

<<工程制图及AutoCAD>>

图书基本信息

书名：<<工程制图及AutoCAD>>

13位ISBN编号：9787040197846

10位ISBN编号：7040197847

出版时间：2006-6

出版时间：高等教育出版社

作者：戎磊/国别：中国大陆

页数：282

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

我很高兴看到, 根据全国哲学社会科学“十五”规划重点课程“职业教育与就业准入制度互动关系研究”成果之一的“中等职业教育‘双证课程’培养方案”, 编制出了“中等职业教育电子信息类专业‘双证课程’培养方案”。

该培养方案的系列配套教材, 将由高等教育出版社出版。

中等职业教育肩负着为社会主义建设培养数以亿计的高素质劳动者的历史任务。

全面建设小康社会, 走新型工业化道路, 提高产业竞争力, 推进城镇化, 解决“三农”问题, 促进就业和再就业, 对提高劳动者素质、加快技能型人才培养提出了迫切要求。

为适应经济社会迅速变革的需要, 职业教育应坚持以学生为中心、以能力为本位的原则, 增强服务经济社会发展和人的发展的能力。

以服务为宗旨, 以就业为导向, 面向社会和市场办学, 深化办学模式和人才培养模式改革, 提高教育教学质量, 是职业教育一项长期的任务。

中等职业教育要根据行业企业需求, 设置专业、开发课程, 推进精品课程和精品教材建设。

紧跟当今世界行业企业生产和技术进步的要求, 不断更新教材和教学内容, 增强职业教育的适应性和针对性。

实行产教结合, 加强校企合作, 积极开展“订单式”培养。

优化课堂教学和实训环节, 强化就业技能和综合职业能力培养, 大力推行学历证书和职业资格证书教育。

“中等职业教育电子信息类专业‘双证课程’培养方案”及其系列配套教材, 是国家信息化培训认证管理办公室和中国职业技术教育学会合作的结果, 是进行电子信息类专业建设和课程改革的有益探索。

这种由电子信息领域教育专家和信息产业行业部门合作, 在对信息产业人才需求进行分析的基础上, 有针对性地设计出符合产业发展需求的技能型人才培养方案, 编写出配套教材并由行业部门颁发相应的职业资格证书, 将有利于提高学生的职业能力, 有利于职业学校人才培养“供需对路”, 有利于教育更好地为行业企业服务。

在国内还少有成套方案、成熟经验的情况下, 能在较短的时间内编写出系列教材及相应的数字化教学资源, 实属难能可贵。

希望这套教材的出版, 对中等职业教育电子信息类专业建设有所裨益和推动, 并再接再厉, 在不断借鉴国内外经验的基础上, 在教育教学中不断改革和实践, 以期该套教材日臻完善。

## <<工程制图及AutoCAD>>

### 内容概要

《工程制图及AutoCAD》是高等教育出版社与CEAC信息化培训认证管理办公室联合组织编写的CEAC电子技术专业助理工程师认证课程配套教材。

《工程制图及AutoCAD》主要针对工程制图及计算机辅助绘图的初学者，通过对工程制图及其国家标准介绍，使读者了解如何通过工程图样来表示实物，随后通过对“AutoCAD 2006中文版”软件主要的知识点和一个工程实例讲解，使读者掌握在实际情况下如何应用AutoCAD 2006来完成一个项目。

《工程制图及AutoCAD》是一本实用性极强的教科书，通过由浅入深、从局部到整体的介绍，引导读者在较短的时间内，掌握计算机辅助绘图的实用技能。

适合作为职业教育的教材，也适合广大工程制图人员和爱好者自学使用。

《工程制图及AutoCAD》适合作为中职电子技术专业的教材，可作为参加CEAC考试的人员复习考试用书，也可作为计算机培训班的教材。

## 书籍目录

第1篇 工程制图基础第1章 机械制图基本知识1.1 制图国家标准1.1.1 图纸幅面和格式(GB / T14689—1993)1.1.2 比例(GB / T14690—1993)1.1.3 字体(GB / T14691..1 993)1.1.4 图线(GB / T17450—1998)1.2 尺寸注法1.2.1 基本规则1.2.2 尺寸的组成1.2.3 尺寸注法1.3 图形绘制方法1.3.1 绘图的方法和步骤1.3.2 作正多边形1.3.3 斜度与锥度1.3.4 圆弧连接1.3.5 平面图形的画法第2章 投影基本知识2.1 三面投影体系2.1.1 投影法及其分类2.1.2 正投影的特性2.1.3 三面投影2.2 点、线、面的投影基本规律2.2.1 点的投影2.2.2 直线的投影2.2.3 平面的投影2.2.4 曲面的投影2.3 基本形体的投影规律2.3.1 平面体的投影2.3.2 回转体的投影2.3.3 基本体的尺寸标注第3章 组合体3.1 概述3.2 组合体中的截交线和相贯线3.2.1 截交线3.2.2 相贯线3.3 组合体视图绘制方法3.4 组合体的尺寸标注3.5 组合体视图的读图方法第4章 机件的表达方法4.1 视图(GB / T17451-1998)4.1.1 基本视图4.1.2 局部视图4.1.3 斜视图4.2 剖视图(GB / T17452-1998)4.2.1 剖视图的概念4.2.2 剖视图的种类4.2.3 剖切方法4.3 断面图4.3.1 重合断面4.3.2 移出断面4.4 局部放大图和简化画法4.4.1 局部放大图4.4.2 简化画法第5章 标准件和常用件5.1 螺纹5.1.1 螺纹的形成5.1.2 螺纹的基本要素和分类5.1.3 螺纹的规定画法和标注5.2 螺纹紧固件及其连接5.2.1 常用螺纹紧固件的画法5.2.2 螺纹紧固件的连接画法5.3 键及销连接5.3.1 常用键的型号5.3.2 键槽的画法5.3.3 键连接的画法5.3.4 销及其连接5.4 滚动轴承5.4.1 滚动轴承的结构和分类5.4.2 滚动轴承的画法5.5 1 齿轮5.5.1 齿轮的分类5.5.2 直齿圆柱齿轮的画法5.6 弹簧5.6.1 弹簧的画法5.6.2 圆柱螺旋压缩弹簧的图样格式画法第6章 零件图6.1 零件图的作用和内容6.1.1 零件图的作用6.1.2 零件图的基本内容6.2 零件图的视图选择6.2.1 零件图视图选择的基本原则6.2.2 零件图主视图的选择6.2.3 其他视图的选择6.2.4 典型零件的视图选择6.3 零件图的尺寸标注6.3.1 零件图尺寸标注的基本步骤6.3.2 合理标注尺寸应满足的要求6.4 零件图的技术要求6.4.1 表面粗糙度6.4.2 极限与配合6.4.3 极限与配合的标注方法6.4.4 形状和位置公差6.5 零件图上常见的工艺结构6.5.1 零件铸造工艺结构6.5.2 零件机械加工工艺结构6.6 零件测绘6.6.1 零件测绘的方法和步骤6.6.2 零件尺寸的测量方法6.7 读零件工作图6.7.1 读零件工作图的要求6.7.2 读图的方法步骤第7章 装配图7.1 装配图的作用和内容7.1.1 装配图的作用7.1.2 装配图的内容7.2 装配图的视图表达方法7.2.1 装配图的基本表达方法7.2.2 装配图的规定画法7.2.3 装配图的特殊画法7.3 装配图的绘制方法7.3.1 选择表达方案7.3.2 绘图方法和步骤7.4 常见的装配工艺结构7.5 装配体的测绘方法和步骤7.5.1 了解测绘对象并拆卸零、部件7.5.2 画装配示意图7.5.3 测绘零件并画零件草图7.5.4 画装配图7.5.5 画零件工作图7.6 装配体的读图方法和步骤7.7 由装配体拆画零件图第2篇 计算机辅助绘图第8章 设置和绘制图纸模板8.1 模板设置概述8.2 模板设置8.2.1 模板设置的方法8.2.2 样图的内容8.2.3 创建模板的方法8.3 模板设置操作实例8.4 模板的调用8.5 AutoCAD 的基础知识8.5.1 AutoCAD2006的绘图环境8.5.2 图层8.5.3 设置文字样式8.5.4 直线绘制工具8.5.5 图形编辑工具第9章 常用图形的绘制9.1 二维平面图形的绘制9.1.1 实例9.1.2 实例二9.1.3 实例三9.2 常用标准件的绘制及图块的制作9.3 图块的插入9.4 块的修改与重新定义9.5 AutoCAD的常用命令9.5.1 常用绘图工具9.5.2 常用编辑命令第10章 简单零件图的绘制10.1 零件图的主要内容10.2 零件图绘制的几个事项10.2.1 零件图的视图选择10.2.2 零件图的尺寸标注10.2.3 零件图上特殊符号块的制作10.3 零件图绘制的几个实例10.3.1 实例10.3.2 实例二10.4 AutoCAD中尺寸标注命令介绍第11章 齿轮变速箱的图纸测绘第12章 设计成果的输出12.1 图纸的打印输出12.1.1 使用系统打印机打印出图12.1.2 使用打印样式表12.2 打印到文件12.3 电子打印第13章 三维绘图简介13.1 UCS用户坐标系统13.2 创建三维线框模型13.2.1 3D线框模型构造概述13.2.2 3D线框模型的构造方法13.3 创建三维曲面模型13.4 创建三维实体模型13.4.1 实体的体素构造运算13.4.2 创建基本实体第14章 着色与渲染简介14.1 三维模型着色14.1.1 着色模式14.1.2 Shade着色14.2 3D模型渲染附录一附录二参考文献

章节摘录

插图： 波浪线不能与图形中其他图线重合，也不要画在其他图线的延长线上。

波浪线不能超出图形的轮廓线。

波浪线不能穿空而过，如遇到孔、槽等结构时，波浪线必须断开。

当单一剖切平面的剖切位置明显时，局部剖视图可省略标注。

但当剖切位置不明显时或局部剖视图未按投影关系配置时，则必须加以标注。

4.2.3剖切方法1.用单一剖切面剖切用一个剖切面（平面或柱面）剖开机件的方法称为单一剖切，一般用平行于基本投影面的单一剖切平面剖切。

前面介绍的全剖视图、半剖视图和局部剖视图都是用单一剖切面剖切得到的剖视图。

也可用柱面剖切机件，并将其剖视图展开绘制。

2.用两相交的剖切平面剖切用两相交的剖切平面（交线垂直于某一基本投影面）剖开机件的方法称为旋转剖，如图4—13所示。

## <<工程制图及AutoCAD>>

### 编辑推荐

《工程制图及AutoCAD》是由高等教育出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>