

<<CAD\CAM实训>>

图书基本信息

书名：<<CAD\CAM实训>>

13位ISBN编号：9787040234589

10位ISBN编号：7040234580

出版时间：2003-7

出版时间：李超 高等教育出版社 (2008-06出版)

作者：李超

页数：213

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

本书第一版以大量带有具体数据、真实图例及详实操作步骤的示例方式讲解CAXA制造工程师XP版软件的应用，使很多读者在较短时间内掌握了运用该版软件进行三维造型的方法和数控铣自动编程的技巧，领悟到CAXA制造工程师软件的精华所在，受到广大读者的欢迎。

应广大读者学习CAXA制造工程师2006版软件的迫切要求，作者在总结多年教学经验和听取其他院校师生宝贵建议的基础上，与软件生产商密切合作，在第一版的基础上通过精选示例、优化内容结构，以求更好地服务读者。

CAXA制造工程师2006是北京数码大方科技有限公司与日本。

HZS公司合作研发的贴近国人习惯、具有Windows原创风格、功能强大、易学易用的全中文、三维、曲面实体完美结合的CAD / CAM一体化软件。

本版软件将CAXA制造工程师XP版一些用户反映好，而CAXA制造工程师2004版删除的加工功能重新加入，并根据装备制造业高速、精密加工的发展趋势和企业要求，增加了针对需要的加工功能，对多数加工功能中的参数作了适应高速、精密加工的优化处理。

<<CAD\CAM实训>>

内容概要

《职业技术教育教学用书：CAD\CAM实训-CAXA软件应用（第2版）》是CAD/CAM实训系列教材的修订版。

《职业技术教育教学用书：CAD\CAM实训-CAXA软件应用（第2版）》的修订是在第一版的基础上，根据CAXA软件的升级和一线教学的需求及“以服务为宗旨、以就业为导向、以能力为本位”的职业技术教育理念等进行修订的。

《职业技术教育教学用书：CAD\CAM实训-CAXA软件应用（第2版）》采用CAXA制造工程师2006版软件，主要内容包括：课题一是熟悉CAXA制造工程师2006，课题二是线框造型，课题三是几何变换，课题四是曲面造型，课题五是曲面编辑，课题六是实体造型，课题七是数控铣加工编程。为了强化技能的培养，每个课题后均有习题及上机操作训练。

《职业技术教育教学用书：CAD\CAM实训-CAXA软件应用（第2版）》可作为职业院校（中职、高职）数控技术应用、机械制造与控制、模具设计与制造、机械加工技术及相关专业CAD/CAM实训教材，也可供从事CAD/CAM应用的技术人员和自学人员参考。

书籍目录

课题一 熟悉CAXA制造工程师2006一、概述二、新增功能三、增强功能四、改进功能五、安装与启动六、工作界面七、基础知识八、设置九、快速入门习题及上机操作训练(一)课题二 线框造型一、曲线生成二、曲线绘制综合训练三、曲线编辑四、线框造型综合训练习题及上机操作训练(二)课题三 几何变换一、平移二、平面旋转三、旋转四、平面镜像五、镜像六、阵列七、缩放八、几何变换综合训练习题及上机操作训练(三)课题四 曲面造型一、曲面生成二、曲面生成综合训练三、曲面造型综合训练习题及上机操作训练(四)课题五 曲面编辑一、曲面裁剪二、曲面过渡三、曲面拼接四、曲面缝合五、曲面延伸六、曲面优化七、曲面重拟合八、曲面编辑综合训练习题及上机操作训练(五)课题六 实体造型一、基本知识二、构造新基准面三、实体造型四、实体造型训练五、工程特征六、实体造型综合训练习题及上机操作训练(六)课题七 数控铣加工自动编程一、基本知识二、CAXA制造工程师2006提供的主要加工方法用途简介三、两轴半及准三轴铣加工综合训练四、三轴铣加工综合训练五、槽加工六、轨迹编辑七、知识加工八、后置处理习题及上机操作训练(七)参考文献

章节摘录

插图：一、概述CAXA制造工程师2006是CAXA制造工程师2004的升级版，是一套具有原创风格、曲面实体完美结合、功能强大、易学易用的全中文CAD / CAM（计算机辅助设计 / 计算机辅助制造）工具软件。

CAXA制造工程师2006面向2~5轴（2~3轴加工功能为标准配置，4~5轴加工功能为选配）数控铣床与加工中心机床，具有精、稳、易、快四大显著特点和卓越工艺性能的铣 / 钻削加工数控编程功能。

CAXA制造工程师2006提供了特征实体造型功能，可以将二维的草图轮廓快速生成三维实体模型；提供了自由曲面造型功能，可通过列表数据、数学模型、字体、数据文件及各种测量数据生成样条曲线，通过扫描、放样等多种形式生成复杂曲面，并提供裁剪、过渡等曲线曲面裁剪手段；提供了知识加工功能，经验丰富的编程者可将加工的步骤、刀具、工艺条件进行记录、保存和重复使用，大幅提高编程效率和编程的自动化程度，数控编程的初学者可共享经验丰富编程者的经验和技巧；提供了生成加工工艺清单功能，可自动按加工的先后顺序生成加工工艺清单，在加工工艺清单上有必要的毛坯信息、零件信息、刀具信息、代码信息、加工时间信息，方便编程者和机床操作者之间的交流，减少加工中错误的产生；提供了丰富的工艺参数，使编程人员的经验得到充分的体现；提供了丰富的刀具轨迹编辑功能，可以控制切削方向以及轨迹形状的任意细节，大大提高了机床的进给速度、加工效果和加工效率；提供了轨迹仿真手段以检验数控代码的正确性，可通过实体真实感仿真模拟加工过程，显示加工余量，自动检查刀具切削刃、刀柄等在加工过程中是否存在干涉现象，确保生产加工时正确无误；提供了通用后置处理功能，无需生成中间文件就可直接输出G代码指令。

编辑推荐

《CAD\CAM实训:CAXA软件应用(第2版)》：职业技术教育教学用书

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>