

<<数控车工实习与考级>>

图书基本信息

书名：<<数控车工实习与考级>>

13位ISBN编号：9787040234749

10位ISBN编号：7040234742

出版时间：2012-6

出版时间：高等教育出版社

作者：孙伟伟 编

页数：251

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工实习与考级>>

内容概要

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材：数控车工实习与考级（发那科系统）》是教育部职业教育与成人教育司推荐的数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是根据《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目的基本要求，参照相关的国家职业技能标准和行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准，并结合最新教学需求编写的。

全书共分六章。

第一章、第二章、第三章为FANUCOi数控系统编程和操作的基本知识；第四章为数控加工技术入门课题，共有5个课题；第五章为数控加工技术中级工课题，共有10个课题；第六章为数控加工技术高级工课题，共有10个课题。

每个课题包括教学目标，加工操作步骤，注意事项，考核时间，工、量、刀具准备清单，零件图，评分表，参考程序等内容。

为方便学生学习其他数控系统的编程方法，在第四章、第五章、第六章的课题1和课题2编写了SINUMERIK802D数控系统、华中HNC-21T数控系统零件加工参考程序。

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材：数控车工实习与考级（发那科系统）》附有光盘一张，主要内容为FANUCOi数控系统编程和操作的动画及视频资料。

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材：数控车工实习与考级（发那科系统）》可作为中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书，也可作为有关行业的岗位培训教材。

<<数控车工实习与考级>>

书籍目录

第一章 数控机床编程基本知识第二章 FANUCOi数控车床编程第一节 零件程序的结构第二节 辅助功能M代码第三节 主轴功能和准备功能G代码第四节 进给控制指令第五节 刀尖圆弧半径补偿功能第六节 简单循环指令第七节 复合循环指令第三章 FANUCOi数控车床操作第一节 FANUCOi数控车床的系统操作面板及机床控件面板第二节 机床控件面板各主功能键的操作第三节 FANUCOi数控车床的面板操作第四章 数控车削入门加工技术数控车削技术（入门）课题1数控车削技术（入门）课题2数控车削技术（入门）课题3数控车削技术（入门）课题4数控车削技术（入门）课题5第五章 数控车削中级加工技术数控车削技术（中级）课题1数控车削技术（中级）课题2数控车削技术（中级）课题3数控车削技术（中级）课题4数控车削技术（中级）课题5数控车削技术（中级）课题6数控车削技术（中级）课题7数控车削技术（中级）课题8数控车削技术（中级）课题9数控车削技术（中级）课题10第六章 数控车削高级加工技术数控车削技术（高级）课题1数控车削技术（高级）课题2数控车削技术（高级）课题3数控车削技术（高级）课题4数控车削技术（高级）课题5数控车削技术（高级）课题6数控车削技术（高级）课题7数控车削技术（高级）课题8数控车削技术（高级）课题9数控车削技术（高级）课题10附录 数控车床安全操作规程

<<数控车工实习与考级>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>