

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787040223323

10位ISBN编号：7040223325

出版时间：2008-5

出版范围：高等教育

作者：赵光霞

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

前言

本书是高等职业院校“以就业为导向、以能力为本位”课程改革成果系列教材之一，是根据教育部新一轮职业教育教学改革成果，最新研发的机电技术专业、数控技术专业人才培养方案中机械制造技术核心课程标准，并参照相关国家职业标准及有关行业的职业技能鉴定规范编写的。

本书以培养学生综合运用机械制造专业相关知识和掌握机械加工一般技术为目标，通过机械加工主要工种的项目或技术训练提升学生的专业能力，并使达到与机电技术专业数控技术专业专门化方向相适应的机加工工种初级技能等级水平。

全书由4个项目组成，根据学生的认知水平，以简练的文字介绍普通机械加工中的钳工、车工、铣工、刨工和磨工的相关工艺知识，并围绕相应工种的职业技能鉴定标准，选择典型的技能训练实例，使学生通过训练，顺利达到国家职业资格相应等级水平。

各工种的技能训练目标均按照初级标准拟定，使学生能根据自己的专业发展或兴趣爱好自主拓展机械加工的技能方向，也为培养学生的创业意识和职业素养奠定基础。

本书每个项目之后均附有综合技能实战自测题。

本书可作为高等职业院校机电专业专业和数控技术专业教材，也可作为相关行业岗位培训教材及有关人员自学用书。

<<机械制造技术>>

内容概要

《机械制造技术：加工技能训练》是根据教育部新一轮职业教育教学改革成果——最新研发的机电技术专业、数控技术专业人才培养方案中机械制造技术核心课程标准，并参照相关国家职业标准及有关行业的职业技能鉴定规范编写的。

全书由四个项目组成，根据学生的认知水平，以简练的文字介绍普通机械加工中的钳工、车工、铣工、刨工和磨工的相关工艺知识，并围绕相应工种的职业技能鉴定标准，选择典型的技能训练实例，使学生通过训练，顺利达到国家职业资格相应等级的水平。

《机械制造技术：加工技能训练》每个项目之后均附有综合技能实战自测题。

《机械制造技术：加工技能训练》可作为高等职业院校机电专业专业和数控技术专业教材，也可作为相关行业岗位培训教材及有关人员自学用书。

<<机械制造技术>>

书籍目录

单元一 钳工技能训练项目一 划线任务一 学会使用常用划线工具任务二 学会划线任务三 练习平面划线项目二 锯削任务一 了解锯削工具任务二 学会锯削任务三 锯削不同材料任务四 练习深缝锯削任务五 练习锯缝项目三 锉削任务一 了解锉削工具任务二 正确使用锉削工具任务三 锉削不同类型的面任务四 练习锉配凹凸体项目四 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔任务一 认识钻床及钻头任务二 学会修磨麻花钻任务三 学会钻孔任务四 了解安全文明生产任务五 练习孔的加工项目五 攻螺纹与套螺纹任务一 了解攻螺纹工具任务二 学会攻螺纹任务三 了解套螺纹工具任务四 学会套螺纹任务五 练习攻螺纹项目六 装配任务一 了解装配任务二 装配螺纹连接件任务三 装配键、销连接件任务四 装配过盈连接件任务五 装配滚动轴承任务六 装配平口虎钳项目七 钳工初级综合技能训练任务一 制作三角块任务二 制作卡盘扳手单元二 车工技能训练项目一 车床操作及安全生产任务一 了解车床任务二 熟悉车工安全知识项目二 刀具刃磨任务一 了解刀具任务二 学习刃磨车刀任务三 练习刃磨车刀项目三 车削阶台轴任务一 学会装夹任务二 车削阶台轴任务三 练习车削阶台轴项目四 车削内孔任务一 学会内孔刀具的刃磨任务二 车削内孔任务三 练习车削内孔项目五 车削圆锥面任务一 认识圆锥体任务二 车削圆锥面任务三 练习车削圆锥面项目六 车削内、外沟槽任务一 了解车削内、外沟槽的刀具任务二 车削内、外沟槽任务三 练习车削内、外沟槽项目七 车削三角形螺纹任务一 认识三角螺纹任务二 学会螺纹刀具的刃磨任务三 学会车削三角螺纹任务四 练习车削三角螺纹项目八 车削加工初级综合技能训练任务一 内、外圆锥配合组合件任务二 矩形工件任务三 圆柱轴、孔配合组合件任务四 多阶台平底孔套任务五 轴孔端盖单元三 铣工技能训练项目一 铣床操作及安全生产任务一 了解铣床任务二 了解铣刀及加工工艺范围、铣削用量任务三 铣工安全知识项目二 平面铣削任务一 安装铣刀、工件,选择铣削方式任务二 铣平面任务三 铣垂直面任务四 铣斜面任务五 铣阶台面项目三 铣削沟槽与切断任务一 铣沟槽任务二 切断项目四 铣削等分零件任务一 了解和使用分度头任务二 等分铣削项目五 铣削加工初级综合技能训练任务一 尺座任务二 双键槽任务三 定位V形铁任务四 键槽任务五 键槽配合单元四 其他机械加工综合技能训练项目一 刨削加工技能训练任务一 了解刨削加工范围、刨床及刨刀任务二 刨平面任务三 刨沟槽项目二 刨削加工初级综合技能训练任务刨方块项目三 磨削加工技能训练任务一 磨工人门任务二 磨外圆任务三 磨平面项目四 磨削加工初级综合技能训练任务一 方形、内孔块任务二 通孔套项目五 综合技能训练任务液压动力装置参考文献

章节摘录

3.常用连接方式 1) 连接方式 零件连接的方式常用的有固定连接和活动连接两种。

固定连接是指装配后零件间不产生相对运动的连接,如螺纹连接、键连接和销钉连接等。

活动连接是指装配后零件间可以产生相对运动的连接,如轴承连接、螺母丝杠连接等。

2) 粘结剂的应用 粘结剂(又称胶合剂)可把不同或相同的材料牢固地连接在一起。

这种方法工艺简单,操作方便,连接可靠。

近年来,利用粘接技术,以粘代铆,以粘代机械夹固,解决了过去某些连接方式所不能解决的问题,简化了复杂的机械结构和装配工艺。

目前常用的粘结剂有无机粘结剂和有机粘结剂两大类。

常用的有机粘结剂有环氧树脂粘结剂、聚氨酯粘结剂和聚丙烯酸酯粘结剂等。

任务二装配螺纹连接件 想一想 (1) 螺纹连接的装拆工具有哪些?

分别应用在哪些场合?

(2) 装配螺纹连接件时应注意哪些问题?

(3) 实际生产中常采用哪些措施防止螺纹连接件的松动?

知识储备 螺纹连接是机器装配中最常用的可拆卸固定连接,它具有结构简单、连接可靠、装拆方便等优点。

常用的螺纹连接件由螺钉或螺栓构成,称为普通螺纹连接。

螺钉头部形状除六角形外,还有圆柱头内六角、圆柱头、半圆头、沉头、十字槽等形状。

用于螺纹连接的螺母种类很多,常用的有六角螺母、带槽六角螺母、方螺母、圆螺母、蝶形螺母等。

1.了解装拆工具 螺纹连接装拆的主要工具是扳手和旋具。

根据使用场合和部位的不同,可选用各种不同类别的工具。

常用工具如表1—35所示。

2.螺纹连接的装配要点 (1) 螺纹配合应做到手能自由旋,过紧会咬坏螺纹;过松则受力后螺纹断裂。

(2) 螺母端面应与螺纹轴线垂直,以使受力均匀。

(3) 零件与螺母的配合面应平整光洁,否则螺纹易松动。

为了提高连接质量,可加垫圈。

(4) 必须保证双头螺柱与机体螺纹的配合有足够的紧固性。

在装拆螺母过程中,螺栓不能有任何松动现象,否则容易损坏螺孔。

(5) 双头螺柱的轴心线应与机体表面垂直。

通常用90°。

角尺检验或目测判断,并及时进行纠正。

(6) 装入双头螺栓时,必须加润滑油,以免拧入时产生螺纹拉毛现象,同时可以防锈,为以后拆卸更换时提供方便。

编辑推荐

《机械制造技术：加工技能训练》以培养学生综合运用机械制造专业相关知识和掌握机械加工一般技术为目标，通过机械加工主要工种的项目或技术训练提升学生的专业能力，并使达到与机电技术专业数控技术专业专门化方向相适应的机加工工种初级技能等级水平。

全书由4个项目组成，根据学生的认知水平，以简练的文字介绍普通机械加工中的钳工、车工、铣工、刨工和磨工的相关工艺知识。

并围绕相应工种的职业技能鉴定标准，选择典型的技能训练实例，使学生通过训练，顺利达到国家职业资格相应等级水平。

各工种的技能训练目标均按照初级标准拟定，使学生能根据自己的专业发展或兴趣爱好自主拓展机械加工的技能方向，也为培养学生的创业意识和职业素养奠定基础。

《机械制造技术：加工技能训练》每个项目之后均附有综合技能实战自测题。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>