

<<模具制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺>>

13位ISBN编号：9787040228205

10位ISBN编号：7040228203

出版时间：2007-09-01

出版范围：高等教育

作者：林昌杰

页数：150

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺>>

内容概要

《模具制造工艺》是高等职业院校“以就业为导向、以能力为本位”课程改革成果系列教材之一，是根据教育部新一轮职业教育教学改革成果——最新研发的模具设计与制造专业、数控技术专业人才培养方案中机械制造技术核心课程标准，并参照相关国家职业标准及有关行业的职业技能鉴定规范编写的。

《模具制造工艺》全面、系统地阐述了模具机械加工的基本原则和方法、模具零件的制造工艺、模具零件的特种加工工艺和模具的装配工艺，主要内容包括模具零件的机械加工工艺、模具制造工艺过程的编制、模具零件的电加工工艺、模具零件的快速成形工艺、模具装配工艺、模具的试模等。本书表达形式形象生动，内容以必需、够用为原则，尽量采用标准结构和实用的典型结构，突出实用性。

与本书配套使用的由林昌杰主编的《模具制造工艺实训》为专门的实践实训教材，将与本书同时出版。

《模具制造工艺》可以作为高等职业院校模具设计与制造专业教材，也可以供相关行业的模具设计、制造的技术人员参考。

<<模具制造工艺>>

书籍目录

第一章 概述第一节 模具制造的要求与特点第二节 模具制造技术的现状及发展方向第三节 本课程的学习要求与学习方法复习与思考题第二章 模具零件机械加工工艺基础第一节 基本概念第二节 模具零件的工艺分析第三节 定位基准的选择第四节 模具零件的毛坯形式第五节 加工余量的计算第六节 工艺尺寸链的计算第七节 模具零件的热处理工艺第八节 工艺路线的拟定第九节 模具零件工艺规程的制定复习与思考题第三章 冷冲模零件的机械加工工艺第一节 概述第二节 冷冲模通用零件的加工工艺第三节 冷冲模工作零件的加工_工艺复习与思考题第四章 塑料模零件的机械加工工艺第一节 塑料模通用零件的加工工艺第二节 塑料模成形零件的加工工艺复习与思考题第五章 模具的特种加工技术第一节 电火花加工第二节 超声波加工第三节 电化学及化学加工第四节 模具的快速成形技术第五节 模具的表面处理技术复习与思考题第六章 模具的装配工艺第一节 模具的装配方法第二节 装配尺寸链第三节 冷冲模的装配工艺第四节 冷冲模试模常见问题及其调整第五节 塑料模的装配工艺第六节 塑料模试模常见问题及其调整复习与思考题参考文献

<<模具制造工艺>>

章节摘录

第一章 概 述 第一节 模具制造的要求与特点 在现代工业生产中, 模具是重要的工艺装备之一, 它在铸造、锻压、冲压、塑料、橡胶、玻璃、粉末冶金、陶瓷制品等生产行业中得到了广泛应用。

模具由各种机械加工零部件(模架、标准零部件)构成, 与各种相应的成形机械(压力机、塑料注射机、压铸机等)相配合使用, 改变金属和非金属材料的形状、尺寸、相对位置及其性质, 使之成为符合要求的制品或半成品的成形工具。

一、模具制造与模具制造技术条件 1. 模具制造与模具制造技术 模具制造是指在相应的制造装备和制造工艺的条件下, 对模具零件的毛坯(半成品)进行加工, 以改变其形状、尺寸、相对位置和性质, 使之成为符合要求的零件, 再将这些零件经配合、定位、连接并固定装配成为模具的过程。

这一过程是按照特定的工艺过程进行加工、装配的。

模具制造技术就是运用各类生产工艺装备和加工技术, 生产出适应各种特定要求的模具, 并使其应用于生产的一系列工程技术, 包括产品零件的分析技术、模具设计与制造技术、模具的质量检测技术、模具的装配与调试技术和模具的使用与维护技术等。

2. 模具制造技术条件 模具制造的基本技术要求, 即按工艺规程生产出的模具应能完全达到模具设计图样所规定的全部精度要求、表面质量要求和功能要求。

在实际加工中, 各零件的加工制造的技术要求不同, 其制造技术条件也有所不同。

二、模具制造的基本要求 1. 模具制造的基本要求 一般而言, 模具制造应满足以下要求:
(1) 保证模具的质量 保证模具的质量是指在正常生产条件下, 按工艺进程所加工的模具零部件应能达到设计图样所规定的加工技术要求, 根据模具装配图, 装配后的模具应能与相应的成形设备配合使用, 批量地生产出合格的产品。

一般情况下, 模具的制造质量是由制造工艺的科学性、加工的精确程度及操作者的技术水平所决定的。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>