

<<机械制造技术-基础知识>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术-基础知识>>

13位ISBN编号：9787040223316

10位ISBN编号：7040223317

出版时间：2007-8

出版范围：高等教育

作者：本社

页数：254

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术-基础知识>>

前言

本书是高等职业院校“以就业为导向、以能力为本位”课程改革成果系列教材之一。在教育部新一轮职业教育改革的进程中，来自高等职业院校教学工作一线的骨干教师和学科带头人，通过社会调研，对劳动力市场人才进行需求分析和课题研究，在企业有关人员积极参与下，研发了机电技术专业、数控技术专业人才培养方案，并制定了相关核心课程标准。

本书是根据最新制定的机械制造技术核心课程标准编写的。

机械制造技术基础是高等职业技术教育机电技术专业、数控技术专业的核心课程机械制造技术的模块之一，与其他后续课程有着紧密的联系，也是一门综合性较强的技术基础课程和实用课程。

通过本课程的学习，学生可较全面地了解机械产品的生产过程和与机械制造相关的基础知识；能根据工程要求正确选用常用材料及热处理方式；能根据工艺要求正确选用金属切削机床和加工工艺方法；掌握安全生产、节能环保和先进制造技术的相关知识；具备分析和检测机制产品质量的初步能力。

1. 本书特点 (1) 本书以就业为导向，紧扣培养目标，根据本专业学生将来面向的职业岗位群对高技能人才提出的相关职业素养要求构建课程结构，组织教材内容，凸现职业教育特色。

(2) 根据毕业生将从事的职业岗位(群)的要求，按企业要求毕业生必须了解哪些知识，掌握什么技术，具备哪些能力，删除原教学内容中难、繁、深、旧的部分。增加了“四新”内容；按简洁实用、够用，兼顾发展的原则实现课程的综合化与模块化结构，避免重复教学；以模块化结构为不同专门化方向的培养目标服务，同时为各院校教学的自主性、灵活性留有空间。

(3) 以学生的行动能力为出发点组织教材，体现以能力为本位的职教理念。

(4) 课程设计与采用先进教学法相结合，即现场教学、实训教学、项目教学、理论实践一体化教学等紧密结合，便于教师教和学生学。

<<机械制造技术-基础知识>>

内容概要

《高等职业院校教材：“以就业为导向、以能力为本位”课程改革成果系列·机械制造技术：基础知识》是高等职业院校“以就业为导向、以能力为本位”课程改革成果系列教材之一，是根据教育部新一轮职业教育教学改革成果——最新研发的机电技术专业、数控技术专业人才培养方案中机械制造技术核心课程标准，并参照相关国家职业标准及有关行业的职业技能鉴定规范编写的。

《高等职业院校教材：“以就业为导向、以能力为本位”课程改革成果系列·机械制造技术：基础知识》以培养学生综合运用机制专业相关知识和掌握机械加工一般技术为目标，采用最新国家标准与术语，采用综合化、模块化的形式，将机械制造的基础知识融合在一起。

《高等职业院校教材：“以就业为导向、以能力为本位”课程改革成果系列·机械制造技术：基础知识》共分7章，第1、2、3章介绍了生产过程、工程材料、机构及机械传动等方面的基础知识；第4、5、6章介绍了机械制造工艺基础知识；第7章介绍了目前的先进制造技术。全书各章后均附有习题与思考题，以便于学生自学及知识的巩固与拓展。

<<机械制造技术-基础知识>>

书籍目录

第1章 机械制造概述1.1 机械产品生产过程简介1.2 机械加工工种分类1.3 机械制造工厂的安全生产与节能环保常识习题与思考题第2章 工程材料2.1 铁碳合金2.2 有色金属材料及硬质合金2.3 金属材料的主要性能2.4 非金属材料2.5 新材料发展趋势展望习题与思考题第3章 常用机构和机械传动3.1 铰链四杆机构3.2 凸轮机构3.3 间歇运动机构3.4 摩擦轮传动和带传动3.5 螺旋传动3.6 链传动和齿轮传动习题与思考题第4章 金属切削机床基础4.1 概述4.2 车床4.3 铣床4.4 磨床4.5 其他金属切削机床简介习题与思考题第5章 金属切削基础与刀具5.1 金属切削基础知识5.2 车刀5.3 铣刀5.4 孔加工刀具5.5 其他机械加工刀具简介习题与思考题第6章 典型零件的机械加工与品质检验技术基础6.1 轴类零件的机械加工与品质检验技术基础6.2 套类零件的机械加工与品质检验技术基础6.3 平面类零件的机械加工与品质检验技术基础6.4 箱体类零件的机械加工与品质检验技术基础习题与思考题第7章 先进制造技术简介7.1 特种加工技术简介7.2 数控加工技术简介7.3 先进制造技术简介习题与思考题附录附录1 压痕直径与布氏硬度对照表附录2 碳钢硬度与抗拉强度换算表 (GB / T 1172-1999) 附录3 通用机床分类代号附录4 金属切削机床类、组划分表附录5 通用特性代号附录6 常见机床主参数及折算系数参考文献

<<机械制造技术-基础知识>>

编辑推荐

《高等职业院校教材：“以就业为导向、以能力为本位”课程改革成果系列·机械制造技术：基础知识》可作为高等职业院校（含五年制高职）机电技术专业 and 数控技术专业及机械类相关的专业教材，也可作为相关行业岗位培训教材及有关人员自学用书。

<<机械制造技术-基础知识>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>