

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787040196030

10位ISBN编号：7040196034

出版时间：2006-6

出版时间：高等教育出版社

作者：刘培德,余新萍

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习>>

内容概要

《金工实习（第2版）》是新世纪高等职业教育机电一体化专业教材之一，制图基本知识、测量基本知识、工程材料及热处理、铸造、锻压、焊接、胶接、塑料成型、钳工、金属切削基本知识。

《金工实习（第2版）》适合作为各类高等职业技术学校、部分普通高等院校机电一体化专业应用型人才培养用教材，也可作为相关专业人员的参考用书或中高级职业资格与就业培训用书。

<<金工实习>>

书籍目录

绪论第一章 制图基本知识第一节 识图基本知识第二节 第三角投影法简介第三节 识读零件图知识简介
第二章 测量基本知识第一节 长度及角度的单位与测量第二节 机加工的精度和表面粗糙度第三节 形状
与位置公差检测第三章 工程材料第一节 工程材料的分类第二节 金属材料的性能、种类和用途第三节
钢铁材料现场鉴别方法第四节 非金属材料的种类、性能和用途第五节 功能材料第四章 热处理第一节
热处理基本知识第二节 热处理操作技术第三节 表面处理技术简介第五章 铸造第一节 铸造基本知识第
二节 砂型铸造第三节 特种铸造第六章 锻压第一节 锻造基本知识第二节 冲压基本知识第三节 冲压操作
技术第七章 焊接第一节 焊接基本知识第二节 焊条电弧焊基本操作第三节 气焊与气割第八章 胶接第
一节 胶接基本知识第二节 胶接操作技术第九章 塑料成形第一节 塑料基本知识第二节 塑料件常用成形方
法及塑料成形第十章 钳工第一节 钳工基本知识第二节 划线第三节 錾削第四节 锯削第五节 锉削第六节
钻孔、扩孔、铰孔第七节 攻螺纹和套螺纹第八节 刮削与研磨第九节 装配基本知识第十节 设备的安装
第十一章 金属切削第一节 金属切削基本知识第二节 车削加工第三节 刨、铣、磨削加工第四节 齿形加
工第十二章 数控加工与特种加工第一节 数控加工的基本知识第二节 特种加工简介附录附录一 热处理
及其代号对照表附录二 Ra系列值与表面光洁度等级对照表参考文献

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>