第一图书网, tushu007.com

<<模具数控加工技术模具设计与制造专业>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工技术模具设计与制造专业-第2版>>

13位ISBN编号：9787040260151

10位ISBN编号：7040260158

出版时间：2009-7

出版时间：高等教育出版社

作者：周志强，张晓红 编

页数：137

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《中等职业教育国家规划教材：模具数控加工技术（模具设计与制造专业）（第2版）》是中等职业教育国家规划教材，是在第1版的基础上，广泛征求意见修订而成的。

《中等职业教育国家规划教材：模具数控加工技术（模具设计与制造专业）（第2版）》主要内容包括数控加工概述、数控编程的基本知识，数控车床及其编程、数控铣床及其编程、加工中心及其编程、电火花和线切割成形加工、自动编程、模具数控加工实例、模具加工新技术简介等九章，各章之后都附有习题与思考题。

本书可作为中等职业学校模具设计与制造专业教材，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

书籍目录

第一章 数控加工概述第一节 数控加工的基本概念第二节 数控机床的组成第三节 数控机床的分类第四节 数控机床的发展趋势习题与思考题一第二章 数控编程的基本知识第一节 程序编制的一般步骤第二节 数控编程方法第三节 程序编制中的指令代码习题与思考题二第三章 数控车床及其编程第一节 数控车床介绍第二节 数控车床编程基础第三节 数控车床基本编程功能指令第四节 数控车床编程实例第五节 数控车床的操作习题与思考题三第四章 数控铣床及其编程第一节 数控铣床的组成部分及主要参数第二节 数控铣床及其工艺装备第三节 数控铣床各类参考点及坐标系的定义第四节 数控铣床编程实例第五节 数控铣床加工实例习题与思考题四第五章 加工中心及其编程第一节 加工中心第二节 加工中心编程实例习题与思考题五第六章 电火花和线切割成形加工第一节 电火花加工的特点第二节 电火花加工原理及设备第三节 线切割加工设备及原理第四节 线切割编程第五节 公差编程的尺寸计算与间隙补偿量第六节 线切割机床的操作实例习题与思考题六第七章 自动编程第一节 自动编程简介第二节 语言输入方式自动编程第三节 图形输入方式自动编程习题与思考题七第八章 模具数控加工实例第一节 塑料瓶吹塑模的加工第二节 电话机手柄模的加工习题与思考题八第九章 模具加工新技术简介第一节 模具的高速数控铣床加工第二节 快速成形模具第三节 激光加工技术在模具制造中的应用

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com