

<<数控车工实习与考级>>

图书基本信息

书名：<<数控车工实习与考级>>

13位ISBN编号：9787040260137

10位ISBN编号：7040260131

出版时间：2009-8

出版时间：高等教育出版社

作者：孙伟伟 编

页数：222

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工实习与考级>>

内容概要

《数控车工实习与考级（华中世纪星系统）》共分六章。

第一章、第二章、第三章内容包括华中HNC-21 / 22T数控车床编程和操作的基本知识。

第四章内容为数控加工技术入门课题，有10个课题。

第五章内容为数控加工技术中级工课题，有15个课题。

第六章内容为数控加工技术高级工课题，有5个课题。

每个课题包括教学目的，加工操作步骤，注意事项.编程、操作加工时间，工量具准备通知单、零件图、评分表等内容。

第四章、第五章的课题详细编写了零件参考程序，制作了编程操作教学软件。

《数控车工实习与考级（华中世纪星系统）》图文并茂，形象直观，叙述文字简明扼要，通俗易懂。

《数控车工实习与考级（华中世纪星系统）》可作为中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书，也可作为有关行业的岗位培训教材。

<<数控车工实习与考级>>

书籍目录

第一章 数控机床编程基本知识第二章 华中HNC-21/22T数控车床编程第一节 零件程序的结构第二节 辅助功能M代码第三节 主轴功能、进给功能和刀具功能第四节 准备功能G代码第五节 进给控制指令第六节 简单循环第七节 复合循环第三章 华中HNC-21/22T数控车床操作第一节 华中HNC-21/22T数控车床系统操作面板及机床控制面板第二节 机床控制面板各主功能键的操作第三节 系统控制面板主菜单下各软键的操作第四章 数控车削入门加工技术数控车削技术（入门）课题1数控车削技术（入门）课题2数控车削技术（入门）课题3数控车削技术（入门）课题4数控车削技术（入门）课题5数控车削技术（入门）课题6数控车削技术（入门）课题7数控车削技术（入门）课题8数控车削技术（入门）课题9数控车削技术（入门）课题10第五章 数控车削中级加工技术数控车削技术（中级）课题1数控车削技术（中级）课题2数控车削技术（中级）课题3数控车削技术（中级）课题4数控车削技术（中级）课题5数控车削技术（中级）课题6数控车削技术（中级）课题7数控车削技术（中级）课题8数控车削技术（中级）课题9数控车削技术（中级）课题10数控车削技术（中级）课题11数控车削技术（中级）课题12数控车削技术（中级）课题13数控车削技术（中级）课题14数控车削技术（中级）课题15第六章 数控车削高级加工技术数控车削技术（高级）课题1数控车削技术（高级）课题2数控车削技术（高级）课题3数控车削技术（高级）课题4数控车削技术（高级）课题5附录 数控车床安全操作规程参考文献

<<数控车工实习与考级>>

章节摘录

数控机床是将事先编好的程序输入机床专用的计算机中，由计算机指挥机床各坐标轴的伺服电机去控制机床各运动部件的先后动作、速度和移动量，并与选定的主轴转速相配合，加工出各种工件的设备。

一、数控机床的特点 数控机床是以数字化的信息实现机床控制的机电一体化产品，它把刀具和工件之间的相对位置，机床电机的起动、停止，主轴变速，工件的松开、夹紧，刀具的选择，冷却泵的起停等各种操作和顺序动作等信息用代码化的数字记录在控制介质上，然后将数字信息送入数控装置，经过译码、运算，发出各种指令控制机床伺服系统或其他执行元件，使机床加工出所需工件。

.....

<<数控车工实习与考级>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>