涂装其他常用工具和涂膜检测设备、颜色调配系统、汽车漆涂装工艺、特殊涂料涂装工艺、涂膜缺陷的原因与对策和汽车涂料的发展等内容。

《涂装工艺与设备》可作为中等职业学校汽车运用与维修专业教材，也可以作为汽车涂装行业从业人员的岗位培训用书。

## &lt;&lt;涂装工艺与设备&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 汽车涂装概述第一节 汽车涂装的作用第二节 汽车修补涂装常用涂料的性能第三节 涂装作业的安全生产思考复习题第二章 喷枪第一节 喷枪的结构与工作原理第二节 喷枪的操作方法思考复习题第三章 打磨及抛光设备第一节 打磨材料及手工打磨设备第二节 干打磨设备第三节 抛光设备思考复习题第四章 压缩空气供给及烘干设备第一节 空气压缩机及其他设备第二节 压缩空气分配系统·第三节 烘干设备思考复习题第五章 汽车修补涂装其他常用工具和涂膜检测设备第一节 汽车修补涂装中常用的其他设备第二节 汽车其他涂装方法和设备第三节 涂膜检测设备思考复习题第六章 颜色调配系统第一节 调色的基础知识第二节 色漆调配第三节 影响颜色调配的因素第四节 计算机调色技术思考复习题第七章 汽车漆涂装工艺第一节 底材处理第二节 底层涂料的施工第三节 面漆层的涂装第四节 车身的涂装修补第五节 涂膜的修整思考复习题第八章 特殊涂料涂装工艺第一节 塑料材料的涂装第二节 三工序涂装及修复工艺第三节 特殊涂装思考复习题第九章 涂膜缺陷的原因与对策第一节 涂膜缺陷的分类和形式第二节 外界因素导致的涂膜缺陷第三节 涂料或喷涂操作导致的涂膜缺陷思考复习题第十章 汽车涂料的发展第一节 汽车涂装VOC第二节 水性涂料第三节 幻彩颜料第四节 研磨材料的发展思考复习题参考文献

## &lt;&lt;涂装工艺与设备&gt;&gt;

## 章节摘录

涂层外观的优劣直接影响涂层的装饰性，涂膜的橘皮、颗粒等是影响涂层外观的主要因素。一般要求汽车外表涂层平整光滑，镜物清晰，不应有颗粒。

(3) 汽车涂装是最典型的工业涂装 汽车制造涂装流水线的生产节奏一般为几十秒至几分钟，为此必须选用高效快速的涂装前的表面预处理方法、涂装方法、干燥方法、传送方法和工艺设备。汽车修补涂装也是如此，为恢复汽车涂层的要求，达到无痕修补的目的，汽车修补涂装也采用了与汽车制造涂装相类似的先进的涂装设备、涂料和施工工艺，因此可以达到与汽车制造相同的良好效果。

(4) 汽车涂装件产品一般为多涂层涂装 汽车车身涂层如果是单涂层则会失去它的装饰性效果，漆面会显得不够饱满，色彩干涩且达不到上述优良的保护性。所以汽车涂层一般都是由三层以上的涂层组成的，如轿车车身的涂层就是由底涂层（主要是防锈底漆层）、中间涂层（提高上下涂膜的结合能力，提供韧性和抗冲击能力）和面涂层（提供多彩的颜色）组成的，涂层的总厚度一般控制在100 μ m左右。

2.汽车涂装的分类 由于涂装的对象不同，涂装的目的和要求千差万别，所以采用的涂料和涂装工艺也相差甚远。

按涂装对象不同，汽车涂装大体可以分为新车制造涂装和旧车修补涂装。

汽车制造涂装包括车身外表涂装、车厢内部涂装、车身骨架的涂装、底盘部件的涂装、发动机部件的涂装、电气设备部件的涂装等内容。

车身外表涂装是汽车制造涂装的重点，要求达到高装饰性和抗腐蚀的目的，并且与汽车用途相适应，具有优良的耐久性。

汽车修补涂装总的目的就是要恢复汽车原有的涂层技术标准和达到无痕迹修补的目的，根据需要修补部位和修补面积的大小可以分为重新喷涂（简称“重涂”或“全车喷漆”）、局部修补（根据修补面积又可分“点修补”和“板修补”）和零部件修补涂装。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>