

<<模具设计与制造实训>>

图书基本信息

书名：<<模具设计与制造实训>>

13位ISBN编号：9787040254143

10位ISBN编号：704025414X

出版时间：2008-12

出版时间：高等教育出版社

作者：朱光力，李学锋，周建安 著

页数：406

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具设计与制造实训>>

前言

机械专业尤其是模具专业的学生在学完模具设计、数控机床、CAD / CAM软件等课程后,往往要安排数周时间的课程设计或实训将这些课程有机地结合起来进行综合技能训练,既培养了学生的实际动手能力,又巩固了所学的专业课程知识,从而真正掌握计算机辅助模具设计与制造及数控编程加工的技能。

本书正是基于上述目的编写的。

本书作者都有在企业从事模具设计与制造工作的经验,很多人曾经在沿海地区外资企业从事过模具设计及数控机床编程加工工作。

本书是根据作者在企业实际工作的体验及学校的教学经验编写的。

全书分注塑模具和冲压模具两大部分。

首先介绍模具设计与制造的步骤、方法,然后以几个具体的实例一步一步地讲述从产品的零件图到设计出模具以及模具型腔零件的加工。

本书作为以实际为主兼顾理论的书籍,特别适合作为高职及大专院校学生的实训教材,也适合作为该行业工程技术人员的参考书以及模具设计与制造培训班教材。

本书的特点是:(1)设计实例多,包括不同形式的注塑模具设计、不同形式的冷冲模具设计、MoldWizard软件模具设计等多个例子。

读者能通过这些例子很快地掌握传统的模具设计方法、MoldWizard模具设计方法以及UG-cAM数控编程的方法。

(2)软件版本新,书中模具设计与加工编程实例所用软件是UG的最新版本UG NX5.0。

(3)资料齐全,内容新颖,符合沿海地区模具制造企业的实际情况。

书后附有模具设计与制造所必需的资料(如标准模架及浇口套、顶杆等其他模具标准件),各种注塑机、压力机的型号、规格,常用模具材料,各种经验数据表等,这些资料符合当今沿海地区模具制造企业的实际情况。

(4)本书最后附有模具设计题库,供实训选择用。

(5)本书附有教学光盘,全过程演示本书中MoldWizard注塑模具设计过程及UG-CAM数控编程的实例。

全书包括9章及附录。

第1章,第2章的2.1,第3章,第4章的4.1、4.2,第7章及附录1、2、3、4、5、6由深圳职业技术学院朱光力编写;第4章的4.3,第5章的5.2由深圳职业技术学院王学平编写;第5章的5.1由深圳职业技术学院洪建明编写;第6章由深圳职业技术学院周建安编写;第8章,第9章的9.1、9.2及附录7、8、9、10由成都航空职业技术学院李学锋编写;第2章的2.2、2.3、2.4由深圳南方模具厂莫守形编写;第9章的9.3由包头职业技术学院窦君英编写。

全书由朱光力任主编,李学锋、周建安任副主编。

<<模具设计与制造实训>>

内容概要

普通高等教育“十一五”国家级规划教材丛书。

其内容包括注塑模具和冲压模具两大部分。

首先介绍模具设计与制造的步骤、方法，然后以几个具体实例讲述从产品的零件图到设计出模具，进而制造出模具，最后在注塑机（冲床）上调试注射（冲压）出产品这一全过程，其中包括CAD / CAM 软件（如UG等软件）在模具设计与制造中的具体应用、数控机床的编程加工以及各种常规的模具设计与加工方法。

书后附有模具设计与制资料（如标准模架、浇口套和顶杆等模具标准件）、各种注塑机和压力机的型号和规格、常用模具材料、各种经验数据表等以及冲压件及注塑件题库。

《模具设计与制造实训》可作为高职高专模具设计与制造专业的教学用书，也可供本行业工程技术人员参考。

<<模具设计与制造实训>>

书籍目录

第1章 概述1.1 模具设计与制造实训目的1.2 模具设计与制造实训内容1.3 实训步骤第2章 注塑模具设计与制造基础2.1 注塑模具设计2.2 模具非标准零件的制造2.3 模具的装配与检验2.4 模具在注塑机上的安装与调试第3章 注塑模具设计与制造实例3.1 草坪塑料网格砖注塑模具设计3.2 放大镜注塑模具设计第4章 UG放大镜注塑模具设计与型腔件加工编程4.1 绘制放大镜三维图4.2 MoldWizard放大镜注塑模具设计4.3 放大镜模具型腔件UG?CAM加工编程第5章 UG盖板注塑模具设计与型芯件加工编程5.1 MoldWizard盖板注塑模具设计5.2 盖板模具型芯件UG?CAM加工编程第6章 UG手机前壳注塑模具设计与型腔件加工编程6.1 绘制手机壳产品三维图6.2 MoldWizard手机前壳注塑模具设计6.3 手机前壳模具型腔件UG?CAM加工编程第7章 Moldwizard注塑模具分模设计实例7.1 线路盒注塑模具分模设计7.2 仪器罩注塑模具分模设计7.3 按摩器上下配对件注塑模具分模设计第8章 冲压模具设计与制造实训内容和步骤8.1 概述8.2 冲压工艺过程设计的基本内容8.3 冲压模具设计的基本内容8.4 编制模具零件加工工艺规程的基本内容8.5 编写设计计算说明书第9章 冲压模具设计与制造实例9.1 冲裁模9.2 弯曲模9.3 落料、拉深、冲孔复合模附录1 模具材料的性能、用途及工艺表附录2 注塑工艺参数及模具型腔结构经验数据附录3 部分注塑模具标准模架图例附录4 注塑模具主要标准件附录5 部分注塑机的主要技术参数附录6 注塑模具典型结构图例附录7 实训任务书附录8 冲压设备附录9 冲压模具标准模架附录10 冲压件与塑料件题库参考文献

<<模具设计与制造实训>>

章节摘录

1.1 模具设计与制造实训目的 模具设计与制造课程实训是在学完塑料模具设计、冷冲模具设计、数控机床、机械加工工艺、CAD / CAM软件等有关专业课程后的一个重要综合实践环节，其基本目的是： 1) 通过实训，能综合运用模具设计课程、数控机床课程、制造工艺课程及CAD / CAM软件课程等其他先修课程的理论和实际知识，进行一次较为全面的模具设计与制造的综合训练，培养模具设计以及数控机床编程加工模具凹、凸模零件的技能，并加深对所学知识的理解。

2) 学会从产品零件形状及功能要求出发，合理设计模具结构、正确计算模具型腔零件（凹、凸模零件）的尺寸，并选用模具零件材料及考虑制造工艺，培养学生掌握一般模具的设计方法、设计步骤。

3) 学会制订模具凹、凸模零件的加工工艺，培养使用数控机床编程加工三维曲面的能力。

4) 培养综合使用CAD / CAM系列软件进行模具设计与制造的能力。

1.2 模具设计与制造实训内容 实训题目一般为设计一个较简单的注塑模具或冲压模具，塑料件或冲压件的结构不要求复杂，但制品形状最好具有三维曲面，这样才能既保证学生得到数控机床编程操作训练，又能在3~4周的时间里完成从模具设计到凹、凸模零件数控编程加工，最终装配成模具，并在设备上调试、成形出产品这一全过程。

<<模具设计与制造实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>