

<<服装生产管理>>

图书基本信息

书名：<<服装生产管理>>

13位ISBN编号：9787040260434

10位ISBN编号：7040260433

出版时间：2002-3

出版时间：高等教育出版社

作者：姜蕾，傅月清 编

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<服装生产管理>>

前言

由于近年来科技的迅猛发展，服装面料及辅料品种的日益更新，服装加工工艺有了较大的变化；相应的，服装生产管理的内容和理念也在不断更新。

《服装生产管理》作为专业类教材更应依据国际上新的发展趋势，及时更新相关内容，使本书更能体现行业的发展，贴近企业的生产，为行业与企业服务。

本次修订以原有教材为基础，从教学内容与生产实践相结合的角度出发，补充以往教材中所欠缺的实践活动内容，使教材既有理论知识，又有实践活动，让学生充分发挥自身能动性，学以致用，以满足社会对复合型人才的基本要求。

本书编写的立足点在于：与产品研发、质量控制、快速反应紧密结合，强调应用性，与行业现状紧密结合。

在形式上，改变以往平铺直叙的面孔，各章节穿插了教学目标、导言、背景资料、情景案例与思考、知识链接、学练活动、本章总结、本章学习效果检测等栏目，不仅能开拓学生视野、易于学习，而且增加的实践活动，有助于提高学生的学习兴趣，以及小组合作性，更适合教师组织教学活动，加深对课程内容的理解。

此次编写尽量使本书内容和文字浅显易懂，图文并茂，其中的知识点更适合中专学生以及企业一线人员的学习和掌握。

所配的光盘内容，易于学生对服装生产的理解。

本教材第一章至第六章由北京服装学院姜蕾编写完成，第七章由福建泉州凌霄职业学校傅月清编写完成。

参与本书资料收集的还有北京服装学院赵欲晓等，所附教学光盘由中华女子学院的高级工程师汪苏制作完成。

在编写过程中，得到中国服装集团、北京衬衫厂等单位的大力支持，在此深表谢意。

由于水平有限，教材中难免出现错误和疏漏，欢迎各位专家、同行及广大读者批评指正。

<<服装生产管理>>

内容概要

本次修订拟以原有教材为基础，主要介绍成品服装的工业化生产过程、特点、所用设备，以及相关的基础理论知识；同时涉及工艺技术、管理方法、生产组织等内容，课程的教学内容始终围绕服装生产经营活动而展开。

《服装生产管理（第2版）（服装制作与生产管理专业）》共分七章，分别为：绪论、裁剪工艺与管理、缝制生产组织与管理、生产物流管理、服装品质管理、生产作业人员管理和服装生产工程管理实训等。

本次修订新增教学配套光盘，光盘以服装企业生产实际场景的视频资料为主，目的在于为读者进入服装企业提供直观、可操作性强的实践知识，使学习者能较快地投入专业性工作。

<<服装生产管理>>

书籍目录

第一章 绪论第一节 服装工业生产概述第二节 服装生产管理概述第二章 裁剪工艺与管理第一节 裁剪方案的制订第二节 排料与铺料第三节 剪切工艺控制第四节 裁剪后整理第三章 缝制生产组织与管理第一节 缝制工具与设备第二节 缝纫流水线第三节 流水线平衡与生产线排列第四节 生产进度管理第四章 生产物流管理第一节 原辅材料计划第二节 缝纫在制品处理第三节 产品整理与包装第五章 服装品质管理第一节 服装质量控制文件第二节 服装质量控制手段第三节 服装质量管理与检验第四节 成品检验第六章 生产作业人员管理第一节 作业设计第二节 员工培训与选拔第七章 服装生产工程管理实训第一节 全面感知服装企业第二节 服装生产准备工程管理实训第三节 服装裁剪工程管理实训第四节 服装缝制工程管理实训第五节 服装整理工程管理实训第六节 服装生产质量管理实训第七节 服装生产劳动与安全管理实训参考书目

章节摘录

一、服装生产方式的演变 服装工业是20世纪初开始的新兴工业，二次大战后，随着科学技术的迅猛发展，服装工业前进的步伐不断加快。

过去，服装制作依靠缝衣匠灵巧的双手量体裁衣，而繁华街市上的服装店铺，也只是一个家庭作坊式的服装加工点。

19世纪初，英国商人将缝制成形的裤子和衬衫出售给港口船员，形成了早期服装市场交易的雏形。

到19世纪下半叶，缝纫机的发明，推动了成衣生产的发展。

1880年，男式标准尺寸规格的成衣已经确立。

成衣业的发展为妇女走出家庭提供了大量就业机会，但这种成衣加工在当时条件下，仍属家庭作坊的生产方式。

随着脚踏缝纫机改为电动缝纫机，以缝纫机为主的半机械化服装加工方式逐步显示出速度快、效率高的优势。

而以小作坊形式为主的加工方式很快暴露出一些缺陷：因一个作业员要完成从裁剪、缝纫直到整烫等整个服装加工过程的全部工作，即作业员在加工过程中，需不停地更换工作内容，势必导致作业员对各项工作任务熟练性降低，从而影响加工速度。

二次大战爆发后，短时间内需求大量军服的现实，迫使服装加工速度及生产批量必须大幅度提高。

一些服装经营者特意聘请机械行业的工程师进行指导，在考察了许多服装加工厂后，机械工程师们参考机械零件的加工方式，提出将加工过程分解为具体工序，由数人或数十人组成生产流水线，每个工人只负责完成其中一个或几个相关工序，并按服装缝纫的先后顺序进行加工。

于是，作业分工的改进方案——即让每个工人完成单一的工作任务，成为服装生产流水线的雏形，使服装的生产能力有了较大幅度的提高。

由此，服装工业化生产方式逐步形成。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>