

<<PLC应用>>

图书基本信息

书名：<<PLC应用>>

13位ISBN编号：9787040245769

10位ISBN编号：7040245760

出版时间：2008-6

出版时间：高等教育出版社

作者：王传艳 著

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<PLC应用>>

内容概要

《工作过程系统化核心教程：PLC应用》是现代制造业职业教育集团公共实训基地工学结合、顶岗实习，职业技能培训教学用书之一。

《工作过程系统化核心教程：PLC应用》分为3个子模块，包括了机电控制类工作岗位群所涉及的主要工作项目以及完成这些项目所需要的编程方法、编程软件应用、操作过程、系统仿真与调试、相关理论知识等内容。

重点介绍继电器控制与PLC控制的区别与联系、三菱FX2N系列机型的面板布置与PLC外部电气控制接线、常用基本指令和功能指令的功能及正确使用；介绍常用的几种编程方法：电路移植法、经验法、起保停电路的编程方法、以转换为中心的编程方法、步进指令的编程方法；介绍编程软件的应用及系统的调试方法与步骤；还有针对性地介绍项目中所用到的传感器的使用方法及液压气动的简单知识。通过《工作过程系统化核心教程：PLC应用》学习一般可以达到中级PLC程序员相关职业技能标准（或更高）要求。

<<PLC应用>>

书籍目录

第一子模块 三菱PLC编程应用项目一 继电器与PLC控制电动机运转比较项目二 认识三菱FX2N系列PLC项目三 电动机正反转的PLC控制项目四 电动机Y- 的PLC控制项目五 运料小车的PLC控制项目六 人行横道交通信号灯的PLC控制项目七 液体混合的PLC控制项目八 自动门的PLC控制项目九 彩灯两种闪烁模式的PLC控制项目十 组合机床动力头运动的PLC控制项目十一 多台设备的PLC控制项目十二 机械手的PLC控制第二子模块 松下PLC编程应用项目十三 八段码显示的PLC控制项目十四 物流检测系统的PLC控制项目十五 原料运输系统的PLC控制项目十六 材料分拣系统的PLC控制第三子模块 欧姆龙PLC编程应用项目十七 运料小车的PLC自动控制项目十八 两处运料小车的PLC控制项目十九 剪板机的PLC控制附录A FX2N系列PLC基本指令一览表附录B FX系列PLC功能指令一览表附一 FX-20P-E手持编程器使用附二 FXGPWIN编程软件应用参考文献

<<PLC应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>