

<<机械加工技术>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技术>>

13位ISBN编号：9787040260243

10位ISBN编号：7040260247

出版时间：2009-6

出版时间：高等教育出版社

作者：郭溪茗，宁晓波 编

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工技术>>

内容概要

《中等职业教育国家规划教材：机械加工技术（机械加工技术专业）（第2版）》是中等职业教育国家规划教材，是在郭溪茗、宁晓波主编《机械加工技术》第1版的基础上，根据当前的教学需求修订而成的。

本书主要内容有：绪论、机械加工的概念、金属切削的基本知识、机床、刀具、夹具、工件、机械加工工艺规程的制订、轴类零件加工、套筒类零件加工、箱体类零件加工、圆柱齿轮加工、装配工艺基础、设备维修工艺基础和先进加工技术。

本书采用出版物短信防伪系统。

本书可作为中等职业学校机械加工技术专业教材，也可作为相关行业岗位培训教材及自学用书。

<<机械加工技术>>

书籍目录

绪论第一章 机械加工的概念第一节 基本概念第二节 工件的定位基准第三节 机械加工的劳动生产率习题第二章 金属切削的基本知识第一节 切削运动和切削要素第二节 切削对加工表面的影响第三节 切削力第四节 切削热第五节 切削液习题第三章 机床第一节 机床传动的基本知识第二节 车床第三节 铣床第四节 钻床与镗床第五节 磨床第六节 刨床第七节 组合机床习题第四章 刀具第一节 金属切削刀具第二节 刀具寿命及其影响因素第三节 车刀的刃磨习题第五章 夹具第一节 概述第二节 工件的定位第三节 定位方法与定位元件第四节 工件在夹具中的夹紧第五节 基本夹紧机构习题第六章 工件第一节 机械加工精度第二节 影响加工精度的主要因素第三节 经济精度和经济表面粗糙度习题第七章 机械加工工艺规程的制订第一节 工艺规程第二节 零件图分析第三节 定位基准的选择第四节 拟定工艺路线第五节 加工余量的确定第六节 工艺尺寸链第七节 机床及工艺装备的选择第八节 切削用量的确定习题第八章 轴类零件加工第一节 概述第二节 轴类零件外圆表面的加工方法第三节 轴类零件其他表面的加工方法第四节 轴类零件的加工示例习题第九章 套筒类零件加工第一节 概述第二节 套筒类零件典型表面的加工方法第三节 套筒形零件机械加工工艺过程示例习题第十章 箱体类零件加工第一节 概述第二节 箱体类零件的平面加工方法第三节 箱体类零件的孔系加工习题第十一章 圆柱齿轮加工第一节 概述第二节 齿形加工习题第十二章 装配工艺基础第一节 装配工作的基本内容第二节 装配的组织形式第三节 装配精度第四节 装配尺寸链第五节 装配方法及其选择第六节 典型部件装配习题第十三章 设备维修工艺基础第一节 设备使用与维护的任务和工作内容第二节 设备使用与维护的要求、规程及管理制度第三节 设备的计划修理第四节 设备的日常检查和状态监测习题第十四章 先进加工技术第一节 电火花加工第二节 超声加工第三节 激光加工第四节 数控机床加工习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>