

<<模具制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787040256079

10位ISBN编号：704025607X

出版时间：2009-1

出版时间：高等教育出版社

作者：郭铁良 编

页数：233

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺学>>

内容概要

《模具制造工艺学（第2版）》为普通高等教育“十一五”国家级规划教材。全书以现代制造技术和工艺方法为主线，围绕模具制造特点，阐述了模具基本表面机械加工、数控加工工艺、电加工、成形表面无屑加工、逆向工程与快速成形、典型零件加工、表面光整加工和装配等。此外，还介绍了与模具制造工艺相关的设备、刀具及测量。书中的例子和方法基本采用了工程实例、实图。

《模具制造工艺学（第2版）》可作为应用型本科院校材料成型与控制工程专业、高职高专院校模具设计与制造专业及机械制造类专业选修课程的教学用书，也可作为从事模具设计与制造人员的业务参考书及培训用书。

<<模具制造工艺学>>

书籍目录

绪论第一章 模具机械加工基础第一节 工艺规程设计第二节 模具的制造精度第三节 机械加工的表面质量思考题第二章 模具基本表面的机械加工方法第一节 模具零件的常用加工方法及选择第二节 圆柱面加工第三节 平面加工第四节 孔加工第五节 孔系加工思考题第三章 数控加工工艺第一节 数控加工的坐标系第二节 数控加工的工艺处理第三节 数控加工工艺的制订第四节 数控车床加工工艺第五节 数控铣床和加工中心的加工工艺思考题第四章 模具成形表面的电火花加工第一节 电火花加工的基本原理第二节 电火花加工与编程第三节 电火花线切割加工与编程思考题第五章 模具成形表面的无屑加工方法第一节 无屑加工方法概述第二节 熔模铸造第三节 电铸成形第四节 陶瓷型铸造成形第五节 环氧树脂型腔模第六节 硅橡胶模具思考题第六章 模具逆向工程与快速成形第一节 模具逆向工程第二节 快速成形与快速制模思考题第七章 模具典型零件的加工第一节 杆类零件的加工第二节 套类零件的加工第三节 板类零件的加工第四节 滑块的加工第五节 凸模的加工第六节 凹模的加工第七节 塑料模型腔的加工思考题第八章 光整加工第一节 研磨与抛光第二节 电化学抛光第三节 超声抛光第四节 挤压研磨抛光第五节 其他光整加工第六节 照相腐蚀思考题第九章 模具装配工艺第一节 装配精度与保证装配精度的方法第二节 装配尺寸链第三节 模具装配工艺过程第四节 模具间隙、位置控制第五节 模具连接件的固定及连接第六节 模具装配精度及检查第七节 模具连接件的调试与修整第八节 模具装配实例第九节 试模与调试思考题参考文献

章节摘录

(一) 我国模具制造技术的现状 随着我国从制造业大国向制造业强国迈进的脚步不断加快, 市场竞争的日益加剧, 人们已经越来越认识到产品质量、成本和新产品的开发能力的重要性。而模具制造是整个链条中最基础的要素之一, 模具制造技术现已成为衡量一个国家制造业水平高低的重要标志, 并在很大程度上决定企业的生存空间。

我国的模具制造技术从过去只能制造简单模具已发展到可以制造大型、精密、复杂、长寿命模具。例如: 在冲压模具方面, 我国设计和制造的电动机定转子硅钢片硬质合金多工位自动级进模, 电子、电器行业用的50余工位的硬质合金多工位自动级进模等, 都达到了国际同类模具产品的技术水平; 凹模镶件的重复定位精度小于0.005mm, 步距精度小于0.005mm, 模具成形表面粗糙度达到Ra0.4 ~ 0.1um; 零件可以互换, 模具寿命可达1亿冲次; 级进冲裁和叠铆相结合的技术已在高速冲床上使用, 具有自动冲切、叠压、铆合、扭角、记数分组、安全保护功能。

……

<<模具制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>